

المواصفات والمقاييس STANDARDIZATION



مجلة دورية متخصصة تصدر عن الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة

العدد 16 - يناير 2011 م



الإنضمام سيدعم إقتصاديات
الدول الأعضاء في هيئة
التقييس الخليجية

اليمن - عضو كاملاً في منظمة التقييس الدولية (ISO)

حديد تسليح الخرسانة - مواصفاته - طرق عرضه وتخزينه

RED SEA DETERGENT CO. LTD.  شركة البحر الأحمر للمنظفات المحدودة

لفسيل انظف ...

تطور بالمصناعات الزرقاء

بدائعة الزهور

أغصان

أكثر فعالية

إنتاج

شركة البحر الأحمر للمنظفات المحدودة 



تعتبر الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة الجهة الوحيدة في الجمهورية اليمنية المناط بها.

شؤون المواصفات والمقاييس وضبط الجودة، والمصوغات والمعادن الثمينة، وكافة أنشطة التقييس بهدف حماية صحة وسلامة المستهلك والبيئة ودعم الإقتصاد الوطني وذلك بتحويل قانوني نص عليه القانون رقم (٤٤) لسنة ١٩٩٩م بشأن المواصفات والمقاييس وضبط الجودة، وكذا القرار الجمهوري رقم (٥٢) لسنة ٢٠٠٠م بشأن إنشاء الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة.

الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة

■ من أنشطة الهيئة

- إصدار المواصفات القياسية اليمنية للسلع والخدمات واعتمادها ومتابعة تطبيقها
- إجراء الفحوصات والاختبارات العملية اللازمة لكافة المواد والسلع والمنتجات واعتماد المختبرات
- تحديد المقاييس والأوزان والمكاييل وحماية المستهلك من الغش.
- نشر الوعي بالتقييس وذلك من أجل حماية المستهلك والبيئة ودعم الإقتصاد الوطني.



المركز الرئيسي :

الجمهورية اليمنية صنعاء شارع الزبيري
المجمع الصناعي (خلف وزارة الشباب والرياضة)
تلفون: (00967 1- 408608/9)
فاكس: (00967 1- 219980/402636)
ص.ب: (15261).

بريد إلكتروني: ysmqco@y.net.ye

الموقع الإلكتروني: www.ysmo-ye.org

إدارة العلاقات والتعاون الدولي

تلفاكس: (00967 1- 468367)

الضروع والمكاتب في المحافظات والمناطق الحدودية :

1 محافظة عدن :

مبنى المؤسسة الاقتصادية اليمنية الدور الثالث المعلا

(جوار بنك سبأ الإسلامي).

تلفاكس : (02/244301 02/244299)

مكتب ميناء المنطقة الحرة

مكتب ميناء رصيف المعلا

2 محافظة الحديدة :

ميناء الحديدة - تلفون : (03/213690 03/238389)

فاكس: (03/213691).

3 محافظة تعز :

بئر باشا - طريق الضباب - المجمعات الصناعية

تلفاكس : (04/245798 04/245797) ص.ب: (5537).

4 محافظة حضرموت :

المكلا ميناء المكلا.

تلفون : (05/310451)

فاكس : (05/310450).

منفذ الوديعة ت: (05 / 579027).

5 محافظة حجة :

منفذ الطوال.

تلفون : (07/248905) - فاكس : (07/248906).

6 محافظة إب :

شارع العدين - عمارة معامل وأستوديو 26 سبتمبر.

تلفاكس : (04/401701).

7 محافظة عمران :

المجمع الحكومي.

تلفون : (04/603051)

تلفاكس : (04/600565).

8 محافظة صنعاء :

منفذ البقع (777203145).

منفذ علب (07 / 875661).

9 محافظة المهرة :

منفذ شحن تلفاكس : (05/630688/9)

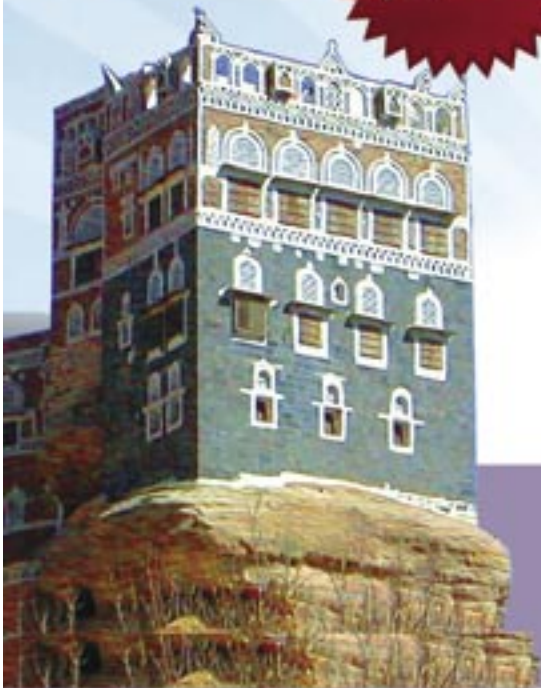
10 محافظة ذمار :



شَمَلان



New



المياه الأولى في اليمن ..

شركة أروى لصناعة المياه المعدنية

الموقع الإلكتروني: WWW.shamlan-water.com البريد الإلكتروني: shamlan@y.net.ye

تليفون : 6 / 370257 فاكس : 370257 ص.ب: 883 صنعاء - الجمهورية اليمنية



م / أحمد أحمد البشة
مدير عام الهيئة

التحول إلى الأنظمة الآلية والرقمية

أسدل الستار على العام 2010م الذي احتفت فيه الهيئة بمرور عشر سنوات على تأسيسها معلنة الانتقال إلى مرحلة جديدة من العطاء في ظل ظروف وتحديات كبيرة.. تضعها أمام التزامات جديدة ومسؤوليات تقع على عاتقها، الأمر الذي يتطلب الاستمرار والتسريع في التطور والتحديث والتحسين المستمر وتوسيع أنشطة الهيئة واعتماد أنظمة وقواعد فنية ولوائح وإجراءات تتناسب مع هذا الوضع والعمل في إطار تحقيق البرنامج الانتخابي لخدمة الأخ رئيس الجمهورية والأولويات العشر وتنفيذ الخطة الخمسية الرابعة للتنمية الاقتصادية والاجتماعية، ويُمكّن الهيئة في نفس الوقت من مواكبة كل المتغيرات على المستوى المحلي والعالمي وقبل ذلك تنفيذ الأهداف التي أنشأت من أجلها والتي أهمها حماية صحة وسلامة المستهلك والسلامة العامة وحماية البيئة، والمحافظة على الاقتصاد الوطني وتنمية قدراته ومنع ممارسات الغش والتقليد، والمساهمة في نشر الوعي لدى أوساط المجتمع بكافة شرائحه، ونشر نموذج الثقافة الاستهلاكية ومفاهيم المواصفات والمقاييس والجودة وتوضيح أهميتها وفوائدها على الجميع، والمساهمة في إطار تنفيذ برنامج «صنع باليمن» للعمل على دعم وتشجيع وحماية صناعة المنتج الوطني ومنحه فرصة للمنافسة والانتشار والتسويق والتصدير إلى مختلف الأسواق العالمية.

لقد تمكنت الهيئة وخلال عقد من الزمن من تحقيق الكثير من الأنشطة والإنجازات، ونأمل أن تشهد المرحلة القادمة استكمال المسيرة والارتقاء بعمل المواصفات وربطها بالتنمية، وتنمية الموارد وإرساء إطار الإدارة السليمة ونظم إدارة الجودة الحديثة، وأتممة العمليات وفق أحدث النظم المعلوماتية وتطويرها بما يتماشى مع المتغيرات والتطورات وتحول الأعمال اليدوية إلى أنظمة آلية ورقمية، و تقديم خدمات بشكل سهل وسلس تسهم في الارتقاء بجميع الأعمال والأنشطة المختلفة.

تهانينا فارس الجودة



بمناسبة اليوم العالمي للتقييس وبالتعاون مع الشركة المنظمة للاحتفالية ومهرجان التكريم (ايزو مصر 2010) وبمشاركة المنظمة العالمية للتقييس (الايزو ISO) وبحضور منظمات وهيئات عربية وعالمية وابرز الشخصيات الاقتصادية والسياسية والفنية وشركات عربية ومصرية حاصلة على

شهادات الجودة العالمية الايزو اقيم مهرجان تكريم فارس الجودة للعام 2010، وقد حازت الجمهورية اليمنية ممثلا بالهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة ومديرها العام على استحقال التكريم ومنحها: **درع فارس الجودة 2010** ووسام الايزو وشهادة التقدير، ويأتي هذا التكريم تزامنا مع احتفالات بلادنا باعياد الثورة اليمنية المباركة وليضيف رصيда جديدا للهيئة على المستوى العربي والدولي وبهذه المناسبة يسرنا ان نتقدم الى **المهندس احمد أحمد البشة - مدير عام الهيئة** باحر التهاني والتبريكات لهذا الاستحقاق العربي والعالمي ونتمنى له وللهيئة مزيدا من التميز والنجاح والتقدم.

المهندون

أ/ وليد عبد الرحمن عثمان

نائب مدير عام الهيئة

وجميع موظفي ومنتسبي الهيئة

في الديهان والفروع



المشرف العام

م/ أحمد أحمد البشه

مستشار هيئة التحرير

م/ وليد عبدالرحمن عثمان

رئيس التحرير

عواطف عبدالوهاب الشرجبي

مدير التحرير

طه عبدالله العامري

سكرتيرا التحرير

نجيب العدوي

حمدي أحمد

الصف الإلكتروني

عبد الرحمن داحش

جميع المراسلات باسم رئيس التحرير

شروط النشر

يسر المجلة إستقبال الآراء والملاحظات حول المواضيع التي تنشر فيها كما ترحب بأستقبال المقالات والتحقيقات والبحوث والدراسات بشرط أن تتصل بشؤون المواصفات والمقاييس وأن تناقش إحدى القضايا أو المواضيع التي تهم المستهلك أو البيئة.

الآراء والمواد الاعلانية المنشورة في المجلة لا تعبر

بالضرورة عن وجهات نظر الهيئة.



الإخراج الفني والتصاميم

عيبان شرف شمسان

التنفيذ لدى

إتحاف للتجارة والطباعة

777296629 / (1) 277303



29 | حديد التسليح



48 | تحذيرات للتجار المستوردين



9 | عدن تستضيف ندوة التقييس



50 | التخلص من زيوت القلي

27

الإهتمام بالإنسان

37

إستثمار الوقت

38

القياس واهمية في الحياه

41

دور المتروولوجيا في التنمية الصناعية

42

البيئة حياتنا

47

أضرار الأغذية المهربة والملابس المستعملة

54

المواصفات اليمنية التي تم اعتمادها حديثاً

56

استراحة العدد

60

القتل بالكلمة

الجمهورية اليمنية - صنعاء - شارع الزبيري - المجمع الصناعي (خلف وزارة الشباب والرياضة)

الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة

ادارة العلاقات والتعاون الدولي - تليفاكس: 468267 - 1 - 00967

تحويلة 408608/9 - 1 - 00967 صندوق بريد: 15261

بريد إلكتروني: ysmqco@y.net.ye

سعر النسخة : 100 ريال . الاشتراكات للأفراد 1000 . للمؤسسات والشركات 2000 ريال



قراران بإنشاء اللجنة الوطنية لتنظيم سلامة الغذاء (الكودكس) ووحدة الاعتماد

الغذاء وتنسيق جهود وإجراءات الجهات الرقابية على الغذاء في بلادنا، مشيراً إلى أن وحدة الاعتماد ستعمل كذلك على الاعتراف بالكفاءات الفنية لهيئات تقييم المطابقة ومختبرات الفحص والمختبرات الطبية وجهات التفتيش وأجهزة منح شهادات المطابقة، إضافة إلى تنظيم علاقات الاعتراف المتبادل وعقد اتفاقيات الاعتراف مع أجهزة الاعتماد العربية والإقليمية والدولية لما من شأنه تأكيد الجودة في تلك الجهات ومجالات عملها خدمة للمستهلك والجهات المستفيدة. منوها باهتمام الهيئة في العمل بتطوير آليات العمل ووضع رؤية جديدة تتواءم مع المتغيرات الجديدة وتوجه الحكومة للعمل المستقبلي

وأضاف إلى أن اللجنة الوطنية لتنظيم سلامة الغذاء ستعمل على تنسيق وتوحيد كافة الأنشطة والقرارات المتصلة بسلامة



صدر قرار رئيس مجلس الوزراء رقم (295) لسنة 2010م بشأن إنشاء اللجنة الوطنية لتنظيم سلامة الغذاء (الكودكس) والقرار رقم (228) لسنة 2010م بشأن إنشاء وحدة الاعتماد بالهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وتحديد مهامهما واختصاصاتهما.

وقد أكد المهندس/ أحمد أحمد البشه - مدير عام الهيئة بان هذه الخطوة تنم على مدى حرص الحكومة ممثلة بالدكتور/ على محمد مجور رئيس مجلس الوزراء واهتمامها بكل ما يتصل بشئون المواصفات والمقاييس والجودة ودعم هذا الجانب والارتقاء به بما من شأنه تأمين وحماية سلامة وصحة المستهلك محلياً وتعزيز مجال التعاون مع الجهات ذات العلاقة خارجياً.

بلادنا تحصل على العضوية الكاملة في منظمة التقييس الدولية (ISO)

للمنظمة مشيراً إلى أهمية دور التقييس الدولي في توطيد فعالية دورة الإنتاج وتسهيل التجارة العالمية.

الجدير ذكره بأن الهيئة ستولى رئاسة الدورة الجديدة لهيئة التقييس الخليجية لعام 2011م وذلك وفقاً للنظام الأساسي لهيئة التقييس.

وتواكباً مع هذا الحدث سيشهد اليمن استضافة عدد من الفعاليات منها اجتماع المجلس الوزاري والمجلس الفني لهيئة التقييس الخليجية واجتماعات بعض اللجان الفنية والتوجيهية وعقد برامج تدريبية تستهدف عدد من الجهات الحكومية والخاصة والأطراف ذات العلاقة، بالإضافة إلى تنظيم المؤتمر العربي الثالث للقياس والمعايرة، وندوات وورش متخصصة حول أنظمة الجودة المختلفة والمطابقة والسلامة الغذائية، والمخاطر والمواصفات والاعتماد والمختبرات والمعلومات، والآليات الحديثة لعمليات الرقابة والتفتيش والفحص لمختلف السلع والمنتجات وفق أحدث الأساليب الدولية التي تضمن مطابقتها للمواصفات المعتمدة والحد من دخول السلع المخالفة والتقليل من المخاطر المحتملة التي قد تسببها.

الموارد ويساعد على التخطيط بصورة أفضل.. مبيناً أن هذه العضوية تمكن اليمن من المشاركة الفاعلة في عمليات إعداد المواصفات وأنشطة التقييس على المستوى الدولي، الأمر الذي يساعد على الأخذ بعين الاعتبار حاجات ومتطلبات القطاع الصناعي في اليمن عند إعداد المواصفات الدولية.

فيما أوضح مدير عام الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس المهندس أحمد أحمد البشه أن حصول الهيئة على العضوية الكاملة في الايزو يعد مكسباً ورصيداً جديداً يضاف إلى المكاسب والانجازات التي حققتها الهيئة، كما تؤكد الثقة والسمعة الجيدة التي حققتها الهيئة أمام نظيراتها في دول المنطقة والعالم، ودليل على الأهمية الكبيرة التي تكتسبها اليمن على الصعيدين الإقليمي والدولي، مضيفاً بأن تحقيق هذه المكاسب لم يتحقق إلا بدعم القيادة السياسية والحكومة وتنفيذ توجهاتها، وكحصيلة طبيعية للسياسة التي تنتهجها بلادنا في تطوير المنظومة الاقتصادية والتجارية وحافزاً قوياً لاستكمال مسيرة الانضمام الكامل لبلادنا في مجلس التعاون الخليجي ومنظمة التجارة العالمية. كما ان الإنضمام سيساعد على تقوية القدرات الفنية للهيئة والاستفادة من الخبرات الفنية

أقر مجلس المنظمة الدولية للتقييس «مجلس الأيزو» منح العضوية الكاملة للهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس اعتباراً من مطلع يناير 2011م.

وأوضح وزير الصناعة والتجارة، رئيس مجلس إدارة الهيئة الدكتور يحيى المتوكل أن حصول اليمن على العضوية الكاملة في هذه المنظمة الدولية من شأنه أن يعزز القدرات الفنية للهيئة اليمنية للمواصفات بما يكفل تحسين مستوى الانتاج المحلي كما ونوعاً، وزيادة فرص التصدير والوصول إلى أسواق جديدة، والاستغلال الأمثل للموارد، فضلاً عن خفض تكاليف الانتاج وزيادة القدرات التنافسية للصناعات الوطنية.

وأكد الوزير المتوكل في تصريح لوكالة الأنباء اليمنية (سبأ) ان هذا النجاح يأتي عقب حصول اليمن على العضوية الكاملة في هيئة التقييس الخليجية مطلع العام الماضي 2010م ليترجم التوجه الذي تنشده اليمن في ادماج اقتصادها في الاقتصاديات العالمية والحصول على عضوية منظمة التجارة العالمية بنهاية العام الجاري.

ولفت إلى ان العضوية الكاملة في منظمة الايزو توفر رقابة أكثر كفاءة وديناميكية لسلامة الاغذية ويحقق الفائدة القصوى من

وزير الصناعة والتجارة يزور هيئة التقييس الخليجية وهيئة الغذاء والدواء وهيئة المواصفات السعودية



على المعرض الدائم للهيئة ومركز المعلومات واطلاع على مجسمات لمشاريع الهيئة السعودية.

كما قام معالي الوزير بزيارة لهيئة الغذاء والدواء السعودية تعرف خلالها على الدور الذي تضطلع به في تنظيم ومراقبة الغذاء والدواء بالأسواق والمنافذ الحدودية واطلع على أقسام ومرافق ومختبرات الهيئة وآليات العمل فيها وبحث سبل التعاون مع اليمن. حضر اللقاءات والزيارات سفير اليمن لدى المملكة العربية السعودية محمد علي محسن الأحول ومدير الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس المهندس أحمد أحمد البشه.

على هامش اجتماع مجلس إدارة هيئة التقييس الخليجية والمجلس الفني للهيئة الذي عقد يوم 3/ نوفمبر 2010م التقى وزير الصناعة والتجارة الدكتور يحيى بن يحيى المتوكل في العاصمة السعودية الرياض أمين عام هيئة التقييس الخليجية الدكتور أنور العبدالله. جرى خلال اللقاء بحث أوجه التعاون المشترك بين الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وهيئة التقييس الخليجية، واستعراض نتائج اجتماع المجلس الفني الذي عقد خلال الفترة من 30-31 أكتوبر 2010م الذي حضره روسا أجهزة التقييس بالدول الأعضاء.

إلى ذلك قام الوزير المتوكل بزيارة استطلاعية لمكاتب ومقرات هيئة التقييس الخليجية، أشاد خلالها بمستوى التطور العلمي والتقني الذي وصلت إليه هيئة التقييس الخليجية. وأكد أن انضمام اليمن رسمياً إلى عضوية الهيئة سيفتح الباب أمام تسهيل وتعزيز التجارة البينية بين اليمن ودول الخليج العربي بما يدعم اقتصاديات الدول الأعضاء في هيئة التقييس الخليجية.

كما زار المتوكل الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة والتقى خلال الزيارة بمعالي محافظ الهيئة نبيل بن أمين ملا وبحث معه علاقات التعاون الثنائي بين هيئتي المواصفات في البلدين وسبل تعزيزها وتطويرها، إضافة إلى تبادل الخبرات والدعم الفني والتقني بين الجانبين.

وخلال الزيارة شاهد الوزير فلم عن الهيئة السعودية وقام بجولة

عدن تستضيف ندوة التقييس الخليجية ودورة المطابقة للعب الأطفال

وتأمل الهيئة بتفاعل الجهات المختصة ومستوردي ومسوقي الألعاب بجميع أنواعها بالتعاون والتفاعل مع الهيئة والالتزام بعدم الاستيراد والبيع والتسويق لألعاب لا تتوفر فيها شروط



والمجلس الفني للهيئة التقييس الخليجية المنعقد بالرياض أواخر نوفمبر الماضي ستبدء الدول الأعضاء

المواصفات والسلامة والأمان ووجوب وجود شارة وعلامة المطابقة الخليجية على كل لعبة ، وعلى المواطنين التحري عند الشراء بتوفر هذه الشروط والتي يمكن الحصول عليها عبر الحضور أو التواصل مع الهيئة أو الاطلاع عليها من الموقع الإلكتروني للهيئة بما يضمن المساهمة في حماية أطفالنا من المخاطر المحتملة التي قد تحدث لهم وتهدد سلامتهم وحياتهم للخطر.

من جانب آخر أشار المهندس حسين علي زعبل - ضابط الاتصال والتنسيق مع هيئة التقييس الخليجية - بأن الندوة تهدف إلى تعريف المشاركين بالتقييس والأنشطة المتعلقة به، ودورة في حماية المستهلك وتعزيز الصناعات الوطنية في ظل المنظومة التشريعية لضبط المنتجات في السوق الخليجية المشتركة.

بتنفيذ لائحة المنظومة التشريعية الخليجية لتقويم المطابقة لألعاب الأطفال اعتباراً من بداية يناير من هذا العام، حيث قامت الهيئة اليمنية خلال الأسابيع الماضية بالتهيئة لتطبيق اللائحة على كافة ألعاب الأطفال المستوردة وتوزيع دليل السلامة الخليجي وإعداد مطوية توعوية وإبلاغ الجهات المعنية والقطاع الخاص والإعلان الرسمي عبر الصحف ونشرها في موقع الهيئة، كما سيعقد على هامش الندوة التي ستعقد في مدينة عدن هذا الشهر دورة تدريبية متخصصة بالتحقق من المطابقة للعب الأطفال يحاضر فيها خبراء من الهيئة الخليجية وتستهدف الدورة ممثلين من مختلف الجهات الحكومية المعنيين بالتفتيش والرقابة خصوصاً العاملين في المنافذ من موظفي الهيئة والجمارك وعدد من المستوردين والمسوقين للعب الأطفال.

تنظم هيئة التقييس لدول مجلس التعاون لدول الخليج العربية وبالتعاون مع الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة، في محافظة عدن خلال الفترة 17-19 يناير 2011م «الندوة العامة للتقييس ودوره في دعم الصناعات الوطنية وحماية المستهلك» والتي ستعقد في العاصمة الاقتصادية والتجارية عدن وسيرعاها معالي وزير الصناعة والتجارة ومحافظ محافظة عدن وبحضور أمين عام هيئة التقييس الخليجية وخبراء من هيئة التقييس وكذا ممثلين من دول مجلس التعاون الخليجي «ويشارك فيها أكثر من سبعين شخصاً من مختلف الجهات المعنية والقطاع الخاص.

وقال المهندس أحمد أحمد البشه مدير عام الهيئة اليمنية أن هذه الندوة تأتي في إطار التنسيق والتعاون المستمر بين الهيئة اليمنية وهيئة التقييس الخليجية خاصة بعد انضمام الجمهورية اليمنية ممثلة بالهيئة إلى هيئة التقييس الخليجية العام الماضي. مشيراً إلى أن بلادنا ستولى رئاسة الدورة الحالية لهيئة التقييس الخليجية خلال العام 2011م. مضيفاً بأنه وتنفيذاً لقرار المجلس الوزاري



المجلس الفني لهيئة التقييس الخليجية يقر تطبيق المنظومة التشريعية لضبط المنتجات في السوق الخليجية المشتركة



شاركت بلادنا ممثلة بالهيئة في الاجتماع العشرين للمجلس الفني لهيئة التقييس بمجلس التعاون لدول الخليج العربية، الذي ضم قيادات أجهزة التقييس في دول مجلس التعاون والجمهورية اليمنية.

وقد أوضح المهندس أحمد أحمد البشة، مدير عام الهيئة لدى عودته بأن المجلس الفني اعتمد عدداً من المواصفات القياسية الخليجية، وافر استكمال كافة الإجراءات الكفيلة بدعم جاهزية الدول الأعضاء لتطبيق المنظومة التشريعية لضبط المنتجات في السوق الخليجية المشتركة ومنها البدء بتنفيذ لائحة المطابقة للعب الأطفال بدءاً من يناير 2011م كما أقر عدد من المواضيع المطروحة في الاجتماع.

كما قام المجلس بالتحضير والإعداد للاجتماع الثالث عشر لمجلس إدارة الهيئة الذي يضم الوزراء والمسؤولين عن التقييس في الدول الأعضاء. وأكد المهندس البشة بأن المجلس الفني رفع

الأعضاء واعتماد التنظيم الإداري والخطة التنفيذية للتجمع الخليجي للمترولوجيا للعام القادم الذي يهدف إلى تعزيز المصادقية الدولية في كفاءة مختبرات القياس والمعايرة الوطنية في الدول الأعضاء وصولاً بالتجمع إلى الاعتراف الدولي وعدد من المواضيع الاخرى ذات الصلة.

توصياته لمجلس الإدارة بشأن اعتماد عدد من اللوائح الفنية لعدد من المنتجات والسلع والمواد ذات الحجم الأكبر في قوائم التبادل التجاري والقدر الأكبر في حجم الاستهلاك لعموم المستهلكين، إضافة إلى اعتماد نظام (قانون) القياس الموحد والذي يهدف إلى ضمان صحة وسلامة القياسات التي تجري في الدول

خبير الاتحاد الأوروبي يتعرف على أنشطة الهيئة

تقوم به الهيئة من أنشطه كبيرة ومتنوعة في خدمة الاقتصاد الوطني وتحقيقها إنجازات كبيرة بالنظر إلى الفترة القصيرة التي بدأت فيها نشاطها، مضيفاً بأنها تحتاج إلى المزيد من الدعم والذي اهمه التدريب المتقدم وكذا تعديل بعض النظم بحيث تتفق مع الممارسات المعمول بها دولياً خصوصاً مع قواعد منظمة التجارة العالمية.

هذا وقد قام الخبير بزيارة استطلاعية لدوائر ومختبرات الهيئة والإلتقاء بعدد من المسؤولين والمختصين بالهيئة ناقش خلالها الوسائل المناسبة لإستمرار تطوير الهيئة.



من زيارته التي تستغرق اسبوع التعرف على الأنشطة والممارسات التي تقوم بها تمهيدا لوضع المقترحات الداعمة لتلك الأنشطة بما يتفق مع مبادا

وقواعد منظمة التجارة العالمية. مشيداً بما

استقبل المهندس / احمد احمد البشة مدير عام الهيئة بمكتبه البروفسور - أنور الطويل الخبير الدولي في مجال المواصفات والجودة ، موفد الاتحاد الأوروبي لدعم عضوية اليمن إلى منظمة التجارة العالمية، جرى خلال اللقاء بحث سبل تعزيز التعاون في مجال المواصفات والمقاييس وتفعيل العلاقة المشتركة وقد عبر الأخ مدير عام الهيئة عن سعادته وتقديره لزيارة موفد الاتحاد الأوروبي ولما يبديه الاتحاد من تعاون وتفهم لنشاط الهيئة. من جانبه أكد أنور الطويل بأن الهدف

تفعيل العلاقة بين الهيئة والسفارة الأمريكية بصنعاء

وقد عبر الأخ مدير عام الهيئة عن سعادته وتقديره لزيارة الوزير المفوض بالسفارة ولما تبديه السفارة من تعاون ودعم فني للهيئة. من جانبه أكد جوناثان جريسيل حرص بلاده على تعزيز التعاون القائم في مجال المواصفات والمقاييس وكذا تسهيل كافة الصعوبات لمافية خدمة البلدين الصديقين وأكد الجانبان في اختتام اللقاء أن المرحلة القادمة ستشهد مزيداً من التعاون بين الطرفين. حضر اللقاء الأستاذ/ منصور شمسان الأصبحي- مدير العلاقات والتعاون الدولي بالهيئة. الجدير ذكره تجري التحضيرات لأفتتاح مكتب اقليمي لهيئة الغذاء والعقاقير الامريكه في منطقة الشرق الاوسط وشمال افريقيا مقرة في القاهرة.

والسفارة خصوصا الجوانب المتعلقة بتقديم الدعم الفني والتدريبي لموظفي كوادر الهيئة في المجالات الفنية خصوصا المتعلقة بسلامة الغذاء، كما جرى مناقشة نتائج المنتدى الإقليمي الذي عقد بالقاهرة والذي نظمته هيئة الغذاء والدواء الأمريكية، وفتح آفاق التعاون المشترك بين الطرفين وبين الجهات المعنية بسلامة الغذاء في المنطقة.



إجراءات التفتيش والمعاينة لشحنات حديد التسليح وأخشاب البناء

بحكمة أثناء التنفيذ، مشيراً إلى إن الدورة استمرت لمدة أسبوع من شهر نوفمبر تلقى خلالها المتدربين شرحاً مفصلاً عن الأخشاب والحديد خصوصاً عملية التفتيش والاختبارات العملية المطلوبة لها. أملاً أن يتم نقل المعلومات والمهارات من قبل المتدربين إلى زملائهم في المنافذ. هذا وقد حضر حفل إختتام الدورة الأستاذ وليد عبدالرحمن عثمان نائب مدير عام الهيئة .

التزام المستوردين والمنتجين بالاشتراطات والمتطلبات الواردة بالمواصفات القياسية المعتمدة. من جهته أوضح المهندس / عبد الرحمن الكستبان - مدير وحدة برنامج حماية بالهيئة بأهمية التفاعل من قبل المتدربين في استيعاب المعلومات النظرية والعملية التي يتلقونها في الدورة وان ينعكس ذلك في الأداء إثناء تنفيذ اجراءات التفتيش والمعاينة في المنافذ لشحنات الحديد والأخشاب والتعامل

نظمت الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة دورة تدريبية خاصة بإجراءات التفتيش والمعاينة لشحنات ومنتجات أخشاب البناء وحديد التسليح ضمن البرنامج



التدريبي لبرنامج حماية وفي تصريح صحفي أوضح المهندس / احمد احمد البشة مدير عام الهيئة بان الدورة التدريبية تهدف إلى تنمية قدرات ومهارات المفتشين من مختصي الهيئة في المنافذ والفروع وتزويدهم بالمعلومات والبيانات اللازمة لقيامهم بعملية الرقابة والتفتيش على السلع الخاضعة لبرنامج حماية قبل دخولها إلى الأسواق والتحضير لعمليات التحول إلى قيام الهيئة بإجراءات التفتيش والرقابة على شحنات منتجات حديد التسليح وأخشاب البناء. مشدد على ضرورة



دورتين تدريبيتين لموظفي الهيئة في مجال مسح الاسواق وإدارة المخاطر

كفاءة المشاركين وتعريفهم على مفاهيم إدارة المخاطر.

هذا وقد اختتمت الدورتين بحضور معالي وزير الصناعة والتجارة - رئيس مجلس إدارة الهيئة الذي القى كلمة توجيهية أكد فيها على ضرورة الاهتمام بعقد مثل هذه الدورات والاستفادة منها بما يساهم في رفع قدرات كوادر الهيئة ويعمق المفاهيم لديهم ويعود بالنفع على أداء عملهم.

حضر حفل اختتام الدورتين الدكتور / احمد الشامي - رئيس جامعة سباء ورئيس مركز التدريب والاستشارات بجامعة سباء .

ومنذ شهر نوفمبر الماضي قد تسلمت كافة المسئوليات التي كانت تقوم بها شركة (كوتكنا) من معاينة وتفتيش وفحص للمجموعات السلعية (الحديد والأخشاب) وأصبح بإمكان الهيئة القيام بهذه المهمة عند وصل الشحنات إلى موانئ ومنافذ الجمهورية، داعياً في كلمته القطاع التجاري والصناعي للتعاون مع الهيئة في التقيد والالتزام بالمعايير والمواصفات واللوائح والأنظمة الفنية التي تصدرها الهيئة وينضم أجهده عند الاستيراد والإنتاج.

وعن دورة إدارة المخاطر أكد البشبه بأنها تأتي كذلك امتداداً للدورات التي نظمتها الهيئة بالتعاون مع برنامج حمايه بهدف رفع

افتتح المهندس / احمد احمد البشبه مدير عام الهيئة أعمال الدورتين التدريبيتين الخاصه بمراقبة ومسح الأسواق وإدارة المخاطر والتي حضر فيها كل من الدكتور / سعيد احمد حسن / عميد كلية التجارة بجامعة صنعاء والدكتور / عبد الكريم الدعيس / رئيس قسم الإدارة بكلية التجارة والدكتور عبد الكريم السياغي / استاذ الاحصاء والتأمين بكلية التجارة لعدد من كوادر الهيئة في الديوان العام والفروع . وفي كلمته الافتتاحية لدورة مسح الاسواق قال البشبه بان الدورة تهدف إلى نشر ثقافة المسوحات الميدانية واستطلاعات الرأي وتوسيع نطاق الوعي بأهميتها وتعزيز

قدرات الهيئة وكوادرها في جمع البيانات وتحليلها وفق منهجيات علمية سليمة ، وأوضح بان الهيئة



تدشين العمل بأجهزة الفحص السريع

من جانبه أوضح المهندس أحمد البشبه، مدير عام الهيئة الى أن إدخال الهيئة لأجهزة الفحص السريع يمثل نقلة نوعية من حيث التقنية المستخدمة والوقت والدقة مشيراً إلى أن لدى الهيئة خططاً طموحة في مجال التأهيل وبناء القدرات حتى تؤدي دورها بسهولة ويسر.

للمستهلكين ومحاربة الغش التجاري وضبط السلع والمنتجات المخالفة. منوهاً بالجهود المبذولة للهيئة للتحقق من سلامة وجودة السلع والمنتجات الغذائية الواردة إلى أراضي الجمهورية أو المصنعة محلياً ومطابقتها للمواصفات القياسية المعتمدة. ومكافحة أساليب الغش والخداع والتدليس.

المواصفات والمقاييس / متابعات

دشن وزير الصناعة والتجارة الدكتور يحيى المتوكل منتصف شهر يوليو الماضي بالهيئة العمل بأجهزة الفحص السريع الحديثة للمنتجات الغذائية السائلة والصلبة بمختبرات الهيئة .

واستمع الوزير المتوكل من مدير عام الهيئة، والمدير التنفيذي للشركة اليمنية العلمية للتجارة العالمية أحمد الرضى، ومندوب الشركة الألمانية المصنعة للأجهزة الدكتور كمال طلبة، إلى شرح عن عمل تلك الأجهزة المخبرية التي تتصل شبكياً بفروع الهيئة في محافظتي عدن والحديدة وما توفره من سرعة في فحص الكثير من المنتجات دون الحاجة للتحضير بمواد كيميائية وبزمن قياسي، مشيراً بأنه سيتم عقد دورات تدريبية لاحقة للكادر الفني العامل على هذه الأجهزة في مقر الشركة بألمانيا .

وحدث وزير الصناعة والتجارة الهيئة على مواكبة التقنيات الحديثة في فحص السلع والمنتجات لضمان توفير الحماية



في ختام أعمال اللقاء التشاوري الموسع الهيئة تقر توحيد الإجراءات الإدارية والمالية والفنية



المواصفات والمقاييس / متابعات

أقر اللقاء التشاوري الموسع الثالث للهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس في ختام أعماله المنعقد شهر أغسطس الماضي بصنعاء والذي حضره معالي وزير الصناعة والتجارة - رئيس مجلس إدارة الهيئة برنامج الحملة الميدانية لتشديد الرقابة على السلع والمنتجات بالأسواق التي تم تنفيذها قبل وأثناء شهر رمضان.

وكان المشاركون في اللقاء الذي استمر ثلاثة أيام قد شددوا على ضرورة تنفيذ الفرق الميدانية لبرنامج الحملة بالشكل الصحيح لما من شأنه ضبط المخالفات والتنسيق مع الجهات المختصة والاهتمام بتوزيع التعاميم والأدلة الإرشادية والبروشورات التوعوية للمستهلك.

المشاركون أكدوا كذلك على ضرورة قيام الإدارة المختصة بالهيئة بسرعة متابعة استكمال توفير أجهزة الحاسوب للدوائر والفروع والإدارات، وقيام إدارة التخطيط والإحصاء بالتنسيق مع مركز المعلومات بوضع مشروع نموذج موحد لإعداد التقارير الشهرية والربعية والسنوية.

كما أقر اللقاء بالدور الإعلامي وخلق

كما استعرض اللقاء ما تم تحديثه في بعض التشريعات واللوائح والقرارات الإدارية والمالية والفنية إضافة إلى تقييمه لمستوى تنفيذ برنامج حماية والمستجدات الأخيرة حول البرنامج.

يذكر أن اللقاء استعرض التقرير العام لأنشطة الهيئة للعام 2009م وتقييم ما تم تنفيذه خلال النصف الأول من خطة العام الجاري ومشروع خطة العام 2011م بالتوافق مع الخطة الخمسية الرابعة 2011-2015م.

وفي نهاية اللقاء حث المتوكل مسئول الهيئة بالعمل على التحسين المستمر لأداء الهيئة منوها بأهمية تفعيل النتائج التي خرج بها اللقاء وتطبيقها على الواقع .

وعى عام بمهام ومسؤولية الهيئة والاهتمام بنشر الوعي لدى المجتمع بأهمية المواصفات والمقاييس والجودة. وتوحيد الإجراءات الإدارية والمالية والفنية في جميع أعمال الهيئة بالدوائر والفروع والمكاتب لأهميتها في إكساب العميل الخارجي ثقته بالهيئة، وضرورة إعادة الهيكلة ووضع التوصيف الوظيفي وتعديل اللائحة التنظيمية الحالية واعداد استراتيجية للمرحلة القادمة.

اللقاء أكد على ضرورة تفعيل التنسيق مع الجهات ذات العلاقة سواء بالمنافذ أو الجهات الرقابية بالأسواق، وكذا تفعيل العلاقات مع الهيئات والمنظمات الإقليمية والدولية والاستفادة من هذه العلاقات في تطوير نشاط الهيئة.

توقيع مذكرة تفاهم بين هيئة المواصفات اليمنية والجمعية الأمريكية الدولية (ASTM)

في الاجتماعات وورش العمل والندوات. لافتاً إلى أنه وبموجب هذه المذكرة سيتم اعتماد بعض مواصفات الجمعية الأمريكية كمواصفات وطنية يمنية بعد الترجمة والتبني والتطابق مع المواصفات القياسية اليمنية.

يشار إلى أن الجمعية الأمريكية التي تعمل في مجال البحث والتطوير واختبار المنتجات وأنظمة الجودة قد تأسست في عام 1898م وتضم في عضويتها أكثر من 30000 من الخبراء التقنيين من 135 بلداً حول العالم.

الخبرات والمساعدات الفنية التي تقدمها بما يكفل تحسين مستوى الإنتاج المحلي، وزيادة فرص التصدير والوصول إلى أسواق جديدة وزيادة القدرات التنافسية للصناعات الوطنية.

مشيراً إلى أن المذكرة قد احتوت على عدد من المواد أهمها قيام الجمعية الأمريكية بتزويد الهيئة بالمجموعة الكاملة للمواصفات القياسية والحصول على المعلومات الخاصة بفعاليات الجمعية خصوصاً المعلومات التي تؤثر على صناعات محدوده عن طريق المشاركة

وقعت بلادنا ممثلة بالهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس والجمعية الأمريكية الدولية للفحص والاختبار (ASTM) مذكرة تفاهم للتعاون الفني في مجال المواصفات والمقاييس وضبط الجودة. وقال المهندس / احمد احمد البشه - مدير عام الهيئة، بأن توقيع هذه المذكرة من شأنها أن تعزز وتطور العلاقات الثنائية بين البلدين الصديقين وتعمل على دعم الاحتياجات والمساعدة في تطوير المواصفات الوطنية اليمنية في مختلف المجالات، والاستفادة من



توحيد الممارسات الخاصة بالنظم الالكترونية



قام وفد هيئة التقييس الخليجية برئاسة المهندس/ أحمد بن معطي المطيري- مدير الخدمات الفنية بالهيئة بزيارته للهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس التي دامت أربعة أيام في شهر أكتوبر الماضي، وعقب اللقاء المشترك اشار المهندس/ أحمد احمد البشة- مدير عام الهيئة في تصريح صحفي بان زيارة وفد هيئة التقييس الخليجية هي إحدى ثمار انضمام بلادنا إلى الهيئة مطلع العام الماضي 2010م وتنفيذا لقرار المجلس الفني التاسع عشر الذي انعقد بالرياض في مارس من هذا العام القاضي بقيام الأمانة العامة لهيئة التقييس بتنفيذ زيارة لليمن لتقييم مركز المعلومات التابع للهيئة اليمنية وتنظيم برامج تعريفية وتدريبية في مجال استخدام تقنية المعلومات وتوظيفها لدعم مجال التقييس والأنشطة المرتبطة به، وأوضح بأنه ناقش مع الوفد العلاقة المتينة والمتطورة بين الهيئتين والنتائج المتوقعة الهادفة إلى تطوير المركز والاعتماد على التقنية الالكترونية في جميع أعمال الهيئة اليمنية مشيداً بما تقوم به هيئة التقييس من دعم لليمن خصوصاً في مجالات التدريب والتأهيل.

من جهته قال المهندس/ أحمد بن معطي المطيري- بأن الزيارة التي قمنا بها إلى الهيئة تأتي في إطار التعاون القائم بين هيئة التقييس

الخليجية والهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس بهدف تعزيز التعاون الثنائي بين الجمهورية اليمنية ودول مجلس التعاون لدول الخليج العربية وحرصهما على التكامل والترابط خصوصاً في المجال الالكتروني المعلوماتي والذي يؤدي إلى تطوير خدمة المعلومات الموجهة إلى قطاعات الدول المستفيدة مثل القطاع الحكومي والصناعي والتجاري، مشيراً في حديثه إلى أهمية التقارب المستمر بين الهيئتين بحيث أصبح من الضروري توحيد الممارسات الخاصة بالنظم الالكترونية والمعلوماتية بين الدول الأعضاء لهيئة التقييس الخليجية.

موكداً بأن الزيارة قد خرجت بنتائج

وتوصيات على هيئة تقرير سيقدم للهيئة اليمنية وسيعرض على المجلس الفني لهيئة التقييس والذي يشتمل على الوضع الحالي لمركز المعلومات بالهيئة وكيفية تطوير العمل المستقبلي للمركز بما يحقق تطوير العمل في ظل التوجه الاستراتيجي للهيئة اليمنية وعلاقتها بالدول الأعضاء والهيئات المناظرة وانجاز الأعمال الداخلية للهيئة إلكترونياً.

يذكر بان الزيارة قد أتت عقب الاجتماع الثامن للجنة التوجيهية لبناء وربط مراكز المعلومات التي عقدت في دولة الكويت في الأول من شهر أكتوبر وشارك فيها وفد من الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس.

قرار بمنح (81) موظفاً صفة الضبط القضائي

صدر قرار وزير العدل رقم (302) سنة 2010م قضى بمنح عدد 81 موظفاً من موظفي الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس صفة الضبطية القضائية إستناداً للقانون رقم 44 لسنة 1999 بشأن المواصفات والمقاييس ووفقاً للأسس والضوابط المحددة في القانون رقم 13 لسنة 1994 بشأن الإجراءات الجزائية.

ويأتي هذا القرار امتداداً للقرارات السابقة التي منحت صفة الضبطية القضائية للموظفين، والذي بلغ عددهم (105) موظفاً ليصبح اجمالي موظفي الهيئة بالديوان

والفروع الممنوحين صفة الضبطية القضائية (186).

الى ذلك نفذ المعهد العالي للقضاء خلال الفترة من 5/3 حتى 2010/6/2م دورة تدريبية في مجال الضبط القضائي لعدد عشرين موظفاً من الهيئة.

وفي تصريح للمجلة قال الأخ/ علي قاسم السعيد- مدير الشؤون القانونية بالهيئة بأن الدورة تعتبر الأولى في مجال الضبط القضائي من حيث تركيزها على ضبط المخالفات ومقاضاة المخالفين حيث تعرف المتدربون على كيفية سحب العينات

والتحريز وعملية تحرير المحاضر بطريقة صحيحة، وعلى الأخطاء التي قد تصاحب محاضر الضبط والقوانين النافذة المجرمة للمخالفات.

مشيراً في حديثه إلى ضرورة إجراء التعديلات على محاضر الضبط السارية في الهيئة ليتم النظر فيها عند ترخيصها من قبل الجهات المختصة. مؤكداً على ضرورة استمرار عقد مثل هذه الدورات التي تعمل على تنوير وتنشيط المختصين في مجال الضبط القضائي.

دورة تدريبية في تعيين جهات المطابقة



المنظومة التشريعية لضبط المنتجات في السوق الخليجية، مشيداً أثناء زيارته الاستطلاعية لدوائر ومختبرات الهيئة اليمنية بما وصلت إليه من تطور ونقله نوعيه تساهم في دعم مسيرة التقييس بين الدول الأعضاء.

لضبط المنتجات في السوق الخليجية المشتركة وتشمل هذه المنظومة (المختبرات- جهات التفتيش- جهات منح الشهادات) حيث أصبح من الضروري توحيد الممارسات الخاصة بهذه المنظومة في الدول الأعضاء مؤكداً بأنه قد تم تعريف المشاركين بعملية التعيين ولمحة عن



في الأول من شهر أكتوبر الماضي عقدة بمبنى الهيئة أعمال الدورة التدريبية الخاصة بتعيين الجهات المانحة وتقويم المطابقة والتي نظمتها الهيئة بالتعاون مع هيئة التقييس الخليجية على مدى يومين تعرف خلالها المشاركين من كوادرات الهيئة ووزارة الصناعة والتجارة على نظم العمل والإجراءات والشروط اللازم إتباعها لقبول جهات تقويم المطابقة.

وفي كلمة له رحب المهندس / احمد احمد البشه، مدير عام الهيئة بالمحاضر فتحي عبد الرحيم أخصائي أول مطابقة بهيئة التقييس الخليجية وقال إن الدورة التي عقدت هي إحدى ثمار انضمام بلادنا إلى هيئة التقييس الخليجية مطلع هذا العام 2010م داعياً المشاركين في الدورة إلى ترجمة كافة المفاهيم النظرية التي تلقوها وعكسها على الواقع العملي.

من جهته قال الأستاذ / فتحي عبد الرحيم أخصائي أول مطابقة بهيئة التقييس الخليجية بأن الدورة موجهة إلى القائمين بالعمل في جهة التعيين في اليمن باعتبارها الجهة المسؤولة عن اختيار تعيين جهات تقويم المطابقة التي يسمح لها بالعمل في إطار المنظومة التشريعية

طرق إحصائية لحساب الارتياب

وذلك لأسباب لا نستطيع السيطرة عليها ولكن نستطيع تحديد مصادرها المتمثلة في التغيرات أو الإزاحات في مكان جهاز القياس أو القطعة المراد قياسها والشروط البيئية والاحتكاك بين الأجزاء المختلفة لأداة القياس أيضاً الأخطاء التي قد تنتج عن الفاحص نفسه عند القراءة.

منوها بأن علاج هذا النوع من الأخطاء يأتي عن طريق استخدام الطرق الإحصائية لتمثل القيمة المحسوبة بارتياب القياس. يذكر بأن الدورة قد حضر فيها الأستاذ / جبران الزقري أحد كوادرات دائرة لمقاييس بالهيئة.

استهدفت رفع وتطوير قدرات وكفاءة العاملين في مجال القياس والمعايرة لتمكنهم من القيام بالعمليات الحسابية الخاصة بحساب كلا من الأخطاء والارتياب في القياسات وصولاً إلى حساب الارتياب الذي نسعى إلى معرفته وتطبيقه، كون الارتياب هو مرجع لأخير لمعرفة مقدار الخطأ الذي لا نستطيع تحديده أو تلافيه والقضاء عليه وإنما نستطيع تقديره في عمليات حسابية وبمعطيات معلومة لكي نتمكن من الحصول على القيمة القريبة من القيمة الحقيقية.

مؤكداً بأنه مهما عظمت الدقة والعناية المبذولة لتنفيذ القياس فإننا لا نستطيع الحصول على القيمة الصحيحة 100%

عقدة في مقر الهيئة أعمال الدورة التدريبية الخاصة بأساسيات حساب الارتياب والتي استمرت خمسة أيام تعرف خلالها عدد من كوادرات الهيئة في الديوان العام والفروع على حساب نسبة الخطأ الناتج عن القياسات.

وحت مدير عام الهيئة في كلمته المتدربين بترجمة كافة المفاهيم النظرية من أجل تلافي ومعالجة الأخطاء التي تأتي نتيجة لعوامل ومتغيرات بيئية خارجة عن الإرادة وقال نأمل أن تفي هذه الدورة باستيعاب كافة المفاهيم الخاصة بطرق حساب الارتياب وعكسها على الواقع العملي.

من جهته قال المهندس / محفوظ الشيباني مدير دائرة المقاييس والمصوغات بأن الدورة



مجور : الحكومة ستواصل دعم الهيئة لحماية السوق من الممارسات غير المشروعة



المواصفات والمقاييس / متابعات

أكد رئيس مجلس الوزراء الدكتور علي محمد مجور، أن المواصفات القياسية لمختلف القطاعات الإنتاجية في كل بلدان العالم تعتبر أحد أهم عناصر الصحة والسلامة العامة والبيئة وعاملاً هاماً لنقل وتوطين التكنولوجيا والتطوير الصناعي والإنتاجي.

وقال رئيس مجلس الوزراء خلال حضوره الاحتفال بالذكرى العاشرة لتأسيس الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس منتصف شهر يونيو الماضي إن التقييس يمثل ركيزة أساسية في دعم الاقتصاد الوطني من خلال إصدار مواصفات قياسية بجودة عالية وتطبيق أنظمة جودة تساهم في تطوير الكفاءة الإنتاجية للمنشآت الصناعية الوطنية وتحسين جودة منتجاتها وكسب ثقة المستهلك.

وأضاف بأن المواصفات القياسية تساهم في إيجاد حلول علمية للتحديات التقنية والاقتصادية وعمليات التبادل التجاري للمواد الخام والمنتج وشبه المصنع والإنتاج التام أو النهائي من خلال تحقيق اقتصاديات التسليم السهل والسريع والآمن.

وتابع الدكتور مجور قائلاً: إن الدولة سعت خلال الأعوام الماضية إلى تطوير البنى التحتية وإنشاء العديد من الهيئات والمؤسسات التي لها علاقة مباشرة بحماية مصالح المواطنين الصحية والاقتصادية وتأتي في طليعتها هيئة المواصفات والمقاييس التي بدأت نشاطها الفعلي منذ العام 2000م، وتعد من العوامل الرئيسية لتطوير صناعات وطنية قادرة على المنافسة في الأسواق المحلية والخارجية وفقاً للمعايير الوطنية والإقليمية والدولية.

وأشار إلى أن هذه المكاسب التي تحققت لهيئة المواصفات والمقاييس، وما سبيلها من خطوات من شأنها أن تمكنها من الانطلاق بوتيرة عالية نحو تحقيق نجاحات ميدانية

بأنشطة التقييس كخيار استراتيجي يجب الاهتمام به والتفاعل مع قضاياها وأهدافه.

المتوكل: أصبحت المواصفات القياسية جواز سفر لأي سلعة أو منتج يستهدف الأسواق الخارجية.

من جهته قال وزير الصناعة والتجارة الدكتور يحيى المتوكل أن الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة تعد إحدى أهم مؤسسات الدولة في مجال حماية الصحة العامة وسلامة المواطن وبين أن قيام الحكومة بإنشاء هيئة تعنى بالمواصفات والجودة جاء استشعاراً بأهمية حماية المستهلك اليمني وتجنب الاقتصاد الوطني الممارسات التجارية غير المشروعة خاصة في ظل انتعاش اليمن نظام السوق الحر والانفتاح على الاقتصاد العالمي والاندماج في التكتلات

يلمسها الجميع المستهلك والمصنع والتاجر. وقال رئيس مجلس الوزراء أنه وفي إطار سعي اليمن للانضمام إلى منظمة التجارة العالمية وما تحقق للهيئة من انضمام إلى هيئة التقييس الخليجية سيجعل أمامها مسؤولية كبيرة لمواكبة هذا التوجه وخطواته اللاحقة من خلال إصدار أكبر عدد ممكن من المواصفات القياسية التي يجب أن تواكب المستجدات والتطورات العالمية وتغطي احتياجات التجارة البينية وتحقق ميزة تنافسية لمنتجاتنا الوطنية في الأسواق المحلية والدولية.

وأضاف ومن جانبنا فإننا لن ندخر جهداً في مواصلة تقديم الدعم المادي والمعنوي للهيئة لما من شأنه تطوير قدراتها على نحو متكامل وتمكينها من أداء واجبها على أكمل وجه في حماية أسواقنا من الممارسات غير المشروعة.

مؤكداً أهمية تنمية وتطوير علاقات التعاون وتضافر الجهود بين مختلف الجهات والقطاعات لرفع مستوى الوعي لدى المواطنين وجميع المتعاملين من ذوي العلاقة



الإقليمية كمنطقة التجارة الحرة العربية الكبرى واقتصاديات دول مجلس التعاون لدول الخليج العربية، فضلاً عن السعي للانضمام الى منظمة التجارة العالمية وأكد الوزير المتوكل أن الحكومة تولي المواصفات والمقاييس اهتماماً خاصاً لما لها من دور في دعم الصادرات الوطنية وتعزيز تنافسها في الأسواق الخارجية باعتبار أن المواصفة

أصبحت اليوم جواز سفر لأي سلعة أو منتج يستهدف الأسواق الخارجية، وهو ما يحتم على صناعتنا وصادراتنا الالتزام بالمواصفات إذا أرادت البقاء والمنافسة مؤكداً أن الالتزام بالمواصفات شرطاً أساسياً لنظام التجارة العالمية وكذلك للانضمام إلى منظمة التجارة العالمية التي أصبحت المظلة التجارية للاقتصاديات العالمية. وأضاف لاشك أن الاحتفال بمرور عشر سنوات على إنشاء الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة محطة هامة للوقوف بجدية ومسؤولية أمام النجاحات والإخفاقات في هذه المسيرة وليتم في ضوء ذلك إعداد خطط وبرامج لتعزيز الدور الهام للهيئة في حماية الصحة والسلامة العامة والبيئة وكذا في تعزيز القدرات التنافسية للمنتجات الوطنية في الأسواق الداخلية والخارجية.

فيما أشار مدير عام الهيئة المهندس أحمد أحمد البشة، إلى أن الهيئة حرصت منذ إنشائها على تنفيذ توجهات القيادة السياسية وأولويات الحكومة، والتعامل مع الموضوعات

جميع عمليات وأنشطة التقييس المختلفة وتلبي رغبات المستفيدين والتعاطي مع كافة فئات المجتمع أو الجهات ذات العلاقة سواء كانت محلية أو إقليمية أو دولية. ولفت إلى أن الهيئة أصدرت العديد من اللوائح الفنية والمواصفات القياسية المختلفة والتي بلغت أكثر من 3500 مواصفة ولائحة وعدداً من الأنظمة الفنية المناسبة التي تساعد في تسهيل أعمال الرقابة ومراقبة تطبيق المواصفات على المواد والسلع المستوردة والمحلية، فضلاً عن إنشاء أكثر من 20 مختبراً وفق أسس علمية وحديثة، وفتح فروع للهيئة في أغلب المحافظات الرئيسية والمنافذ البرية والبحرية والجوية. يذكر أنه وعلى هامش الفعالية تم تكريم عدد من الوزراء ومدراء عموم الهيئة السابقين الى جانب تكريم عدد من موظفي الهيئة المبرزين للعام 2010م.

حضر الحفل وزير الأشغال العامة والطرق المهندس عمر الكرشمي، ورئيس الغرفة التجارية ونائبه وعدد من المسؤولين في الجهات ذات العلاقة.

التي تهم المستهلك والمنتج والمستورد ومسوق ومقدم الخدمات على حد سواء وأكد أن الهيئة وضعت في الاعتبار ايجاد التشريع والبنية التحتية المناسبة من قوانين ولوائح ونظم

البشة : حرصت الهيئة على تنفيذ توجيهات القيادة السياسية وأولويات الحكومة في التعامل مع الموضوعات التي تهم المستهلك والمنتج والمستورد.

وكادر بشري وجوانب فنية وتقنية ومختبرات فحص وإيجاد مناخ لعلاقات تعاون مشترك مع مختلف الجهات على المستوى المحلي والخارجي ليتناغم هذا العمل مع ما تنشده الهيئة في تحسين مستمر لأداء عملها، وإدراكاً عميقاً لتحولات المرحلة في ظل التوجه العام نحو حرية وفتح السوق وانضمام اليمن الى منظمات إقليمية ودولية وبين المهندس البشة أن الهيئة عملت على تأسيس وتنفيذ حزمة من الأنشطة أهمها اعتماد مجموعة من اللوائح والأنظمة الفنية التي تساعد في مجملها





لدى تدشينه فعاليات الملتقى الثاني للجودة



البشة..

نسعى إلى
تحقيق مفاهيم
الجودة وتطبيقها
للارتقاء بالخدمات
والسلع اليمنية.



المتوكل..

يشدد على الأخذ
بالجودة شعاراً
وممارسة عملية
وفق رؤية
استراتيجية
صحيحة ومناسبة

تطبيقات أنظمة وأدوات الجودة، ومعرفة التحديات التي تواجه السوق اليمني من حيث تشجيع جودة المنتج ومدى تلبيةه للحد الأدنى لمتطلبات المستهلك والمطابقة لمعايير المواصفات الدولية وكذلك معرفة التحديات التي تواجه المصنع أو تزوده بالخدمة وصنع الخطط والأولويات لمعالجة أي إشكاليات تخص تطبيق الجودة بالتعاون والتنسيق مع الجهات ذات العلاقة وتفعيل نشاط الرقابة.

إضافة إلى تشجيع المؤسسات والشركات التي تعمل على تطبيق الجودة من خلال منحها جائزة للجودة صادرة عن جهة اعتبارية (جائزة رئيس الجمهورية للجودة) أو (شهادة الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة).

يذكر بان الملتقى قد شارك فيه الدكتور /سفيان الازحيم والمهندس/ عمر كناكريه، خبراء هيئة التقييس الخليجية، الى جانب عدد من ممثلي القطاعين العام والخاص ومنظمات المجتمع المدني والأكاديمي.

والمسؤوليات التي أنشأت من أجلها ومنها المواضيع المتعلقة بتنظيم وإدارة الجودة لدفعها إلى دائرة الضوء لتأخذ القدر المناسب من الاهتمام. مشيراً إلى أن الهيئة تسعى إلى تعميق مفاهيم الجودة وتطبيقها بهدف الرقي بالخدمات والسلع اليمنية ومواكبتها للأنظمة العالمية وقدرتها على المنافسة والمساهمة في تحقيق شعار «صنع باليمن».

الملتقى الذي عقد تحت شعار «التطور المؤسسي.. زيادة الربحية والتنافسية» وقدمت خلاله عدد من أوراق العمل من قبل خبراء محليين وإقليميين خرج بعدد من التوصيات من أبرزها الاهتمام بنشر ثقافة الجودة في جميع المؤسسات اليمنية لرفع درجة الوعي بأهمية الجودة وتطبيقها في جميع القطاعات الصناعية والخدمية حكومية وخاصة من خلال إقامة المحاضرات وورش العمل والندوات والدورات التدريبية ومساهمة وسائل الإعلام المختلفة في خلق ثقافة توعوية حول الجودة، والإطلاع على تجارب الدول الناجحة في مجال

المواصفات والمقاييس : متابعات

أكد الدكتور يحيى المتوكل - وزير الصناعة والتجارة على ضرورة أن تكون الجودة الهدف الاستراتيجي لتحقيق التطور والتميز في كل المرافق والمؤسسات.

ولفت المتوكل لدى تدشينه فعاليات الملتقى الثاني للجودة الذي عقد مطلع شهر أغسطس 2010م إلى أهمية تحديد مستقبل واضح للمؤسسات والوحدات التنظيمية في القطاع الحكومي والصناعي والتجاري والخدمي بما يواكب المتغيرات التي تجري في عالم اليوم من سباق وتنافس تكنولوجي.

مشدداً على إعداد وتأهيل المؤسسات والشركات على التعامل الصحيح مع التحديات العالمية ومواكبة التطورات الحديثة والأخذ بالجودة شعاراً وممارسة عملية، وفق رؤية استراتيجية صحيحة ومناسبة. داعياً كافة المؤسسات من مختلف القطاعات لمواكبة هذه المتغيرات والسعي لتبني منظومة نظم الجودة بما يصب في المسار المطلوب لتحقيق الأهداف والغايات المنشودة.

من جانبه أكد المهندس أحمد البشة، مدير عام الهيئة في كلمته التي ألقاها في افتتاح الملتقى حرص الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة على تنفيذ سلسلة من الفعاليات التعريفية والتوعوية بالتعاون والتنسيق مع عدد من الجهات. إيماناً منها بالدور الذي تضطلع به وترسيخاً للثوابت



الاجتماع السادس والثلاثين للجنة الاستشارية العليا للتقييس دعماً للعمل العربي المشترك في مجال التقييس

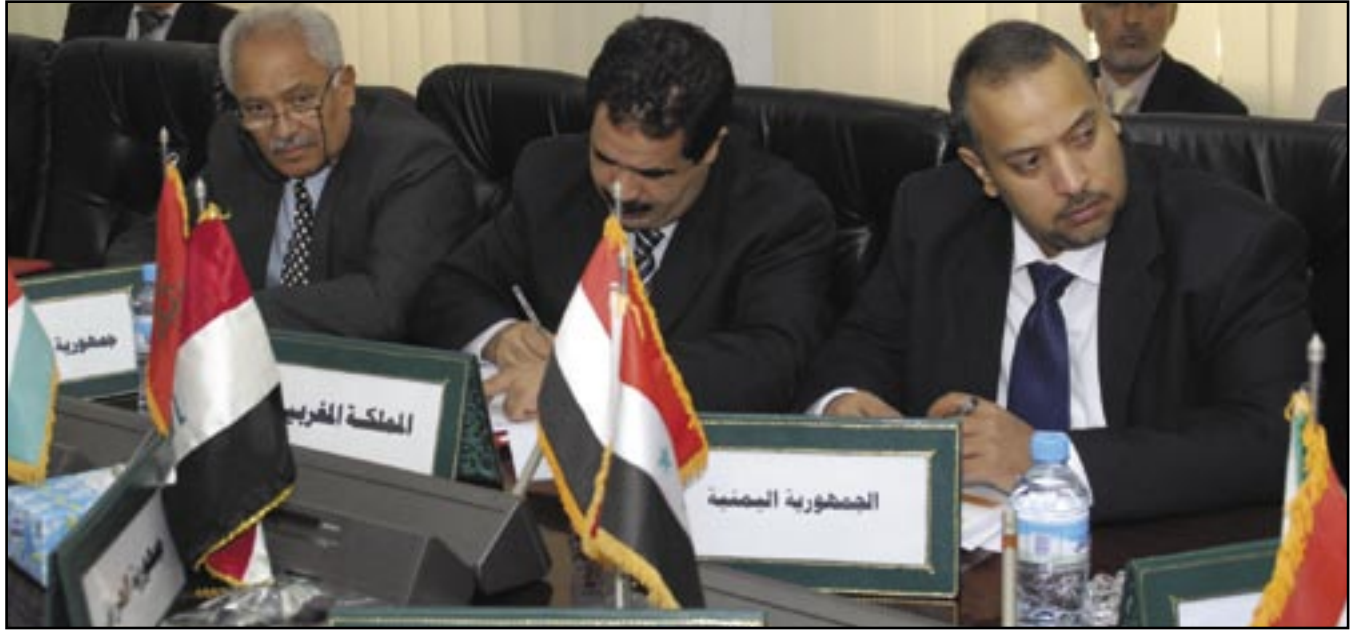


وفي مجال الاعتماد حثت التوصيات الدولية العربية على تقديم عروض حول آخر مستجدات أنشطة الاعتماد وكذلك إعداد

خرج بعدد من التوصيات ذات العلاقة بمجال التقييس أهمها حث أجهزة التقييس العربية لاعتماد المواصفات العربية الموحدة كمواصفات وطنية في اتفاقيات الاعتراف المتبادل بشهادات المطابقة وعلامات الجودة، وموافاة أجهزة التقييس العربية باللوائح الفنية المعتمدة في دولهم اليكترونياً.

مضيفاً بأن الاجتماع قد دعا أجهزة التقييس العربية لوضع ملاحظاتها على مشروع المواصفة القياسية العربية حول المسؤولية المجتمعية لاعتمادها كمواصفة قياسية عربية موحدة وحث الدول العربية غير الأعضاء في اللجنة الدولية الكهروتقنية على الانضمام لعضويتها وإبلاغ المنظمة بتطوير إجراءات انضمامها.

شاركت بلادنا ممثلة بالهيئة في الاجتماع السادس والثلاثين للجنة الاستشارية العليا للتقييس والذي عقد في مقر المنظمة العربية للتنمية الصناعية والتعدين بالعاصمة المغربية الرباط خلال الفترة من 22-26 نوفمبر 2010م بوفد رأسه الأستاذ/ وليد عبدالرحمن عثمان- نائب مدير عام الهيئة، وذلك إلى جانب رؤساء مدراء وممثلي أجهزة التقييس العربية. وفي كلمته الافتتاحية للاجتماع أكد المهندس/ محمد الشاوش، المدير العام المساعد للمنظمة العربية للتنمية الصناعية والتعدين على أهمية إيجاد نظام عربي موحد للمترولوجيا من أجل تحقيق الاعتراف الدولي بقدرات القياس والمساهمة في تسيير دخول منتجاتها



عروض من قبل أجهزة الاعتماد العربية الحاصلة على الاعتراف الدولي حول تجاربها وعرضها على موقع المنظمة وتقديمها خلال الاجتماع القادم للجنة الاستشارية للاعتماد للمناقشة والاستفادة منها في تطوير أجهزتها في بقية الدول العربية.

وفي مجال المتترولوجيا أشار عثمان بأن التوصيات في هذا الجانب ركزت على دعوة الدول العربية للعمل على تأهيل مختبراتها الوطنية للمترولوجيا للحصول على الاعتماد المعترف به دولياً وفقاً للمواصفات الدولية (ISO/IEC17025) وتطوير نظام عربي موحد للمترولوجيا.

للأسواق الدولية وتنمية التجارة البينية بين الدول العربية. داعياً المشاركين إلى تكثيف الجهود وبلورة وتنفيذ الأنشطة والفعاليات التي من شأنها المساهمة في تطوير العمل العربي المشترك في مجال التقييس. من جهته أكد الأستاذ وليد عبدالرحمن عثمان، رئيس الوفد المشارك بأن الاجتماع قد



البشة: انضمام بلادنا إلى منظمة التجارة العالمية سيطور الصناعة الوطنية ويمكنها من المنافسة

المواصفات والمقاييس : متابعات

تطرق المهندس/ أحمد أحمد البشة، مدير عام الهيئة في الحوار الذي أجراه الزميل فارس الحميري، من مجلة التجارة في عددها (25) إلى العديد من القضايا المرتبطة بالمواصفات والمقاييس في ظل المساعي الحثيثة لاستكمال متطلبات انضمام اليمن لمنظمة التجارة العالمية.

ففي معرض رده عن المصلحة الوطنية من انضمام اليمن الى منظمة التجارة العالمية فيما يخص المواصفات والمقاييس قال البشة: أن هناك الكثير من المصالح والفوائد التي ستحقق من جراء انضمام بلادنا بشكل عام وفيما يخص الهيئة فإن فائدتها تتمثل في حصولها على المزيد من الفرص والدعم لتأهيل كوادرها وإيفاد الخبراء والحصول على بعض التقنيات، إضافة إلى الاعتراف بالمواصفات اليمنية وقبول الشهادات الصادرة مؤكداً بأن تبني المواصفات الدولية والعمل على إجراءات ونظم تقويم المطابقة وقبول شهادات المطابقة والاعتراف المتبادل سيساهم في تسهيل انسياب السلع والتبادل التجاري بين الدول، مما يعني تطوير المنتج والصناعة الوطنية وتمكينها من المنافسة والتصدير إلى

معظم القضايا المتعلقة بالمواصفات والمقاييس في المفاوضات قد تم الانتهاء منها.

مختلف الأسواق العالمية دون أي عوائق.

وعن الآثار المتوقعة على المنتج الوطني من جراء الانضمام أشار البشة إلى أن الآثار بشقيها الإيجابي والسلبي تحكمها قدرة المنتج على المنافسة والثبات والصمود في السوق وذلك بوضع كفاءته الإنتاجية وتحسين النوعية والمحافظة على الجودة ولن يتحقق ذلك إلا من خلال مواكبة التطورات التكنولوجية والالتزام والتقيد بالقواعد واللوائح الفنية والمواصفات القياسية ومعايير ومتطلبات العمليات الإنتاجية الصحيحة وأساليب التعبئة والتغليف والنقل والعرض والحفظ والتخزين بحسب شروط المواصفات وفي هذه الحالة ستكون الآثار إيجابية وستساعد المنتج الوطني على المنافسة محلياً وخارجياً.

لافتاً إلى أن منظمة التجارة العالمية ستسهم في تقليص العوائق الفنية والغير فنية للتجارة والخدمات القائمة عن اختلاف المواصفات وإجراءات تقييم المطابقة من خلال العمل قدر الإمكان وفقاً للاتفاقية الدولية الخاصة بإزالة تلك العوائق والتي حددت جملة من الشروط والمتطلبات التي ستساهم في الحد منها مع مراعاة العمل وفقاً للمواصفات القياسية الدولية وإجراءات تقييم المطابقة الدولية بدلاً من الوطنية. مؤكداً بأن معظم القضايا المتعلقة بالمواصفات والمقاييس في المفاوضات قد تم الانتهاء منها باستثناء بعض الملاحظات التي لا يمكن التنازل عنها أو تعديلها أو تغييرها ما بين يوم وليلة خاصة وأن بلادنا كغيرها من الدول الأقل نمواً لديها ظروف مختلفة يتطلب مراعاتها ومنحها استحقاقات ودعم من الدول المتقدمة. منوهاً في حديثه إلى أن البضائع الرديئة المقلدة والمزورة والمغشوشة لن تنتهي من السوق اليمني بمجرد الانضمام لأنها موجودة في كل البلدان وبدرجة متفاوتة، رابطاً الانتهاء من تلك السلع والبضائع بمدى درجة الوعي لدى المجتمع والمستهلك والتاجر والإجراءات الردعية التي تنفذها الجهات المختصة للحد منها ومن انتشارها وتبضاض جهود الجميع في بذل المزيد من التعاون والتنسيق.

العسل اليمني: مشروع نهائي لمواصفة وطنية

ومختبرات وطنية أخرى بإضافة إلى إرسالها إلى مختبرات خارجية وأضاف البشة بأن هنالك ورشة عمل سيتم عقدها قريباً حول المشروع والتي سيشارك فيها ممثلي من الجهات الحكومية والأكاديمية والمراكز البحثية. منوهاً إلى إن المشروع النهائي سيتم عرضه على مجلس إدارة الهيئة لإقراره.

انتهت الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس من إعداد المشروع النهائي للمواصفة القياسية الخاصة بالعسل والذي استمر الأعداد والدراسة لهذه المواصفة أكثر من ثلاث سنوات تم خلالها عمل مسوحات ميدانية لجميع محافظات ومديريات الجمهورية ومزارع إنتاج العسل وفي تصريح للمجلة قال المهندس/ أحمد أحمد البشة - مدير عام الهيئة بأنه من خلال المسوحات الميدانية قد تم اخذ عينات من أكثر من موسم للإنتاج وفحصها في مختبرات الهيئة

البشة: الهيئة مسئولة عن المنشآت الصناعية المحلية والمواد المستوردة الداخلة عبر المنافذ الحدودية الرسمية

المواصفات والمقاييس / متابعات

استعرض المهندس/ أحمد أحمد البشة، في الأمسية الرمضانية التي نظمها فرع مؤسسة الجمهورية للصحافة والطباعة والنشر لمحة عن الهيئة ودورها من خلال التحويل القانوني لها وما حققته من نجاحات وإنجازات مقارنة بالفترة الزمنية التي بدأتها في ممارسة نشاطها وقال: إن الهيئة أصدرت أكثر من 3500 مواصفة يمنية واعتمدت المواصفات الخليجية التي تجاوزت أكثر من 500 مواصفة وتقوم بإجراء الفحوصات لمعظم السلع المحلية والمستوردة في مختبراتها التي وصلت إلى 19 مختبراً للمواد الغذائية والكيميائية ومواد البناء، وحققت الانضمام إلى هيئة التقييس الخليجية وشاركت في تأسيس الاتحاد العربي للقياس والمعايرة والتي تعتبر بلادنا نائباً لرئيس الاتحاد، إضافة إلى ارتباطها بعلاقات التعاون الفني في مجال المواصفات والمقاييس مع عدد من المنظمات والهيئات ذات العلاقة عربياً وإقليمياً ودولياً، كما استطاعت الهيئة إخضاع سلع جديدة للرقابة في إطار برنامج حماية، وإنشاء وحدة

الاعتماد واللجنة الوطنية لتنظيم الغذاء (لجنة الكودكس).

موضحاً بأن الهيئة تقوم بمراقبة المنشآت الصناعية المحلية والسلع المستوردة عبر الفروع والمكاتب التابعة لها في المنافذ الجمركية



والبالغ عددها 14 فرع ومكتب، وهي المعنية أيضاً بمعايرة أجهزة الوزن والكيل والقياس، وتطبيق الأنظمة الفنية للمنشآت الصناعية كنظام (ممارسة التصنيع الجيد ونظام تسجيل المنتجات، وعلامة الجودة) وتطبيق برامج النزول الميداني للمنشآت الصناعية. مضيفاً بأن الهيئة في حالة تلقيها الشكاوى

والتوصيات من الهيئات الدولية عن منتجات أو سلع مغشوشة أو مقلدة فإنها تقوم بالإجراءات الاحترازية لتلك السلع والتنسيق مع الجهات ذات العلاقة محلياً.

مشيراً إلى أن هنالك الكثير من السلع التي تدخل سليمة وخالية من أي إشكالية عند فحصها ومطابقتها للمواصفات القياسية المعتمدة. مع ذلك تصلنا عدد من الشكاوي حول سلع منتهية وغير صالحة، وهذا ناتج عن سوء العرض والتخزين والنقل والتداول. لافتاً إلى أن هذه الشكاوي تعود إلى تدني مستوى الوعي واللامبالاة من قبل التاجر بأهمية تطبيق المواصفات الخاصة بالتخزين والتداول والعرض. والمشكلة الأخرى قيام بعض ضعفاء النفوس بإعادة تزوير السلع عن طريق وضع تاريخ صلاحية جديد وإعادة التعبئة لبعض السلع في معامل مجهولة.

منوهاً إلى أن تلك الإشكاليات والظواهر تتطلب تضامناً من قبل الجميع (تجار ومستهلكين) وجهات ذات علاقة، باعتبار العمل تكاملي حتى نصل إلى الحد الأدنى منها. يذكر بأن الأمسية قد حضرها عدد من المسؤولين والمتخصصين من الجهات ذات العلاقة المتصلة بالشأن السلي في بلادنا.

ضوابط جديدة لمشروبات الطاقة

على تلك الأماكن.

وشددت اللائحة على منتجي ومستوردي مشروبات الطاقة عدم ذكر أي عبارات مظللة للمستهلك مثل (مقوي، مغذي، منشط، سحري... الخ) أو إظهار المنتج بأنه أكثر جودة وأوسع فائدة، وبأن يتم تدوين كافة المعلومات عن محتوى المنتج ومخاطر سوء استخدامه في بطاقة البيان وإبراز العبارات التحذيرية بشكل واضح.

إضافة إلى توضيحها للكميات المسموح بها للمواد الداخلة في صناعة مشروبات الطاقة وكذلك فترة صلاحية المشروبات بعبواتها المختلفة.

ودعت الهيئة كافة منتجي ومستوردي

أصدرت الهيئة ليمية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة لائحة جديدة خاصة بضوابط إنتاج واستيراد وتداول مشروبات الطاقة غير الكحولية تضمنت مادتها الثانية عدد من النقاط أهمها التقيد بإنتاج وتجهيز وتعبئة المنتج وفقاً لما نصت عليه المواصفة القياسية اليمنية من حيث مطابقتها لتلك المواصفة وخلو المنتج من أي مواد تخالف قواعد الشريعة الإسلامية وعدم تداولها في الأسواق إلا بعد إخضاعها لإجراءات التسجيل والمطابقة لدى الهيئة، ومنع خلط تلك المشروبات مع مثيلتها من المشروبات الأخرى في أماكن البيع المباشر (المقاصف، الأسواق... الخ) على أن تقوم الجهات المعنية بتشديد الإجراءات الرقابية



وفد هيئة التقييس الخليجية يزور شركات مصنعة للسيارات



كتب / هاني الاديبي

شاركت هيئة التقييس لدول مجلس التعاون لدول الخليج العربية ممثلة بأمينها العام سعادة الدكتور/ أنور العبد الله ضمن وفد من بعض أجهزة التقييس بالدول الأعضاء في زيارة لعدد من منشآت الشركات اليابانية المصنعة للسيارات في طوكيو.

حيث قام الوفد بزيارة للمرافق الأساسية للشركات خاصة خطوط الإنتاج ومختبرات الأداء والفحص والجودة والاعتمادية.

وخلال الزيارة الميدانية استعرض سعادة الأمين العام للهيئة ورقة عمل تركزت على تنامي العلاقات في المجال التجاري بين الدول الأعضاء واليابان، والدور الهام والأساسي للتقييس ومختلف الأنشطة المرتبطة به في إزالة المعوقات الفنية للتبادل التجاري البيني بين الجانبين، وتقييم مستوى التنسيق الذي يتم بشكل مستمر بين هيئة التقييس واتحاد مصنعي السيارات اليابانية.

وتضمنت كلمة سعادته إبراز أهمية أسواق الدول الأعضاء لمصنعي السيارات في اليابان، ودور التنسيق بين الهيئة والمصنعين في تحقيق التوازن بين مصالح كافة الأطراف، وكذلك إبراز وجهة نظر الدول الأعضاء وهيئة التقييس لعدد من القضايا ذات الشأن الهام والمربط بمصنعي السيارات اليابانية ومن أهمها إبراز التزام هيئة التقييس المستمر والمتنامي بسلامة المستهلكين في المنطقة وبحماية البيئة، وتعزيز علاقاتها بمصنعي

(عدد 14 راكب) في المنطقة وبحث الحلول الفنية الكفيلة بمعالجة هذه الظاهرة.

ونج عن هذه الزيارة التوافق مع شركات تصنيع السيارات اليابانية على انتاج آلية عند حدوث أية حالات استدعاء في المستقبل لمنتجاتها من مركبات في أسواق الدول الأعضاء، وأهمية تطوير الهيئة بالتعاون والتنسيق مع الشركات للتشريعات المتعلقة بالأمان والسلامة للدراجات النارية بسبب تزايد استخدامها في دول المنطقة، إضافة إلى ضرورة التزام الشركات بعدد من الاشتراطات الجديدة الخاصة بسلامة، حماية للمستهلك في المنطقة من الأخطار والحوادث بعد تقدير المولى عز وجل.

كما تم الاتفاق بين الجانبين على استخدام اللغة العربية بجانب اللغة الانجليزية لأوامر الأمان والسلامة ونظم الملاحة الموجودة في طراز السيارات المصنعة للعام 2013 وما يليه.

السيارات كأساس لتحقيق أهدافها ورسالتها تجاه الدول الأعضاء والمواطنين.

كما ركزت ورقة العمل على جهود الهيئة في مراجعتها المستمرة لتشريعاتها ولوائحها الفنية المتعلقة بالأمان والسلامة والبيئة ذات العلاقة بالمركبات وتطويرها لتتواءم بشكل متسارع مع المستجدات العلمية والاشتراطات العالمية، والجهود المبذولة لتحسين التشريعات المتعلقة بنوعية انبعاث السيارات بسبب النمو المضطرد لعدد السيارات في المنطقة ولتخفيض تركيزات الغازات الضارة من قطاع المواصلات قدر الإمكان.

واشتمل برنامج الزيارة على مداخلات قيمة من وفد الأمانة العامة للهيئة والوفد المشارك تضمنت التأكيد على ما ذكره سعادة الأمين العام وتبادل الرؤى الفنية حول بعض اختبارات الفحص والقياس والجودة وحث الشركات على دراسة الأسباب الفنية جراء تزايد عدد حوادث الحافلات الخفيفة

البحرين: حملات تفتيش لضمان جودة المنتجات

ما لم يُصَحَّح. وأوضحت الوزارة بان اعتمادها الأساسي في ضبط السلع المخالفة يعود إلى مدي وعي المواطن البحريني بأهمية تطبيق المواصفات المعتمدة للسلع واعتناء التجار بذلك، مشيرة إلى أنها تسعى إلى الوصول لشراكة مع المستهلك، الذي ينظر كثيراً إلى السعر من دون الاهتمام بالمواصفات.

أجرت إدارة المواصفات والمقاييس في وزارة الصناعة والتجارة البحرينية تفتيشاً وضبطاً لسوق الوصلات وسخانات الماء الكهربائية لمعرفة المنتجات المتداولة وضبط المخالف منها. ووضع قائمة بها، لإبلاغ الجهات المختصة مثل الجمارك و غرفة تجارة وصناعة البحرين، لتجنب استيراد المخالف منها، ومنع بيع المخزون

مشروع لكود موحّد للبناء الخليجي



برعاية كريمة من سعادة وزير البيئة في دولة قطر نظمت هيئة التقييس لدول مجلس التعاون لدول الخليج العربية في الدوحة خلال الفترة 11-13 أكتوبر 2010م منتدى حول كود البناء الخليجي الموحد ، شاركت فيه عدد من الجهات الوطنية والإقليمية والمنظمات العالمية المعنية بموضوع المنتدى.

وفي تصريح له أكد الدكتور/ أنور يوسف العبد الله- الأمين العام لهيئة التقييس الخليجية بان المشاركين ناقشوا إعداد مشروع لكود موحد للبناء في المنطقة يكون أساساً لبنية تحتية قوية للجودة في مجال البناء والتشييد يتواءم مع النهضة العمرانية والطفرة الإنشائية المتواصلة في المنطقة والأموال الباهظة التي تضخها الحكومات والقطاع الخاص في هذا القطاع الاقتصادي الهام ، وكان المنتدى فرصة للتعرف على التجارب الوطنية والإقليمية والدولية الناجحة في هذا المجال، كما كان ثرياً بالمعلومات والأفكار والمقترحات.

وأضاف بأن المشاركين في المنتدى توصلوا إلى عدد من النتائج الطموحة لتحقيق الهدف المنشود ، وكان من أبرزها تشكيل لجنة مشتركة تضم أجهزة التقييس الوطنية واللجان الوطنية للكود في الدول الأعضاء بالهيئة والقطاع الخاص يوكل إليها وضع خطة عمل مقرونة ببرنامج زمني منظور لإعداد الكود المطلوب مستفيدة من ما يتوفر لدى الدول الأعضاء من

درغام: المواصفات ركن أساسي في بنية الجودة

بحضور وزير الصناعة اللبناني ابراهيم دده يان ورئيس مجلس إدارة مؤسسة المقاييس والمواصفات اللبنانية احبيب غريري والمديرة العامة للمؤسسة لانا درغام. اختتمت المؤسسة أعمال الدورة التدريبية الخاصة بتقييم المطابقة والإجراءات الدولية المعتمدة في مجال منح شهادات المطابقة والاعتماد التي نظمتها بالتعاون مع المنظمة الدولية للتقييس «ISO» وحاضرت فيها خبيرة المنظمة كروزدا ويندي.

وقالت درغام بان هذا النشاط يأتي في إطار التعاون المستمر والحديث بين مؤسسة المواصفات والمقاييس اللبنانية ومنظمة الايزو بما يساهم في تطوير إجراءات تقييم المطابقة، كذلك جاءت هذه الدورة بالتزامن مع احتفال دول العالم باليوم العالمي للتقييس، الذي أتى هذا العام تحت شعار «المواصفات تجعل العالم أكثر ولوجاً للجميع» لتسليط الضوء على أهمية المواصفات في تأمين المساواة الاجتماعية والسياسية والاقتصادية للأشخاص ذوي الاحتياجات الخاصة.

واعتبرت أن «المواصفة ركن أساسي في بنية الجودة، ومن دون مواصفة لا وجود للاعتماد ولا يمكن التحقق من المطابقة وإصدار الشهادات ومراقبة الأسواق وحماية المستهلك، ولا يمكن إنشاء نظام متكامل للمترولوجيا ونظام وبنية تحتية متكاملة للجودة، ولا يمكن تأمين جودة الخدمات وسلامة المنتجات وتشجيع فرص التصدير والمنافسة ودخول الأسواق العالمية وزيادة الثقة بالمنتجات اللبنانية.

مواصفات مرجعية وتشريعات محكمة ومن الممارسات الدولية والخبرات التطبيقية الناجحة في هذا المجال.

كذلك تم الاتفاق على إنشاء مكتب لأمانة عامة لكود البناء الخليجي الموحد، وأوضح سعادته بأن المشاركين في المنتدى أكدوا على أهمية تعظيم الاستفادة من المنظومات الخليجية الصادرة لتقييم الاستدامة والمباني الخضراء بهدف إلحاقها كجزء من مشروع كود البناء الخليجي الموحد حال إصداره، وأكدوا على ضرورة أن تبذل هيئة التقييس جهوداً مضاعفة لاعتماد المواصفات القياسية التي سيشار إليها في الكود الموحد كمواصفات خليجية، وتوسيع حجم ونوعية المشاركة في إعداد الكود الموحد من مختلف القطاعات الحكومية والخاصة في كافة مراحل الإعداد.

وأنها سعادة الأمين العام للهيئة تصريحه بالتأكيد على أهمية تضافر جهود كافة الجهات ذات العلاقة للإسراع في إعداد الكود الموحد للبناء كونه هدفاً إستراتيجياً وحضارياً للمنطقة ويعطي قيمة مضافة عالية لقطاع البناء والتشييد، وإنجازته على شكل قطاعات متتالية مقروناً بتشريعات ملزمة لتطبيقه على المستوى الوطني في كل دولة من الدول الأعضاء ويدعم ذلك التوجيهات السديدة للحكومات الموقرة في دول المنطقة وتعهدها والتزامها بتوفير السكن الميسر والمرح والآمن الذي يلبي تطلعات المواطنين ويوافي احتياجاتهم ويعمل على رفع كفاءة التشغيل للمباني عبر ترشيد استخدام المصادر الحيوية من طاقة وماء.

يذكر بأن بلادنا ممثلة بالهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس قد شاركت في أعمال المنتدى بوفد رئسه الأستاذ/ وليد عبد الرحمن عثمان- نائب مدير عام الهيئة.



مسودة نهائية لمشروع مواصفة دولية للمسؤولية الاجتماعية

كتب / مدير التحرير

أحال الاجتماع الثامن لمجموعة العمل الدولية للمسؤولية الاجتماعية الذي عقد في كوبنهاجن مشروع المواصفة الدولية للمسؤولية الاجتماعية إلى لجنة الصياغة بعد إضافة التعديلات التي أقرت في الاجتماع لعرضها على الدول الأعضاء للتصويت النهائي بهدف اعتمادها مواصفة قياسية دولية، وأكد الدكتور / أنور يوسف العبد الله الأمين العام لهيئة التقييس الخليجية بأن الفريق الخليجي للمسؤولية الاجتماعية

وممثل الأمانة العامة للهيئة قد بذلوا جهود كبيرة في توحيد موقف الدول الأعضاء بشأن التصويت لانتقال مشروع المواصفة الدولية للمسؤولية الاجتماعية إلى صفة المسودة النهائية بعد اطلاعهم على مشروع المواصفة وابداء عددا من الملاحظات الهادفة إلى إنجاح المشروع . وأضاف العبد الله إلى إن جهود الفريق بالتنسيق مع ممثلي الدول الأخرى قد نجح في إتمام الموافقة على إضافة وإزالة بعض الفقرات في المشروع منها إزالة تعبير (orientation sexual) أيما

وجد في مشروع المواصفة واستبداله بتعبير (personal relationship) بحيث يمكن لكل دولة تفسيره بما يتناسب مع ثقافتها وقوانينها السارية وإضافة فقرة إلى المشروع تحد من استخدام المواصفة كعائق غير فني للتجارة.

منوها إلى أن الاجتماع قد أوصى بإنشاء هيئة تهتم بمراقبة تطبيق المواصفة بعد إصدارها وتنسيق عملية المراجعة الدورية لها . كذلك تم عرض أسماء ممثلي القطاعات في لجنة متابعة التطبيق التي حاز فيها أربعة من الخبراء العرب على ثقة المجتمعين ثلاثة منهم من ممثلي دول مجلس التعاون لدول الخليج العربية.

تحت شعار المواصفات في متناول الجميع العالم يحتفل باليوم العالمي للتقييس

يصادف الرابع عشر من أكتوبر من كل عام الإحتفال باليوم العالمي للتقييس ذكرى تأسيس المنظمة الدولية للتقييس إيزو التي أنشأت عام 1947م ، حيث صدر بيان مشترك من قبل منظمة الآيزو (ISO) والمنظمة الكهروتقنية (IEC) ومنظمة الاتصال والمعلومات (ITU) تحت شعار (المواصفات في متناول الجميع) أشار إلى مدى تأثير المواصفات القياسية في تسهيل صناعة الأجهزة والآلات التي يمكن استخدامها بسهولة من قبل ذوي الاحتياجات الخاصة (المعاقين بالإعاقات المختلفة).

موضحاً بأن ما لا يقل عن 650 مليون شخص في أنحاء العالم يعانون من الإعاقة بمختلف أنواعها ومنها الشيخوخة، حيث يمثل الأشخاص الذين تتجاوز أعمارهم الستين عاماً ما نسبته 25%، وأنه بحلول عام 2050م سيصاب معظم مواطني الدول النامية بالإعاقة، ومن هذا المنطلق فإن معظم كبار السن والمعوقين في العالم يطالبون بالمساواة في الحصول على حياة اجتماعية وسياسية واقتصادية طبيعية كأى فرد عادي ومنها سهولة الحصول على المعلومات والاتصالات والقدرة على استخدام المصاعد وتشغيل الأجهزة والآلات واستخدامها بشكل آمن دون تعرضهم للخطر.

وأكد البيان على أن المواصفات القياسية الدولية تعطي المصنعين ومزودي الخدمات الإرشادات الكافية لتصميم المنتجات لتكون في

متناول الجميع، إضافة إلى أن تلك المواصفات تعطي أساساً متيناً لنشر الابتكارات التكنولوجية في كل من البلدان المتقدمة والنامية مما يساعد على زيادة حجم



التجارة العالمية.

إلى ذلك شاركت بلادنا ممثلة بالهيئة احتفال العالم بهذه المناسبة وذلك بتنظيم لقاء إعلامياً لمختلف وسائل الإعلام تطرق فيه المهندس/ احمد احمد البشه- مدير عام الهيئة إلى أهمية شعار هذا اليوم ومضمون رسالته إضافة إلى استعراضه لعدد من القضايا المتصلة بنشاط الهيئة وخططها المستقبلية.



تطبيق المواصفات القياسية للتوصيلات الكهربائية

الأجهزة ، متناولة الورقة مخاطر استخدام القابسات والمقابس والتوصيلات الكهربائية الغير مطابقة للمواصفات القياسية. فيما أكد مسئول شركة بيرفيرتاس العربية السعودية المتخصصة في مجالات اختبارات السلع الكهربائية والالكترونية و سلع الغزل والنسيج عدنان خديجة أن المحاضرة تهدف إلى مراقبة جودة المنتجات المستوردة إلى المملكة طبقاً للمواصفات الدولية السعودية وذلك لحماية المستهلك من الغش التجاري والمساهمة في تطوير المنتجات السعودية من أجل تعزيز التصدير وتقديم منتجات آمنة وجيدة ذات ثقة عالية للمستهلك في المملكة العربية السعودية.

والسوق وضمان المصلحة العامة في تطبيق هذه المواصفات على التوصيلات الكهربائية. وأكدت على تطبيق هذه المواصفات القياسية على مجموعات وصلات الإطالة الكهربائية سواء تلك القابلة أو الغير قابلة لإعادة توصيل الكابل والمعدة للاستخدامات المنزلية أو الأغراض الأخرى المشابهة سواء داخل أو خارج المبنى وتطبق أيضاً على القابسات المدمجة في مجموعات ومجموعات وصلات الإطالة المعدة للاستخدام. وبيّنت الورقة أن المواصفات القياسية لا يمكن تطبيقها على مجموعة وصلات الإطالة المزودة بوسيلة لف على بكره والقابسات والمقابس والقارنات للإغراض الصناعية وقارنات

نظمت الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بمنطقة مكة المكرمة بالتعاون مع الغرفة التجارية الصناعية بجدة وشركة بيرو فيرتاس الفرنسية محاضرة حول تطبيق المواصفات القياسية للتوصيلات الكهربائية للتوعية بالطرق الصحيحة في استخدام التوصيلات الكهربائية للحماية من الأخطار التي قد تنتج من بعض السلع المقلدة والتي لا تتطابق مع المواصفات السعودية بحضور لفييف من قطاعات المجتمع. وشملت ورقة العمل التي قدمها ممثل هيئة المواصفات السعودية تطبيق المواصفات القياسية للتوصيلات الكهربائية والتأكيد على حرص الهيئة على سلامة المستهلك

857 مواصفة قياسية جديدة في دولة الإمارات

والمقاييس تعد المرجع الوحيد والمخولة قانونياً لإصدار المواصفات القياسية المعتمدة بالدولة، مشدداً على أن علامة الجودة الإماراتية التي توضع على المنتجات والسلع المنتجة محلياً تدل على مطابقة هذه السلع للمواصفات القياسية المعتمدة بدولة الإمارات والخاصة بهذا المنتج وأنه يتم إنتاجها في مواقع تتبع نظم إدارة الجودة الدولية.

وقال بدري ”إن المنتجات التي تحصل على علامة الجودة الإماراتية تعتبر منتجات شركات متميزة وتحوز بشكل أكبر على ثقة المستهلكين وذلك نتيجة مطابقتها بشكل مستمر للمواصفات والمتطلبات الفنية الخاصة بها.

وأفاد بدري بأن الهيئة تشهد إقبالاً من جانب المصنعين والشركات المحلية، للتسجيل والحصول على علامة الجودة الإماراتية، خاصة في القطاعات الإنشائية والغذائية والكيميائية والكهربائية، لما تضيفه لهم من ميزة تسويقية في دول الخليج وأوروبا، لمطابقتها التامة للاشتراطات المتبعة في هذه الدول.



جودة المنتجات.

وأوضح أن الهيئة ترسل المواصفات الإلزامية للجهات المحلية والاتحادية لتنفيذ تلك المواصفات بالتعاون المشترك، مؤكداً أن الجهات الرقابية تعمل وفق المعايير الموضوعة من جانب الهيئة والتي صادق عليها مجلس الوزراء.

وشدد على أن المواصفات القياسية واللوائح الفنية تعد العنصر الرئيسي الذي يحدد جودة السلع والمنتجات المتداولة بين المستهلكين، مؤكداً أن الجودة تسهم في تعميق قدرة الأسواق من الناحية التنافسية والحماية من الغش والخداع.

وجدد تأكيده أن هيئة الإمارات للمواصفات

قال سعادة المهندس محمد صالح بدري- مدير عام الهيئة الإماراتية للمواصفات والمقاييس بالوكالة بان إجمالي المواصفات القياسية المعتمدة للعام 2010م قد بلغ 857 مواصفة، فيما يبلغ عدد المواصفات القياسية المقرر اعتمادها في العام 2011م نحو 446 مواصفة إلزامية.

وأكد أن هيئة المواصفات والمقاييس تحرص في تنفيذ إستراتيجيتها على ضمان مشاركة الجهات الرقابية والعنية بالدولة في تنفيذ الإجراءات الجديدة للوصول إلى الأهداف المنشودة، مضيفاً أن الهيئة تسعى لدعم الاقتصاد الوطني من خلال زيادة القدرة التنافسية للمنتجات الوطنية أمام المنتجات المستوردة من خلال مطابقتها للمواصفات القياسية الإماراتية والدولية المعتمدة.

مضيفاً بان هذه الخطوة تتواءم مع إستراتيجية الدولة للارتقاء بجودة المنتج الوطني في المرحلة المقبلة في ظل عولمة التجارة والطلب المتزايد من جانب السلطات الحكومية لحماية المستهلكين من التأثيرات والأضرار الصحية والبيئية والحفاظ على

إعلان هام

لمستوردي ومنتجي مساحيق الشراب الصناعي المضاف له محليات صناعية

تعلن الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة

للإخوة مستوردي ومنتجي ومسوقي وموزعي وتجار ومحلات بيع مساحيق الشراب الصناعي المضاف له محليات صناعية أن عليهم الالتزام والتقييد بمتطلبات واشتراطات المواصفات القياسية المعتمدة والضوابط الخاصة بالمنتج والتي أهمها التالي :

- 1 يمنع استيراد أو إنتاج أو تداول مساحيق الشراب الصناعي التي تحتوي على محليات صناعية إلا للأغراض الخاصة.
- 2 يجب تداول وعرض وبيع منتجات مساحيق الشراب الصناعي المحلاة في أماكن خاصة ومحددة وخاصة الصيدليات.
- 3 يجب تسجيل المنتج قبل عملية الاستيراد.
- 4 يجب كتابة العبارات التحذيرية والضوابط الخاصة بإضافة المحليات الصناعية على عبوات المنتج المفردة وبطريقة واضحة، خصوصاً العبارة التالية: (لا يسمح بتناول هذه المنتجات من قبل الأطفال)
- 5 تمنح الهيئة مهلة زمنية للتوافق مع شروط المواصفات والضوابط مدة أقصاها ثلاثة أشهر.

وتتطلب الهيئة بالإخوة المستوردين والمنتجين والمسوقين والمحلات التجارية بالالتزام بالمواصفات والضوابط المشار إليها أعلاه بما يضمن حماية صحة وسلامة المستهلك، علماً بأن الهيئة وبالتنسيق مع الجهات المختصة ستقوم بحجز ورفض أي شحنات لا تلتزم بالمواصفات والضوابط المحددة الواردة عبر الاتفاقية الحدودية، كما سيتم التنسيق مع الجهات المختصة بالرقابة على الأسواق بعد انتهاء المهلة المسموح بها بضبط ومصادرة أي كميات تبين مخالفتها للمواصفات القياسية والضوابط المعتمدة.

كما تطلب الهيئة بالإخوة المواطنين بالإبلاغ عن أي حالة مخالفته إلى الجهات المختصة أو

الهيئة عبر الحضور أو التواصل مع الهيئة

(تليفاكس 01-219978) التحويلة 9 / 01-408608

أو عبر الموقع الإلكتروني للهيئة.

والله الموفق



أ/وليد عبدالرحمن عثمان

نائب مدير عام الهيئة

الاهتمام بالإنسان

تنطلق أهمية تطبيق المواصفات والمقاييس على الحياة العامة ككل من إدراك كل إنسان لمدى أهمية المواد التي يستخدمها في حياته اليومية الاعتيادية وأن تكون صالحة للاستخدام غير مضره لصحته، وتتمثل هذه المواد بكل ما يحتاجه الإنسان في حياته اليومية بدءاً بما يتناوله من غذاء أو دواء وصولاً إلى ما يستخدمه في عمليات التواصل والمواصلات وعمليات بناء المنشآت السكنية أو الخدمية التي يمارس فيها حياته الإعتيادية ويمارس فيها نشاطاته وأعماله، فعند محاولة معرفة ميلاد فكرة تطبيق المواصفات والمقاييس على متطلبات الإنسان من سلع ومواد غذائية نجد انها لم تكن وليدة العصر إنما تواجدت منذ تواجدته على الأرض وكانت تمارس في كل عصر من العصور بأساليب وطرق تتماشى مع تلك العصور، وبدأت تتطور وفق مراحل متعددة، وأصبحت اليوم أكثر أهمية وتحتاج إلى أساليب ووسائل حديثة جداً نتيجة التطورات التي تشهدها الحياة العامة، كما أن أساليب الغش والتزوير التي تمارس بطرق أكثر تطوراً واحترافية تحتم على الجهات المعنية بتطبيق المواصفات والمقاييس تطوير أدائها ووسائلها، وهذا ما تشهده الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة من اهتمام بأهمية العمل وفق أساليب حديثة ومتطورة تمكنها من تحقيق أهدافها وإيجاد بيئة أكثر أماناً للمستهلك اليمني، وتأتي هذه الجهود ثمرة لما توليه القيادة السياسية ممثلة بفخامة الرئيس علي عبدالله صالح- من اهتمام بالغ بتطوير أداء وعمل الهيئة لتحقيق نجاحاً ملموساً تنعكس إيجابياته على الحياة اليومية للمواطن اليمني وتسهم في تحسين المناخ الاقتصادي الوطني. ونحن في الهيئة ننظر إلى دورنا بأنه واجب وطني يحتم علينا الاهتمام بالإنسان من خلال توفير سلع ومواد أكثر أماناً على صحته وسلامته، باعتباره أغلى ثروة تمتلكها الأوطان وجزء من حقوقه، الأمر الذي جعل الهيئة منذ تأسيسها تجعل نصب عينها حق الإنسان في أن يحصل على الأفضل دائماً، وتكريس جهودها لتنقية السوق اليمنية من السلع الرديئة وغير اللائقة للاستخدام، لأن ذلك لا يخص فرداً أو أفراداً معينين بل يخص مجتمعا إنسانيا كاملاً.



الغراسي للتجارة والصناعة

AL-GHARASI FOR TRADING & MANUFACTURING



P.O.Box 1270
Republic of Yemen - Sana'a
Tel.: (+967) 1 240072 / 240212
Fax: (+967) 1 263020
E-mail: algharasi@y.net.ye
http://www.algharasi.com

صندوق بريد ١٢٧٠
الجمهورية اليمنية - صنعاء
هاتف: ٢٤٠٢١٢ / ٢٤٠٠٧٢ ٩٦٧ +
فاكس: ٢٦٣٠٢٠ ٩٦٧ +
بريد إلكتروني: algharasi@y.net.ye

حديد تسليح الخرسانة

مواصفاته - طرق عرضه وتخزينه



المهندس / حديد مثنى الماس
المليكي

مدير إدارة ضبط جودة السلع

والمنتجات الصناعية بالهيئة

hadidalmaas@yahoo.com

كثيراً ما نسمع عن تشقق البنايات أو تقوس وانحناء حديد التسليح المستخدم فيها وليس غريباً أن نسمع أن جسراً هبط قليلاً أو أن بناية سويت بالأرض نتيجة هزة أرضية بسيطة لا تكاد تذكر وتجد وراء هذا كله حديد تسليح تم التلاعب بمواصفاته بل لا يملك الحد الأدنى من المواصفات المطلوبة.

سنتناول في هذا الموضوع أسياخ الصلب المدلفنة على الساخن المستخدم في تسليح الخرسانة صناعته، أنواعه، مواصفاته، وكيف يتم التلاعب بهذه المواصفات بهدف الغش.

كانت ولا زالت صناعة الحديد الصلب من الصناعات الإستراتيجية الهامة حيث تمثل مقياس تقدم وتطور البلدان باعتبارها من أهم أسس النهضة والتنمية في شتى المجالات المدنية والصناعية والعسكرية لذا يتحتم على الدول أن تنمي هذه الصناعة وتشجع عليها.

في السابق كانت بلادنا تعتمد كلياً على حديد التسليح المستورد معظمه من تركيا والصين ومصر وأوكرانيا والإمارات العربية المتحدة وغيرها وحالياً توجد عدد من المصانع المحلية تقوم بإنتاج حديد التسليح وتسهم في تغطية احتياجات السوق إلى جانب حديد التسليح المستورد .

صناعة الحديد والصلب

مر التطور التقني في صناعة الحديد والصلب بمراحل عديدة وتطورت طرق وأساليب التصنيع ابتداءً من صهر خام الحديد في أفران بدائية باستخدام الحجر الجيري إلى استخدام الفرن العالي باستخدام الاختزال المباشر ثم تطورت أساليب تصنيع الصلب لتستخدم المحولات كالمحول الأكسجيني ومحولات بسمر والفرن المفتوح وصولاً إلى استخدام أفران القوس الكهربائي في أوائل القرن العشرين والتي تستخدم التيار الكهربائي كمصدراً للحرارة.

كيف تصنع أسياخ الصلب المستخدمة في تسليح الخرسانة ؟

يمكن تصنيف المصانع إلى ثلاثة أنواع طبقاً لتقنيات الإنتاج ونوع المواد الخام المستخدمة :

مصانع متكاملة:

تعتمد على صهر الخامات (أكاسيد الحديد) في أفران كالفرن العالي مع إضافة فحم الكوك والحجر الجيري ومعالجة المعدن المنصهر ودلفنته (درفلته) إلى منتج نهائي أو تعتمد على اختزال خامات الحديد في أفران بواسطة عوامل اختزال كالغاز الطبيعي لإنتاج الحديد الأسفنجي والذي يتم صهره في أفران كهربائية لتحويله إلى صلب سائل يتم صبه وقولبته ثم دلفنته إلى منتج نهائي.

مصانع نصف متكاملة:

لا تبدأ بخامات الحديد كمادة أولية وتعتمد على صهر حديد الخردة (Scrap) أو بدائلها مثل الحديد الأسفنجي في أفران صهر غالباً ما تكون كهربائية.

مصانع الدلفنة:

لا تملك وحدات صهر وصب الصلب وإنما

تقوم بشراء المنتج الوسيط (الصبة مثلاً) من مصانع أخرى وتقوم بدلفنتها لتحويلها إلى منتجات نهائية.



عملية إنتاج حديد التسليح بالدلفنة على الساخن.

تمر العملية الصناعية لإنتاج أسياخ الصلب لتسليح الخرسانة بعدة مراحل ابتداءً من صهر المدخلات (الخام) كالحديد الأسفنجي أو الحديد الخردة في أفران الصهر التي تصل سعتها إلى 20 طن من الصلب السائل ويتم ضبط النسب الكيميائية لعناصر الكربون والكبريت والفسفور والسيليكون والمنجنيز بحسب نوع الحديد المراد إنتاجه (عادي المقاومة ، عالي المقاومة) ويتم التحقق من ضبط النسب بفحص عينة من الصلب السائل ثم يصب الحديد المصهور (الصلب السائل) في قوالب مستطيلة تحت ظروف مبردة بأبعاد عرض وارتفاع (130mm×130mm) تسمى الصبة ويوسم عليها رقم الصبة (Heat No.) وتاريخ إنتاجها وتترك لتبرد طبيعياً.

يعاد تسخين الصبات الباردة باستخدام أفران إعادة التسخين وصولاً إلى الدرجة التي تسمح بتشكيل الحديد وتمر عبر وحدة الدلفنة الآلية (خط الدلفنة المستمر) وهي عبارة عن صف من ماكينات الدلفنة التي تقوم بإنقاص القطر تدريجياً إلى القطر المراد إنتاجه ويتم تشكيل الأسياخ بمرورها على قوالب أي بكرات محفورة تحتوي تجاويف تم تشكيلها مسبقاً بعملية الخراطة للحصول على حديد تسليح بقطر محدد وتتواتر بإبعاد وزوايا محسوبة كما يتم وسم البيانات الإيضاحية المطلوب وجودها على الأسياخ تليها وحدة التبريد الطبيعي في الهواء ثم يجمع المنتج النهائي ويتم إجراء جميع الفحوصات على عينة للتحقق من جميع المتطلبات.

يجب ان تكون اسياخ الصلب المستخدمة في تسليح الخرسانه مدلفنة على الساخن، فماذا يقصد بعملية الدلفنة؟

هناك نوعان من الدلفنة:

الدلفنة على الساخن:

وفيها يتم تشكيل الأسياخ بالدلفنة على الساخن في خط الدلفنة المستمر ثم تترك لتبرد في الهواء الطبيعي.

الدلفنة على البارد:

وفيها يتم التشكيل والدلفنة في درجة حرارة الجو العادية ولا تشترط المواصفات استخدام الحديد المنتج بهذه الطريقة في تسليح الخرسانة.

أنواع حديد التسليح :

أصناف أسياخ الصلب المدلفنة على الساخن المستخدمة في تسليح الخرسانة بشكل رئيسي إلى الأنواع التالية:

- أسياخ صلب عادي المقاومة مدلفنة على الساخن تم تصنيعها من الصلب الطري العادي (Ordinary Mild Steel) وتستخدم في تسليح الخرسانة أما على صورة أسياخ صلب عادي المقاومة ملساء (Plain Bars) أو أسياخ صلب عادي المقاومة ذات نتؤات (Deformed Bars).
- أسياخ صلب عالي المقاومة تصنع هذه الأسياخ من الصلب عالي المقاومة (High Tensile Steel) وهي إما

والاستطالة لهذا النوع من حديد التسليح يجب أن تكون أقل من استطالة حديد عادي المقاومة فلو كانت الاستطالة عالية فإن الحديد سوف يستطيل تحت تأثير الإجهادات ولن تستطيل معه الخرسانة المتصلة به فيحدث تشرخ للخرسانة.



ما المقصود بجريد 40 وجريد 60 ؟

قد تختلف المواصفات الخاصة بنفس المنتج في وضع التسميات إلا أن الأساس العلمي أن تكون مقاومة الشد أكثر من نصف إجهاد الخضوع لنفس الرتبة لذا فإن أساس التصنيف هو الحد الأدنى لإجهاد الخضوع والحد الأدنى لمقاومة الشد ولكل رتبة حد أقصى للنسب المئوية لعناصر الكربون والكبريت والفسفور وحد أدنى للنسبة المئوية للاستطالة. ولما كانت المواصفات البريطانية والأمريكية سابقة في التصنيف فقد حددت الحد الأدنى لإجهاد الخضوع كأساس للتصنيف ضمن ثلاث رتب بنظام (بوصه - رطل) هي (40، 60، 75) يقابله بالنظام المتري على التوالي الدرجات (280، 450، 520) لذا شاع مصطلح حديد تسليح جريد 40 وجريد 60. يستخدم حديد التسليح جريد 40 في الأعمال الإنشائية التي يتطلب معها لي وثني الأسياخ لذا فهو يباع على هيئة لفات في حين أن حديد التسليح جريد 60 للاستخدام في الأعمال الإنشائية ذات الإجهادات العالية ويباع على هيئة أطوال.

مواصفات حديد تسليح الخرسانة المدلفن على الساخن:

عندها زيادة في الانفعال بدون زيادة ملحوظة في الإجهاد ويحسب بقسمة قوة الخضوع على المساحة الفعلية للمقطع المستعرض.

مقاومة الشد (Tensile Strength) :

هي أقصى إجهاد تتعرض له قطعة الاختبار في اختبار الشد أي أقصى إجهاد يمكن أن تتحمله المادة في اختبار الشد ويحسب بقسمة مقاومة الخضوع (أقصى قوة للشد) على المساحة الفعلية للمقطع المستعرض في منطقة القياس.

النسبة المئوية للاستطالة:

مقدار الزيادة في طول القياس الأصلي لقطعة الاختبار بعد إزالة الإجهاد المؤثر عليه معبراً عنه كنسبة مئوية من طول القياس الأصلي وتحسب (الطول قبل الشد طرح الطول بعد الشد قسمة الطول قبل الشد مضروباً في مائه).

هي النقطة التي تبدأ عندها التغير اللدن ويزداد الحمل إلى أن يبلغ قيمته القصوى.

نقطة الخضوع الدنيا:

هي النقطة التي تحدث فيها زيادة في الطول دون حدوث زيادة في الحمل. (يبقى الحمل ثابتاً تقريباً).

الحمل الأقصى:

أقصى حمل تتحمله قطعة الاختبار.

الإجهاد:

هو ناتج قسمة الحمل على المساحة الأصلية للمقطع المستعرض عند أي لحظة عند اختبار الشد.

الانفعال:

ناتج قسمة الاستطالة على طول القياس الأصلي عند أي لحظة في اختبار الشد.

جهد الخضوع (Yield Stress) : (or (N/mm² (kg/mm²)

قيمة الإجهاد عند النقطة التي تبدأ

قبل التطرق لمواصفات أسياخ الصلب المدلفن على الساخن لتسليح الخرسانة لا بد من تعريف بعض المصطلحات:

اختبار الشد (Tensile Test):

هو أحد أهم الاختبارات الميكانيكية التي تجرى على المنتج لتحديد كلاً من مقاومة الخضوع ومقاومة الشد والمعروفة بخواص الشد.

مقاومة الخضوع (Yield Strength):

هي الإجهاد اللازم لإحداث كمية محددة من التشوه اللدن أي الإجهاد عند نقطة الخضوع.

حمل الخضوع:

هو الحمل الذي تبدأ عنده قطعة الاختبار في الاستطالة بدون تغير في الحمل في اختبار الشد.

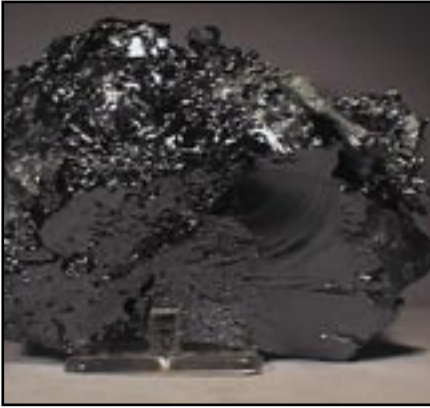
في منحنى الحمل والاستطالة هناك نقطتان للحمل هما:

نقطة الخضوع العليا:

(1) التركيب الكيميائي :

له آثار ضارة في سبائك الحديد لأنه يعطل تكون الجرافيت ويساعد على جعل المسبوك أبيض ضعيف الخواص الميكانيكية لذا يتم إضافة المنجنيز للزهر ليتحد مع الكبريت ويزيل آثاره.

السيليكون :



عامل فعال في ترسيب الكربون وإنتاج زهر لين أو زهر قوي كما يساعد على طرد وإزالة الأكسجين.

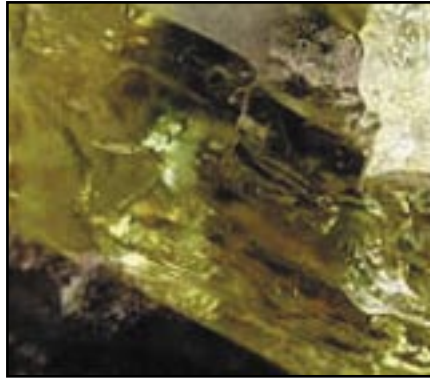
المنجنيز :



له دور في زيادة صلادة السبيكة وخفض درجة انصهارها كما أنه يتحد مع الكبريت ويزيله بمقدار محدد من سبيكة الحديد.

وينتج زهر لين سهل التشغيل. - درجة حرارة السبيكة عند بدء التبريد ومدى فوق التسخين ودرجة حرارته وفترته . كما ان زيادة النسبة المئوية للكربون تزيد قساوة أسياخ الصلب وتقلل من استطالتها.

الفسفور :



يقلل من مقاومة سبائك الحديد الميكانيكية ويزيد سيولة الزهر ويقلل لزوجته وهو سائل وعند زيادة نسبته عن (0.9%) في السبيكة يصبح الزهر ضعيفاً كما أنه يخفض درجة حرارة الانصهار ويؤخر التجمد.

الكبريت :



يقصد به النسب المئوية للعناصر (كربون، كبريت، فسفور، منجنيز ، سيليكون) ويعتبر من الاختبارات الهامة التي تجرى على الصبة وعلى المنتج النهائي (الأسياخ) إذ أن تحديد نوع حديد التسليح والخصائص الميكانيكية تعتمد بشكل كبير على مدى ضبط نسب هذه العناصر ويتلخص تأثيرها على سبائك الصلب بشكل عام فيما يلي:

الكربون :



يوجد في سبائك الحديد إما على صورة كربون متحد (كربيد الحديد) أو كربون حر (جرافيت) وتتأثر خواص السبيكة بناءً على نسبتها وعند تبريد السبيكة يترسب الكربون وكيفية الترسيب يعتمد على عدة عوامل هي:

- سرعة التبريد: فمثلاً إذا برد الزهر بسرعة اتحد الكربون مع الحديد (كربيدات الحديد) ونتج صلب زهر قاسي وإذا برد الزهر ببطء ترسب بعض الكربون وكون قشور جرافيتية بين بلورات الحديد

(2) الخواص الميكانيكية:

يتم ثني السبيخ بالضغط المستمر المتزايد حتى يتوازى طرفاه ويجب عدم حدوث أي شдох أو كسر أو تصدعات على سطح السبيخ واضحة للعين المجردة .

الإنشائية التي تتطلب الثني ويتم الاختبار بثني عينة الفحص بزاوية دوران (180°) لاختبار الثني وزاوية دوران (45°) لاختبار إعادة الثني وتتم الثني والسبيخ بارد حول

محور دائري وبقطر دوران محدد بحسب القطر ونوع الحديد حيث

تتمثل الخواص الميكانيكية لحديد التسليح في الحد الأدنى لإجهاد الخضوع والحد الأدنى لمقاومة الشد والحد الأدنى للنسبة المئوية للاستطالة اعتماداً على نوع حديد التسليح ولا تشترط المواصفات أي نسب تفاوت للخواص الميكانيكية .

اختبار الثني المفرد على البارد وكذا إعادة الثني من الاختبارات الميكانيكية التي تجرى على الأسياخ المستخدمة في الأعمال



(3) المتطلبات الفيزيائية:

الأبعاد والأوزان:

الفعلي للسبيخ على أساس الكثافة الاسمية

وتتمثل في قياس الأقطار ومساحة المقطع المستعرض ووزن المتر الطولي ومتطلبات النتوات للأسياخ ذات النتوات والفرق بين القطر الأكبر والقطر الأصغر في المقطع الواحد للأسياخ المساء وتعتبر من المتطلبات الهامة إذ تتوقف عليها خصائص ميكانيكية ويمكن للمفتش التحقق منها وستتناول كيفية التحقق منها وأهميتها كلاً على حده:

تصنع الأسياخ بأقطار اسمية معروفة ومحددة بحسب مواصفات المنتج وتحدد المواصفة مقابل كل قطر أسمي (mm) مساحة مقطع مستعرض اسمية (mm²) ووزن متر طولي اسمي (kg/m) مع نسب تفاوت محددة بين القطر ووزن المتر الطولي الاسمي والفعلي تختلف نسبة التفاوت حسب القطر.

تشترط المواصفة أن يتم حساب مساحة المقطع المستعرض الفعلية وحساب القطر

نسبة التفاوت في وزن المتر الطولي للسبيخ الواحد.

وزن المتر الطولي للربطة يؤخذ كمتوسط اوزان المتر الطولي للأسياخ من نفس الربطة ويجب أن يكون بحدود المطلوب بعد إضافة نسبة التفاوت لمتوسط وزن المتر الطولي في الربطة.

مساحة المقطع المستعرض الفعلية (mm²)

والقطر الفعلي للسبيخ (mm)

بمعلومية وزن قطعة الاختبار وطولها وباستخدام الكثافة الاسمية للحديد يتم حساب مساحة المقطع المستعرض الفعلية وبدلالة المساحة وباستخدام الكثافة الاسمية يتم حساب القطر الفعلي وهناك نسبة تفاوت بحسب الاقطار تضاف الى القطر الفعلي ويجب ان يكون القطر الفعلي بعد اضافة نسبة التفاوت لا يقل عن القطر الاسمي .

لحديد والأساس الرياضي هو أن وزن الحديد عبارة عن الكثافة الاسمية للحديد في الحجم ، والحجم عبارة عن الطول في مساحة المقطع المستعرض التي هي عبارة عن مساحة دائرة تساوي النسبة التقريبية (ط) أي (3.14) في مربع نصف القطر او (النسبة التقريبية في مربع القطر مقسوماً على العدد اربعة) مع مراعاة الوحدات لكلا من الوزن والطول والكثافة الاسمية للحديد عند الحساب .

وزن المتر الطولي الفعلي :

يتم وزن قطعة من السبيخ لا تقل عن نصف متر بميزان دقته محدده وناتج قسمة وزن العينة على طولها يمثل وزن المتر الطولي للسبيخ المفرد ويجب أن يكون وزن المتر الطولي الفعلي بحدود المطلوب في المواصفة بعد إضافة

طرق العرض والتخزين :

يجب ان لا يتم رص الحديد على أرض ترابية وفي أماكن مكشوفة ومعرضة للانغمار بمياه الأمطار ويجب الالتزام بإتباع الشروط السليمة المتمثلة في خزن الحديد وعرضه على حوامل أو أية دعائم أخرى بحيث يكون مرتفعاً على سطح الأرض وفي أماكن توفر للمنتج الحماية من الصدأ والتلف أو أي مؤثرات بيئية أخرى أو ملوثات كالوقود أو الزيوت أو المواد الكيميائية أو أي مواد ضارة ويجب فصل الحديد بحسب الصنف والقطر.

في ظل التنمية الشاملة في قطاع البناء والإنشاء والذي تشهده بلادنا تزايد الطلب على حديد التسليح وبالتالي زاد حرص الهيئة على حماية المستهلك والحفاظ على ممتلكاته من خلال مراقبة تطبيق اشتراطات المواصفة القياسية لضمان مطابقة حديد التسليح المستورد والمصنع محلياً بفرض إجراءات رقابية صارمة وإخضاع هذا المنتج لإجراءات الرقابة والتفتيش والفحص والاختبار كما تقوم الهيئة بين الحين والآخر وبالتنسيق المشترك مع الجهات ذات العلاقة بتنفيذ حملات مسح ميداني لمنتج حديد التسليح المتوفر في الأسواق المحلية ويتم اخذ عينات عشوائية من أسياخ حديد التسليح المستوردة والمنتجة محلياً ليتم إخضاعها للفحص والاختبار للتأكد من مدى مطابقتها للمواصفات القياسية المعتمدة.

اشتراطت المواصفة القياسية اليمنية أنه في حال وجود صدأ أو قشور دلفنة وأمكن إزالتها من السطح يدوياً بفريشة سلك معدني فيجب أن تظل مساحة المقطع المستعرض والأبعاد ووزن المتر الطولي والخواص الميكانيكية مطابقة.

دليل مواصفات الصدا الأمريكي لحديد التسليح المدلفن على الساخن المعد من قبل المعهد الأمريكي لتصنيف الحديد صنف الصدا إلى درجات اعتماداً على لون السطح وكمية الصدأ ومدى الضرر نتيجة الصدأ ثم أدرجت الدرجات تحت مجموعتين الأولى في حال كان السطح كله أو معظمه ذات لون أصفر والثانية في حال كان السطح كله أو معظمه مصدئ.

أهمية العلامات المميزة والبيانات

الإيضاحية :

يجب أن يطبع (بالدفنة) على سطح السيخ اسم المنتج (المصنع) أو رمزه والرتبة بحسب ما تحدده المواصفة ويتم طبع هذه البيانات على السيخ على مسافات منتظمة لا تزيد على متر ونصف ولهذه البيانات بالغ الأهمية في تتبع المنتج أثناء مسح الأسواق إذ تحدد هويته.

ويجب أن توضع على كل ربطة أسياخ بطاقة معدنية تحتوي على بيانات مطبوعة بطريقة واضحة جميع بيانات المنتج مثل اسم بلد المنشأ واسم المنتج (المصنع) وعلامته التجارية والقطر الاسمي للسيخ ورقم الصبة المصنعة منها الأسياخ وتاريخ إنتاج الصبة وعدد الأسياخ في الربطة ووزن الربطة الفعلي وطول الأسياخ واسم المشتري (المورد) وطول السيخ ورتبة الصلب.

الفرق بين القطر الأكبر والقطر الأصغر للمقطع الواحد :

ألا يزيد الفرق بين القطر الأكبر والقطر الأصغر للمقطع الواحد عن قيم محددة بحسب المواصفة وبحسب القطر الاسمي للسيخ.

طول السيخ (m) :

الطول القياسي المفضل لأسياخ الصلب المستقيمة هو (12 متر) ويجب ألا يزيد التفاوت على (+ 25 مم) في أطوال الأسياخ التي تم التعاقد عليها بأطوال محددة وألا يزيد التفاوت على (+ 50 مم) في أطوال الأسياخ التي تم التعاقد عليها على أساس الحد الأدنى لطول السيخ.

قياس أبعاد النتوءات للأسياخ ذو النتوءات :

أثناء التصنيع توضع للسيخ نتوءات إما طولية منتظمة مستمرة موازية لمحور السيخ أو عرضية وقد تكون عمودية على محور السيخ أو مائلة عليه وقد تكون مستمرة أو متقطعة ولها دور هام في استغلال كامل خواص المنتج وزيادة التماسك بين السيخ والخرسانة وتزداد أهميتها في حديد التسليح عالي المقاومة.

وتحسب أبعاد ومقاسات هذه النتوءات من حيث ارتفاع النتوء، زاوية ميل النتوء لمسافة بين أي نتئين عرضيين، مجموع المسافات الخالية من النتوءات.

يجب أن تكون النتوءات منتظمة ومتماثلة في الشكل والمقاس لجميع أسياخ الإرسالية (بندل مثلاً) ذات القطر الواحد وشكل النتوء الواحد.

التحقق من المظهر :

يشمل فحص المظهر التحقق من وجود صدأ أو قشور دلفنة على سطح الاسياخ أو أية خدوش أو عيوب ظاهرة للعين المجردة.

الغش في حديد تسليح الخرسانة:

مقصوداً من قبل المصنع أثناء الإنتاج فتكلفة إنتاج حديد تسليح جريد (60) أعلى من تكلفة إنتاج حديد تسليح جريد (40) إذ يتطلب الأول مضافات أكثر لضبط نسب العناصر فيتم إنتاج الصبة بخصائص حديد تسليح جريد (40) ويتم التلاعب أثناء عملية الدرفلة أو بعدها بإجراء معالجات حرارية غير مرغوب فيها كالتقسية أو التبريد الفجائي لإيصال الخصائص الميكانيكية للحديد إلى خصائص حدي التسليح جريد (60) وقد تفوقها بينما تبقى الخصائص الكيميائية مختلفة وتبقى الطبقة الداخلية لينة والطبقة الخارجية صلبة قاسية يرى الاختلاف بين الطبقتين جلياً بواسطة المجهر ويبقى فحص نسب العناصر الكيميائية أساس للمعرفة.

إنقاص وزن المتر الطولي ليحني ربحاً وراء الطن الواحد مستقلاً التعامل بعدد الأسياخ في الربطة لتحديد الطن كما أنه يتم معرفة القطر الفعلي على أساس الحساب والمواصفات تشترط أن يتم التعامل على أساس الوزن الفعلي للربطة وليس عن طريق عدد الأسياخ التي تحتويها لذا يحتل الغش في القطر الفعلي ووزن المتر الطولي النسبة الأكبر وأحياناً قد يكون المورد ضحية للغش من قبل المصنع. وأياً كان وبعيداً عن الآثار الاقتصادية فإن استخدام حديد تسليح مخالف في الأقطار الفعلية أو أوزان المتر الطولي الفعلية في أعمال تسليح المباني والمنشآت يعني انخفاض القدرة التحميلية للحديد لتختل حسابات المهندسين المنفذ الذي تعامل مع واقع رقمي وحسابات مواصفاته . وقد يكون الغش بالتلاعب بخصائص المنتج

يجب أن يكون حديد التسليح المستخدم في تسليح المباني والمنشآت مطابقاً للمواصفات القياسية التي لا يمكن تجاوزها إذ أن التلاعب بالمطلوبات القياسية سيؤدي إلى حدوث انهيارات وكوارث لا يحمد عقبائها خصوصاً أن المهندس المنفذ يقوم بعمل الحسابات اللازمة على أساس أن حديد التسليح المعد للاستخدام في الإنشاء يمتلك جميع الخصائص الكيميائية والميكانيكية والأقطار والمقاسات والأبعاد المطابقة والمطلوبة لهذا النوع من حديد التسليح ولا يملك المهندس المنفذ الوقت والجهد لحساب والتحقق من الأقطار الفعلية ووزن المتر الطولي الفعلي أو الخصائص الكيميائية والميكانيكية الأخرى لأسياخ الصلب التي سيستخدمها في الإنشاء وسعياً وراء الربح قد يطلب المورد من المصنع إنقاص القطر الفعلي للسياخ أو

اشتراطات رقابية:

معاملات حرارية.

- أن يدون في محضر السحب قرين كل عينة جميع بياناتها ويرفق على الأقل صورة من بطاقة بيان الربطة مع الوثائق.
- أن يتم فحص جميع وثائق الشحنة الفاتورة الأولية، قائمة التعبئة، عقد البيع أو الاعتماد المستندي ويتم التحقق من التعبئة عدد البنادل ، عدد الأسياخ .
- يطالب المورد بوثائق مصدقة أصولياً بدلالة الترميز من الجهة المصنعة في حال اشترطت المواصفة السماح للجهة المصنعة بوضع أي ترميز يدل على الرتبة يختلف عما تحدده المواصفة.

الفحص والاختبار لعينة منها لا تمثل إلا هذه الإرسالية.

- تحدد عدد العينات الواجب سحبها من الإرسالية بناءً على وزن الإرسالية بالطن.
- يجب أن يتم سحب العينات من الإرسالية بطريقة عشوائية وبحيث تكون العينة ممثلة للإرسالية.
- أن تكون عدد العينات المأخوذة للفحص وعدد وطول مفرداتها بحسب اشتراطات المواصفة ويراعى القص من الجزء المحتوي على العلامات المميزة.
- يتم قطع العينة بواسطة المقص أو النشر ولا يستخدم اللهب ولا يجوز تقليص القطر أو مساحة المقطع وألا تتعرض العينات لأي

لا بد أن يستشعر المفتش مدى خطورة عدم مطابقة هذا المنتج ناهيك عن الآثار الاقتصادية المترتبة وقوة اتخاذ القرار تعتمد على مدى سلامة وصحة الإجراءات فما بني على باطل فهو باطل لذا لا بد من إيضاح الأساسيات:

- الصبة قد تنتج في تاريخ معين وقد تدلفن إلى أسياخ في وقت آخر لذا تعطى رقم وتاريخ إنتاج وتحديد صنف حديد التسليح (رتبته) يتم إنشاء إنتاج الصبة وليس أثناء عملية الدلفنة.
- الإرسالية (الرسالة) تتمثل في الأسياخ ذو الرتبة الواحدة (الصنف) والقطر الواحد المصنعة من نفس الصبة ونتيجة

استثمار الوقت



طه عبدالله العامري

رئيس قسم الإعلام

مدير التحرير

TM79@MAKTOOB.COM

عملية التطوير والتحسين لحياتنا الشخصية والعملية بحاجة إلى تخطيط وبحث وتأهيل، كل ذلك يحتاج منا إلى وقت. والوقت متوفر ولكنة بحاجة إلى تنظيم ! مقدمة أورتها للولوج من خلالها إلى موضوع يحز في نفسي ويجبرني أن أتوقف عنده لإكتب ما اختزلته من معلومات أوردتها المحاضر على مدى ثلاثة أيام في الدورة الخاصة بإدارة تنظيم الوقت التي نظمتها وزارة التخطيط والتعاون الدولي معززةً بأمثلة تاريخية ومن الواقع العملي جعلت من المشاركين شعلة في التفاعل بطرح وتبادل الآراء حول إدارة الوقت واستثماره في خدمة إنجاح مصالحنا على المستوى العملي والشخصي.

إن عملية إدارة الوقت الناجحة تتطلب وجود أهداف محددة تبنى على التخطيط بمعنى تحديد الأهداف والأولويات لإنجاز ما نراه ذو أهمية بعيدا عن الضغوط لتحقيق نتائج أفضل في العمل والتقليل من الأخطاء الممكن ارتكابها.

فالوقت هو رأس المال الحقيقي ومورد هام من موارد الإدارة التي ينبغي أن يتبناه الجميع كفكرة وممارسة ليكون الإداري على وجه الخصوص قادراً على أن يجد الوقت للتفكير في تنفيذ الخطط والأهداف التي وضعها مسبقاً وتحديد المشاكل والمعوقات والعمل على حلها بأسلوب مميز حتى يستطيع التقييم عن طريق قياس مدى النجاح الذي حققه على الواقع وبالتالي الانتقال إلى مرحلة جديدة من مراحل العمل . كل ذلك يتطلب منا تجنب مضيعات الوقت خصوصاً وقتنا الوظيفي والتي نورد منها: عدم التخطيط لإنجاز المهام، اللامبالاة بالعمل، تعارض وتداخل أعمال غير متوقع حصولها، التركيز على الاهتمامات الخاصة، التداخل في الاختصاصات ومتابعة أعمال الغير.

من هنا نرى أن إدارة وقتنا ليس معناه التسرع والاستعجال والتدخل لإنجاز أكثر من مهمة في آن واحد بل هو أولويات نضعها وننظمها من خلال ترتيب وقتنا لإنجاز وتسيير المهام المبنية على خطط مسبقة وبحسب الأهم فالمهم. فبالترتيب والتخطيط نستطيع أن نستثمر الوقت لصالحنا دون التخبط في متاهات الحياة.

الله معنا.

القياس وأهميته في الحياة



إعداد :

م / محفوظ عبد الله الشيباني

مدير دائرة المقاييس والمصوغات

أساسها تمت البناء والتخطيط المعماري الدقيق . ومن ذلك التاريخ وما قبله وحتى اليوم لا يزال الإنسان يعطي القياس الصحيح أهمية كبيرة، وأجتهد في تطوير أدوات القياس ودقتها وحاول أن يصل بها إلى أقرب قيمة تناظر القيمة الحقيقية للشيء المقاس . ففي عام 1799م وضع نظام للقياس في باريس مبني على أساس وحدة للطول تسمى المتر ووحدة للكتلة تسمى الكيلوغرام ، وتم صناعة المرجع الأمامي (نموذج أول) لكل وحدة من هاتين الوحدتين من سبيكة البلاتين أورد يوم ، ويسمى هذا النظام بالنظام المتري وهو النظام الذي بني على أساسه النظام الدولي لوحدات القياس المعمول به حالياً (SI).

وأصبح القياس له أهمية في كل شيء في التجارة والصناعة والزراعة والصحة وغيرها، وأصبح الإنسان يعتمد على القياس ودقته في كل شئون حياته فالطيران والملاحة الجوية تعتمد على أجهزة القياس التي تبين الارتفاع وخط الطول ومسار الطائرة واستهلاك الوقود والسرعة، ولتقدير تلك الكميات بدقة عالية يتطلب مقاييس مناسبة عالية الدقة ، وفي مجال المنتجات الغذائية يستخدم الفاحصون أجهزة وأدوات قياس دقيقة لتحديد المحتوى المعياري في الغذاء والمركبات الضارة وفي المجالات العملية والهندسية التي تعتمد اعتماداً كلياً على القياس.

ومن هذا المنطلق صار القياس علم متكامل له تعاريفه وخصائصه فعلم القياس من العلوم الأساسية التي تبنى عليه العلوم والصناعة والتكنولوجيا حتى الحياة العادية تصبح مستحيلة دون وجود آلات للقياس مثل الأوزان والأمتار والعدادات..... الخ.

فالقياس والبحث العلمي يقود إلى مزيد من الاكتشافات الجديدة ويتبع ذلك تقدماً في علوم القياس العلمية والصناعية والقانونية وبذلك تعم الفائدة جميع أفراد المجتمع

وتجعلهم في حياة أفضل. ومن هنا صار علم القياس عاملاً أساسياً للتبادل التجاري بين الدول وتوسع هذا العلم إلى أن أصبح له فروع منها العلمي والصناعي والقانوني أو ما يسمى بالمتروولوجيا العلمية والمتروولوجيا الصناعية والمتروولوجيا القانونية .

و من ذلك العلم سنحاول التطرق إلى بعض التعاريف الواردة في هذا المجال فمثلاً وعلى سبيل المثال كثيراً ما نسمع بـ (القياس والمعايرة) فما هو القياس؟ وما هي المعايرة؟ القياس: هو إيجاد مقدار كمية فيزيائية أو متغير فيزيائي أو تقدير حالة ما باستخدام جهاز مناسب أو أداة مناسبة فإذا كان جهاز القياس المستخدم أو أداة القياس عيارياً أي متفقاً عليه عالمياً أعتبرت هذه العملية عملية معايرة، وتكون عند إذ الكمية المقاسة كمية عيارية وإذا لم يكن متفقاً عليه عالمياً تكون العملية عبارة عن مقارنة بالكمية القياسية.

والمعايرة: هي مقارنة الأجهزة المستخدمة بأجهزة عيارية متفقاً عليها عالمياً «مسلسلة إلى المعايير الدولية، المتفق عليها والمحفوظة تحت ظروف بيئية محددة ذات دقة عالية.

والدقة: هي مقدرة جهاز قياس أو أداة قياس من إعطاء قراءة أو قيمة تكون أقرب إلى قراءة القيمة الحقيقية (المعايرة)، وكلما أعطى الجهاز قراءة أقرب إلى المقدار الحقيقي (العيارى) للكمية المقاسة كلما كان الجهاز دقيقاً. وتعتبر الدقة مقياساً لدرجة الخطأ في النتيجة النهائية المقاسة والتي يتطلب الأمر إضافتها في الشهادة الممنوحة لجهاز القياس كون شهادة المعايرة مهمة لأداة القياس حيث تتضمن البرهان على صحة أداة القياس وضابطتها وسلسلتها وتعتبر كالبطاقة الشخصية لتلك الأداة أو الجهاز.

والضبط : هو مقدرة جهاز قياس أو أداة القياس على إعطاء نفس القراءة عند تكرار

منذ الأزل والإنسان يستخدم القياس بأدوات مرجعية مثل القدم والذراع والباع وغيرها من أدوات القياس وأشهر بين الناس كثير من أدوات القياس وهي متفاوتة من بلد إلى آخر ومن منطقة إلى أخرى وتوجد هناك فوارق بين مقياس ومقياس بل يوجد فروقات في المقياس الواحد بين نسخة وأخرى من نفس النوع ، لذلك فالضمانة جعلوا لهم نموذج لقياس الأطوال واحتفظوا به ويسمى الذراع الملكي وهو مصنوع من الجرانيت الأسود وطوله يساوي طول الذراع من الكوع وحتى طرف الإصبع الأوسط وهو ممتد إلى الأمام مضافاً إليه عرض الكف، وكان لدى عمال البناء نسخ من هذا المقياس مصنوع من الخشب أو الجرانيت ومن مهام مهندس البناء الحفاظ على تلك المقاييس ومعايرته (مقارنته) كلما اكتمل الشهر القمري على النموذج المرجعي ومن لم يفعل يعاقب وتصل العقوبة إلى حد الإعدام وكان له مسئول وهو المعماري المسئول عن بناء المعابد والأهرامات الفرعونية .

واليمنيون قبل ذلك كان لهم تاريخ فبناء السدود وإنشاء قنوات الرأي وصمود ذلك مئات السنين لم يكن إلا بوجود مقاييس على

تحقيق الأهداف



محمد علي جعيل

مدير الشؤون المالية والإدارية

التعاون مبدأ ديني وإنساني، فبدونه لا تستقيم الحياة؛ ولذلك أمر الله سبحانه وتعالى المؤمنين بالتعاون، فقال: «وَتَعَاوَنُوا عَلَى الْبِرِّ وَالتَّقْوَىٰ وَلَا تَعَاوَنُوا عَلَى الْإِثْمِ وَالْعُدْوَانِ وَاتَّقُوا اللَّهَ إِنَّ اللَّهَ شَدِيدُ الْعِقَابِ» من خلال التعاون يشترك الجميع في صنع القرارات، وتبنيها، وتحويلها إلى تطبيق عملي على أرض الواقع؛ فالؤمن قوي بأخيه،

و((الؤمن للمؤمن كالبنيان يشد بعضه بعضاً))؛ والعمل بروح الفريق الواحد يجسد مبدأ التعاون بمفهومه المتجدد؛ فنجاح أي جهة أو إخطافها يقاس بمقدار التعاون القائم بين أفرادها،

ولذلك خصصت بعض الدول جائزة تمنح للإدارة أو القسم أو الجهة التي تتحلى بهذه الروح؛ بحيث تكون تقديرًا جماعيًا للفريق بأكمله، وقد أطلق على الجائزة اسم: (جائزة العمل بروح الفريق).

فمن خلال العمل بروح الفريق يتجلى التلاحم والانتماء للجهة بين الإدارة والأقسام التابعة لها، وبين العاملين ورؤسائهم، وبين العاملين أنفسهم، والإدارة الناجحة هي التي تستطيع أن تجعل موظفيها يعملون بروح الفريق الواحد، وتبث فيهم روح المحبة، والنظام، والتفاعل الإيجابي، كما تشجع التنافس الشريف والإبداع، وتستفيد دائماً من اقتراحاتهم، وتُصغي إلى طلباتهم، وتفهم مشاكلهم وتلبي احتياجاتهم وتسعى إلى ترقيةهم.

والمدير الناجح هو الذي يعزز الإيجابيات عند الموظفين، ولا يتتبع العورات، أو يتصيد الأخطاء، كما يشعر من يعمل معه بأنه عون له على النجاح والتقدم في عمله، لا متصيد لأخطائه وهفواته.

والموظف الناجح هو الذي يتحلى بالإخلاص وإتقان العمل، وينضبط بضوابط السلوك الوظيفي المتميز. فالعمل بروح الفريق مع تقوى الله تعالى، ومحاولة تحري الصواب- يتحقق للعاملين التوفيق في أعمالهم، والنجاح في تحقيق أهدافهم؛ لأن ((يد الله مع الجماعة))، كما أنهم يفوزون بحسن ثواب الآخرة إن صحت منهم النية، وصدقة العزيمة.

عملية القياس بنفس الجهاز ومن القائس نفسه وفي الظروف البيئية المحددة.

ومع ذلك لا يمكن قياس أي كمية بدقة كاملة والوصول بها إلى القيمة الحقيقية بل يظل وجود خطأ في القياس تسمى أخطاء القياس، وهي متنوعة ما بين أخطاء شخصية متمثلة في قراءة واستخدام الأجهزة وتحليل حساب نتائج القياس والأخطاء الرتبية أو النظامية الناتجة عن الأجهزة المستخدمة والأخطاء التي تحدث من تأثير الوسط المحيط بالأجهزة إلى جانب الأخطاء العشوائية المرافقة لعملية القياس، وهي موجودة دائماً ونعتبر معرفتها ذات أهمية بالغة متى ما كانت الدقة المطلوبة عالية.

ولتقليل آثار الأخطاء العشوائية لا بد من إجراء عملية التحليل الإحصائي لنتائج القياس والذي يشمل المتوسط الحسابي والانحراف عن المتوسط ومتوسط الانحراف والانحراف المعياري... الخ.

ومن هنا لا بد لنا من المعرفة المتكاملة عن القياس وأخطاء القياس وصولاً إلى حساب الارتياح، كون الارتياح هو المرجع الأخير لمعرفة مقدار الخطأ الذي لا نستطيع تحديده بالضبط أو تلافيه والقضاء عليه وإنما نستطيع تقديره في عمليات حسابية بمعطيات معلومة لكي تتمكن من الحصول على القيمة القريبة من القيمة الحقيقية.

النجاح

حمدي أحمد

يقال أن مسافة مائة ميل تبدأ بخطوة، وهذا ما يمكن أن يقال عن مسيرة المرء الطامح لتحقيق غايته المنشودة عبر حياته.. المتفق عليها بتسميتها النجاح.

نيل النجاح في أي مسعى يتمناه أي إنسان ليس وليد المصادفة وحدثه لا يتم بين يوم وليلة كما أنه لا يخضع لحسن الحظ أو سوءه، بل يخضع للتخطيط وتحديد الهدف جيداً والحرص للتقدم نحوه، إلى جانب استيعاب كم من الجهد والوقت، وقبل كل ذلك، يلزمه الصبر والإرادة الشديدين لنيل مبتغاه.

قد يصادف الإنسان عدد كبير من المعوقات والكثير من الكبوات التي تعترض طريقه وهو يسعى نحو هدفه، قد تتباطئ خطواته.. قد يتوقف لبعض الوقت.. قد يسقط.

لكن الإيمان بمساعده والثقة بقدرة النفس على تحقيقه ستمنحه قوة وعزيمة كبيرتين للوقوف مجدداً على قدميه، وحث الخطى ليتقدم باتجاه ما يصبوا إليه.

كما أن التوقف والسقوط المتكرران على مدى دربه الحالم، لا يعد فشلاً بقدر ما يتصفان بكونهما خبرات وتجارب يستفاد منها لاحقاً لتفادي تكرار الخطأ وهذا هو بداية النجاح، كما أن الطريق إلى النجاح أجمل من الوصول إليه.

العبوات وتأثيرها على الغذاء



م / جمال محمد عبدالرحمن
مدير عام دائرة المواصفات

تعتبر الصناعات الغذائية من المجالات الهامة التي تخدم شتى مناحي الحياة لكونها كثيرة متنوعة وواسعة الانتشار ولها ارتباط وثيق بحياة الإنسان كذلك فإن جزء كبير من الدخل القومي في الكثير من الدول يعتمد على ما تحققه هذه الصناعة من إيرادات بالإضافة إلى تأثيرها الإيجابي . على الحياة الاقتصادية للفرد والمجتمع من خلال ما تقدمه هذه الصناعة من فرص عمل واسعة تسهم بالقضاء على البطالة وتحسين مستوى حياة الفرد .

كما تعمل هذه الصناعة على تحقيق احتياجات الإنسان من المواد الغذائية على مدار العام ، ولتحقيق هذا الغرض فقد اتبعت العديد من الوسائل في صناعة الغذاء وحفظه لإطالة مدة صلاحية وتسهيل تداوله ومن هذه الوسائل استخدام العبوات في المحافظة على السلعة وحمايتها من عوامل التلوث والتلف .

ويمكن تعريف التعبئة بأنها الطريقة التي يتم بها وضع وترتيب وتنسيق الغذاء داخل العبوة ليصبح مظهره جذاب للمستهلك وجاهز للتسويق .

وحيث أن العبوة تتصل اتصالاً مباشراً بالغذاء المعبأ فيها فإن كلا منهما يؤثر في الآخر لذلك يشترط في العبوة أن توفر الحماية للغذاء من فقد مكونات النكهة المميزة له أو اكتساب روائح غير مرغوبة من البيئة المحيطة به كما يجب أن تمنع تلوثه بالقاذورات والكائنات الحية الدقيقة والمعادن الثقيلة السامة وتدهور صفات الجودة . وأن تكون مادة تصنيع العبوة غير قابلة للتفاعل مع مكونات الغذاء ولا تضيف على الغذاء أي روائح أو ألوان غير مرغوبة ولا تسبب أي تغيرات في الغذاء وأن يتوفر في العبوة قدر من القوة والصلابة بحيث تتحمل المعاملات التصنيعية التي يمر بها المنتج وكذلك عمليات الشحن والنقل والتداول ، ويجب أن تكون العبوات ذات حجم وشكل ومظهر جيد ويسهل وضع المعلومات عليها من الخارج ومن السهل تصنيعها وتشكيلها بأحجام وأشكال مختلفة تتناسب مع احتياجات المستهلك من حيث سهولة فتحها وغلقها ونعومة سطحها ونظافتها ، وتعتبر العبوة وسيلة للتعبير عن المنتج، حيث تحمل معلومات هامة عن نوع المنتج وكميته والمكونات والقيمة الغذائية وكذلك السعرات الحرارية وطريقة الاستخدام والتحضير وطريقة التخزين المناسبة وتاريخ الإنتاج والصلاحية أي أنها وسيلة لنقل المعلومات الخاصة بالمنتج الغذائي ويكون ذلك مدون على بطاقة تحمل كافة المعلومات التي تهم المستهلك والفرق بين التعبئة والتغليف هو أن التغليف عبارة عن تجميع لأكثر من عبوة في وعاء أكبر ولا يكون هناك تلامس مباشر بين الغذاء والغلاف بينما التعبئة قد سبق تعريفه في هذا الموضوع حيث يكون هناك اتصال مباشر بين الغذاء والعبوة.

ومن المهم أن نشير إلى أن التصنيع الغذائي لا يخفي أو لا يصلح من عيوب موجودة في المادة الخام فاليد بمادة خام ذات جودة عالية مع سلامة إجراءات العمليات التصنيعية يترتب عليه منتج غذائي عالي الجودة والعكس صحيح.

النزاهة

سعاد محمد قائد

الفساد في اللغة العطب والتلف وخروج الشيء عن كونه ناقصاً ونقيضه العلاج. ويعرف الفساد شرعاً بأنه إلحاق الضرر بالآخرين في أنفسهم وأموالهم، كذلك هو استغلال السلطة لتحقيق مكاسب خاصة من خلال الاحتيال على القانون أو مخالفته.

وينقسم الفساد إلى حسب رؤية من يمارسه إلى:-

- فساد أفقي ويقصد به فساد صغار الموظفين المتمثلة بتعمد تأخير إنجاز المعاملات اليومية بغرض تقديم الرشوة لهم من قبل المستفيد.

- فساد عمودي ويقصد به فساد كبار الموظفين من خلال استغلال سلطتهم لتحقيق مكاسب شخصية بالاحتيال على القانون أو مخالفته.

وقد عالج الإسلام الفساد بأسلوبين هما أسلوب الترغيب والترهيب ويقصد بالترغيب استخدام أساليب التحفيز المختلفة التي من شأنها أن تجعل الموظف يقبل على عمله بنفس راضية وبحماس كبير لإنجاز الأعمال.

أما الترهب فقد وصفه الخليفة عمر بن الخطاب رضي الله عنه فيما يحكى عنه أنه دعا جميع الناس وصعد على المنبر وقال يا معشر المسلمين ماذا تقولون لو ملت برأسي إلى الدنيا... الخ إني أخاف أن أخطئ فلا يردني أحد منكم إن أحسنت فأعينوني وإن أسأت فقوموني فقام رجل وقال: «والله يا أمير المؤمنين لو رأيتك معوجاً لقومناك بحد سيوفنا وعندها أجاب الخليفة الزاهد قائلاً: الحمد لله الذي جعل في أمتي مثل هذا الرجل».

لذلك اعلم أخي الموظف أن الأرزاق بيد الله يقسمها كيفما يشاء، قال تعالى: (من يتق الله يجعله مخرجاً ويرزقه من حيث لا يحتسب) فلا تستعجل رزقك ولا تأخذه إلا حلالاً طيباً، وقد يستعجل البعض على رزقه فيأخذه بطرق غير مشروعة فيعاقبه الله في الدنيا قبل الآخرة منها: (نزع البركة وعدم استجابة الدعاء والحرمان من الراحة النفسية، وإصابة الأهل والأولاد بالأمراض المختلفة... الخ) أما في الآخرة فقد قال صلى الله عليه وسلم (أيما جسم نبت لحمه من حرام فالنار أولى به).

ونحن كموظفين في هيئة المواصفات والمقاييس عملنا لا يقل أهمية عن الطبيب والقاضي فنحن مسؤولون مسئولية عظيمة أمام الله عز وجل عن سلامة غذاء المواطن (المستهلك) بداية من عملية فحص السلع ومطابقتها والتفتيش عليها إلى أن تصل إلى المستهلك.

لذلك علينا أن نكون قدوة في تعاملاتنا وتكون النزاهة والأمانة شعارنا، فالنزاهة شرط أساسي يجب أن يتوفر في الموظف أينما كان موقعه ليؤدي عمله وواجبه على أكمل وجه دون انتظار الثناء أو الأجر من أحد.

ولكي تتحقق النزاهة فينا فلا بد لنا أن نمتنع عن قبول أي هدايا أو فائدة قد تأتي من الغير، ذلك أنه لم يكن ليعطيني أي شيء لو لم تكن في هذا الموقع.

إذاً فالنزاهة هي منظومة القيم المتعلقة بالصدق والأمانة والإخلاص في العمل والتي يجب أن تتوفر في كل موظف.

دور المترولوجيا في التنمية الصناعية والاقتصادية



إعداد / بابكر أبو الحسن

مختبراً للمعايير والمواصفات تعمل على مبدأ السلسلة Traceability في عمليات المعايرت والفحوصات بأنواعها المتعددة. ونخص بهذا النوع من المترولوجيا كل من منظمتي التقييس الدولية ISO واللجنة الدولية الكهروتقنية IEC وغيرها من المنظمات الأخرى.

(4) المترولوجيا الهندسية Engineering Metrology والمترولوجيا الكيميائية Chemical metrology

المترولوجيا الهندسية بدأت تشكل علومها حديثاً فتختص بالقياسات الدقيقة في المجالات الإنتاجية كالأبعاد والمنتج ومقاييسه ونعومة وخشونة الأسطح ودرجات الصلادة والتفاوتات المقررة وقابليته للتبادلية و Interchangeability وكثير من القياسات الأخرى ونستخدم في هذا المجال أجهزة قياس ذات دقة عالية يدوية أو اليكترونية.

أما المترولوجيا الكيميائية فهي تحدد عناصر ومكونات السلع والمواد وخصائصها ودرجات مزج مادة مع مادة أو مواد أخرى لتنتج لنا سلعة أو مادة للاستهلاك أو الاستخدام في مجالات متعددة وبمعايير دقيقة محددة سلفاً وتختص بعلم البحوث في مجالات الكيمياء والطاقة النووية وغيرها.

ويستخدم في هذه المجالات أجهزة قياس اليكترونية ملحقة بالحاسوب وبرامج متعددة الأغراض والمنافع.

في المعاملات التجارية ويحكمها تشريع قانوني بكل دولة.

ويقابلها مع يعرف بالحضارة العربية والإسلامية بديوان الحسبة الذي كان ملحق بالقضاء في عهدة الخليفة العادل سيدنا عمر بن الخطاب (رضي الله عنه)، وتختص المنظمة الدولية للمترولوجيا القانونية OIML بهذا النوع من المترولوجيا فتضع المواصفات المترولوجية للأجهزة وخصائصها المستخدمة في المعاملات التجارية وتحديد الأخطاء المسموح بها عند التعامل وطريقة معايرتها ووسمها واعتمادها وغيرها من المعايير والوثائق اللازمة وقد أصدرت هذه المنظمة نموذجاً لتسريع المترولوجيا توظف كل دولة ما يناسبها من أحكامه بهدف تأسيس طرق ووسائل المعايرة ونظم الاستخدام على المستوى الدولي، وجاء نموذج التشريع بوثيقة تسمى Elements for a law on metrology والتي تعني (عناصر تشريع المترولوجيا) وهي وثيقة جيدة الصياغة ومبوبة في تسلسل منطقي مرن.

(3) المترولوجيا الصناعية Industrial metrology

وتعرف بأنها المعايرت التي تحتاج إليها الصناعة لضمان صحة القياسات الصناعية من المواد وعناصر الإنتاج ومتطلبات السلامة لضمان المنافسة في الاستهلاك المحلي والصادرات وكما هو معلوم فإن معظم الصناعات إن لم أقل جلها قد ألحقت بصناعاتها

تعرف المترولوجيا بأنها حقل المعرفة المتعلق بالقياس وهي متعددة الأنواع وفقاً للتصنيف الدولي.

أقسام المترولوجيا:-

(1) المترولوجيا العلمية (الفنية) Scientific metrology

ويختص هذا النوع من المترولوجيا بالأنشطة التالية:-

- المعايير القياسية والفيزيائية المرجعية Standards.

- النظام الدولي لوحدات القياس (SI).

- تصنيف أدوات القياس وأخطائها وشروط استخدامها وخواصها المترولوجية.

ويختص بهذا النوع من المترولوجيا كل من منظمتي اتفاقية المتر الدولية meter convention Treaty أو ومنظمة المترولوجيا القانونية OIML بمساعدة بعض المنظمات الأخرى.

(2) المترولوجيا القانونية Legal metrology

ويختص هذا النوع من المترولوجيا بالرقابة على أدوات وأجهزة الوزن والقياس المستخدمة

البيئة حياتنا



إعداد / م. عبدالرحمن محمد
الكستبان

مدير برنامج حماية

ممثل الإدارة لنظام إدارة البيئة

وتؤثر في العمليات التي تقوم بها. فالبيئة بالنسبة للإنسان- الإطار الذي يعيش فيه والذي يحتوي على التربة والماء والهواء وما يتضمنه كل عنصر من هذه العناصر الثلاثة من مكونات جمادية، وكائنات تنبض بالحياة. وما يسود هذا الإطار من مظاهر شتى من طقس ومناخ ورياح وأمطار وجاذبية و مغناطيسية.. الخ ومن علاقات متبادلة بين هذه العناصر، فالحديث عن مفهوم البيئة إذن هو الحديث عن مكوناتها الطبيعية وعن الظروف والعوامل التي تعيش فيها الكائنات الحية.

أقسام البيئة:

وقد قسم بعض الباحثين البيئة إلى قسمين رئيسيين هما:-

1. البيئة الطبيعية:- وهي عبارة عن المظاهر التي لا دخل للإنسان في وجودها أو استخدامها ومن مظاهرها: الصحراء، البحار، المناخ، التضاريس، والماء السطحي، والجو في الحياة النباتية والحيوانية. والبيئة الطبيعية ذات تأثير مباشر أو غير مباشر في حياة أية جماعة حية Population من نبات أو حيوان أو إنسان.

2. البيئة المشيدة:- وتتكون من البنية الأساسية المادية التي شيدها الإنسان ومن النظم الاجتماعية والمؤسسات التي أقامها، ومن ثم يمكن النظر إلى البيئة المشيدة من خلال الطريقة التي نظمت بها المجتمعات حياتها، والتي غيرت البيئة الطبيعية لخدمة الحاجات البشرية، وتشمل البيئة المشيدة استعمالات الأراضي للزراعة والمناطق السكنية والتنقيب فيها عن الثروات الطبيعية وكذلك المناطق الصناعية وكذلك المناطق التجارية والمدارس والمعاهد والطرق... الخ.

والبيئة بشقيها الطبيعي والمشيّد هي كل متكامل يشمل إطارها الكرة الأرضية، أو لنقل

وقد استخدم علماء المسلمين كلمة البيئة استخداماً اصطلاحياً منذ القرن الثالث الهجري بالإشارة إلى الوسط الطبيعي.

أما عبارة «علم البيئة» فهي ترجمة للكلمة الانجليزية (Ecology) والتي وضعها العالم الألماني ارنست هيجل Ernest Haeckel عام 1866م بعد دمج كلمتين يونانيتين هما Oikos ومعناها مسكن، و Logos ومعناها علم وعرفها بأنها «العلم الذي يدرس علاقة الكائنات الحية بالوسط الذي تعيش فيه ويهتم هذا العلم بالكائنات الحية وتغذيتها، وطرق معيشتها وتواجدها في مجتمعات أو تجمعات سكنية أو شعوب، كما يتضمن أيضاً دراسة العوامل غير الحية مثل خصائص المناخ (الحرارة، الرطوبة، الإشعاعات، غازات المياه والهواء) والخصائص الفيزيائية والكيميائية للأرض والماء والهواء.

بداية الاهتمام:

إن علم البيئة هو علم قديم ولكنه لم يحظى بالاهتمام إلا بعد انعقاد أول مؤتمر دولي عن البيئة عرف بمؤتمر البيئة البشرية (Human Environment) الذي عقد في استوكهولم بالسويد في 5 يونيو 1972م حضرت 113 دولة وصدرت عنه مجموعة كبيرة من التوصيات، وتولد عن هذا المؤتمر برنامج الأمم المتحدة للبيئة (The United Nations Environment Program) الذي أنشئ في 15 ديسمبر 1972م وأصبح مقره نيروبي عاصمة كينيا والذي تولى مسئولية التنسيق بين دول وبرامج الأمم المتحدة المختلفة للحفاظ على البيئة.

مفهوم البيئة:

يتفق العلماء في الوقت الحاضر على أن مفهوم البيئة يشمل جميع الظروف والعوامل الخارجية التي تعيش فيها الكائنات الحية

تعد البيئة وحمايتها من أهم القضايا الهامة والملحة التي تواجه البشرية في هذا العصر والتي جعلت العديد من المنظمات والهيئات الدولية المتخصصة تطلق العديد من الإنذارات والتحذيرات من استمرار حدوث الاختلال في الميزان والنظام البيئي والذي يهدد استمرارية الحياة على كوكبنا الأرض، مما حدا بالدول وجميع التكوينات الدولية إلى سرعة العمل على تلافي التدهور الحادث في البيئة سواء من استنزافها أو تلوثها، وأصبحت المسئولية تشمل جميع سكان الكرة الأرضية للعمل الايجابي نحو حماية البيئة، وهنا سوف نتناول موضوع تعريفي بالبيئة والنظام البيئي :

ماهي البيئة (Environment):

البيئة لفظة شائعة الاستخدام يرتبط مدلولها بنمط العلاقة بينها وبين مستخدميها فنقول:- البيئة الزراعية، والبيئة الصناعية، والبيئة الصحية، والبيئة الاجتماعية والبيئة الثقافية، والسياسية.... ويعنى ذلك علاقة النشاطات البشرية المتعلقة بهذه المجالات...

والبيئة في اللغة العربية مصدرها بؤء ومنه ما بيؤء، وبؤاً بتضعيف الواو من باب التفعيل بمعنى سدد، ولذا يقولون بؤاً الرمح، أي سدده نحو هدفه وقابله به، وبناءً على ذلك يتضح أن البيئة هي «النزول والحلول في المكان،

كوكب الحياة، وما يؤثر فيها من مكونات الكون الأخرى ومحتويات هذا الإطار ليست جامدة بل أنها دائمة التفاعل مؤثرة ومتأثرة والإنسان نفسه واحد من مكونات البيئة يتفاعل مع مكوناتها بما في ذلك أقرانه من البشر، وهذا يتطلب من الإنسان باعتباره العاقل الوحيد بين صور الحياة أن يتعامل مع البيئة بالرفق والحنان، يستثمرها دون إتلاف أو تدمير...

عناصر البيئة:

يمكن تقسيم البيئة، إلى ثلاثة عناصر هي:-

1. البيئة الطبيعية:- وتتكون من أربعة نظم مترابطة وثيقاً هي: الغلاف الجوي، الغلاف المائي، اليابسة، المحيط الجوي، بما تشمله هذه الأنظمة من ماء وهواء وتربة ومعادن، ومصادر للطاقة بالإضافة إلى النباتات والحيوانات، وتمثل جميعها الموارد التي اتاحها الله سبحانه وتعالى للإنسان كي يحصل منها على مقومات حياته من غذاء وكساء ودواء ومأوى.

2. البيئة البيولوجية:- وتشمل الإنسان «الفرد» وأسرته ومجتمعه، وكذلك الكائنات الحية في المحيط الحيوي وتعد البيئة البيولوجية جزءاً من البيئة الطبيعية.

3. البيئة الاجتماعية:- ويقصد بها ذلك الإطار من العلاقات الذي يحدد ماهية علاقة حياة الإنسان مع غيره، هو الأساس في تنظيم أي جماعة من الجماعات سواء بين أفرادها بعضهم ببعض في بيئة ما، أو بين جماعات متباينة أو متشابهة معاً وحضارة في بيئات متباعدة، وتؤلف أنماط تلك العلاقات ما يعرف بالنظم الاجتماعية، واستحدث الإنسان خلال رحلة حياته الطويلة بيئة حضارية لكي تساعده في حياته فعمّر الأرض واخترق الأجواء لغزو الفضاء.

وعناصر البيئة الحضارية للإنسان تتحدد في جانبين رئيسيين هما:-

أولاً - الجانب المادي

كل ما استطاع الإنسان أن يصنعه كالمسكن والملبس ووسائل النقل والأدوات والأجهزة التي يستخدمها في حياته اليومية.

ثانياً - الجانب الغير مادي

فيشمل عقائد الإنسان وعاداته وتقاليده وأفكاره وثقافته وكل ما تنطوي عليه نفس الإنسان من قيم وآداب وعلوم تلقائية كانت أم مكتسبة.

وإذا كانت البيئة هي الإطار الذي يعيش فيه الإنسان ويحصل منه على مقومات حياته من غذاء وكساء ويمارس فيه علاقاته مع أقرانه من بني البشر، فإن أول ما يجب على الإنسان تحقيقه حفاظاً على هذه الحياة ان يفهم البيئة فهماً صحيحاً بكل عناصرها ومقوماتها وتفاعلاتها المتبادلة، ثم أن يقوم بعمل جماعي جاد لحمايتها وتحسينها وأن يسعى للحصول على رزقه وأن يمارس علاقاته دون إتلاف أو إفساد.

النظام البيئي:

يطلق العلماء لفظ البيئة على مجموع الظروف والعوامل الخارجية التي تعيش فيها الكائنات الحية وتؤثر في العمليات الحيوية التي تقوم بها، ويقصد بالنظام البيئي أية مساحة من الطبيعة وما تحويه من كائنات حية ومواد حية في تفاعلها مع بعضها البعض ومع الظروف البيئية وما تولده من تبادل بين الأجزاء الحية وغير الحية، ومن أمثلة النظم البيئية الغابة والنهر والبحيرة والبحر، وواضح من هذا التعريف أنه يأخذ في الاعتبار كل الكائنات الحية التي يتكون منها المجتمع البيئي (البدييات، والطلائعيات والتوالي النباتية والحيوانية) وكذلك كل عناصر البيئة غير الحية (تركيب التربة، الرياح، طول النهار، الرطوبة، التلوث...الخ) ويأخذ الإنسان - كأحد كائنات النظام البيئي - مكانة خاصة نظراً لتطوره الفكري والنفسي، فهو المسيطر - إلى حد ملموس - على النظام البيئي وعلى حسن تصرفه تتوقف المحافظة على النظام البيئي وعدم استنزافه.

خصائص النظام البيئي

يتكون كل نظام بيئي مما يأتي:-

1. كائنات غير حية:- وهي المواد الأساسية غير العضوية والعضوية في البيئة.
2. كائنات حية:- وتنقسم إلى قسمين رئيسيين:-

أ. كائنات حية ذاتية التغذية: وهي الكائنات الحية التي تستطيع بناء غذائها بنفسها من مواد غير عضوية بسيطة بوساطة عمليات البناء الضوئي، (النباتات الخضراء)، وتعتبر هذه الكائنات المصدر الأساسي والرئيسي لجميع أنواع الكائنات الحية الأخرى بمختلف أنواعها كما تقوم هذه الكائنات باستهلاك كميات كبيرة من ثاني أكسيد الكربون خلال عملية التركيب الضوئي وتقوم بإخراج الأكسجين في الهواء.

ب. كائنات حية غير ذاتية التغذية:- وهي الكائنات الحية التي لا تستطيع تكوين غذائها بنفسها وتضم الكائنات المستهلكة والكائنات المحللة، فأكلات الحشائش مثل الحشرات التي تتغذى على الأعشاب كائنات مستهلكة تعتمد على ما صنعه النبات وتحوله في أجسامها إلى مواد مختلفة تبني بها أنسجتها وأجسامها، وتسمى مثل هذه الكائنات المستهلك الأول لأنها تعتمد مباشرة على النبات، والحيوانات التي تتغذى على هذه الحشرات كائنات مستهلكة أيضاً ولكنها تسمى «المستهلك الثاني» لأنها تعتمد على المواد الغذائية المكونة لأجسام الحشرات والتي نشأت بدورها من أصل نباتي، أما الكائنات المحللة فهي تعتمد في التغذية غير الذاتية على تفكك بقايا الكائنات النباتية والحيوانية وتحولها إلى مركبات بسيطة تستفيد منها النباتات ومن أمثلتها البكتيريا الفطريات وبعض الكائنات المتربة.

البيئة في نظر البعض تمثل مشكلة لا بد من إيجاد حل لها، وعند البعض الآخر مصدر ثروة لا بد من استغلالها، وهنالك من ينظر إلى البيئة بأنها الطبيعة التي يجب أن نحميها، وآخرين يرون في البيئة المحيط الحيائي التي نربي فيه. وكل هذه تجمع في تعريف البيئة حيث هي جملة النظم الطبيعية والاجتماعية التي يعيش فيها الكائن البشري والكائنات الأخرى.

المراجع:

1. د. سلطان الرفاعي (2009)، التلوث البيئي الطبعة الأولى دارأسامة.
2. أ.د. مصطفى عباس (2004)، حماية البيئة من التلوث، الطبعة الأولى، دار الوفاء.

إعلان هام

لمستوردي ومسوقي وموزعي مشروبات الطاقة

تعليق الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة

7 الالتزام بعرض هذه المنتجات على أرفف خاصة منفردة في محلات البيع المباشرة للمستهلكين بشكل واضح ومبين عليها بخط واضح التحذيرات الخاصة بهذه المنتجات.

8 عدم ذكر أي عبارات مضللة قد تؤدي إلى سوء فهم المستهلك مثل (مقوي- مغذي- سحري...) أو إظهار المنتج أكثر جودة وأوسع فائدة.

9 تدوين معلومات كاملة عن محتوى المنتج ومخاطر سوء استخدامه.

10 يكتب على بطاقة بيان المنتج بشكل واضح العبارات التحذيرية الآتية:-

أ- لا ينصح بتناول أكثر من عبوتين يومياً.

ب- عدم تناوله من قبل الحوامل والمرضعات والأطفال دون 16 عام، والأشخاص الذين لديهم حساسية للكافيين ، والذين يعانون من مشاكل في القلب وارتفاع ضغط الدم والسكر ، والرياضيين أثناء ممارسة الرياضة وأثناء الجهد وغيرها.

11 يجب أن تكون فترة صلاحية هذه المشروبات وفقاً لشروط المواصفات المعتمدة .

12 تطبق على المنتج كل ما ورد في المواصفات والقرارات النافذة الخاصة بالتعبئة والنقل والتخزين والحفظ والتداول للمنتجات الغذائية.

13 إرفاق جميع الوثائق المطلوبة مع كل شحنة واردة ومنتجة وخصوصاً (الشهادة الصحية-شهادة المنشأ...الخ)

وتهيب الهيئة بالإخوة المستوردين والمنتجين والمسوقين والمحلات التجارية بالالتزام بالمواصفات والضوابط المشار إليها أعلاه بما يضمن حماية صحة وسلامة المستهلك ، علماً بأن الهيئة وبالتنسيق مع الجهات المختصة ستقوم بحجز ورفض أي شحنات لا تلتزم بالمواصفات والضوابط المحددة الواردة عبر الموانئ والمنافذ الحدودية، كما سيتم التنسيق مع الجهات المختصة بالرقابة على الأسواق بضبط ومصادرة أي كميات تبين مخالفتها للمواصفات القياسية والضوابط المعتمدة.

وتدعو الهيئة الأخوة المواطنين بالإبلاغ عن حالة مخالفته إلى الجهات المختصة أو الهيئة عبر الحضور أو التواصل مع الهيئة (تلفاكس 219978 (01) أو التحويلة 408608/9 (01) أو عبر الموقع الإلكتروني للهيئة

والله الموفق

للإخوة مستوردي ومسوقي وموزعي وتجار ومحلات بيع مشروبات الطاقة أن عليهم الالتزام والتقيد بمتطلبات واشتراطات المواصفات القياسية المعتمدة والضوابط الخاصة بالمنتج والتي أهمها التالي :

• تخضع عملية إنتاج واستيراد و تداول مشروبات الطاقة للضوابط التالية:-

1 عملية إنتاج وتجهيز وتعبئة المنتج تتم وفقاً لما نصت عليه المواصفات القياسية اليمنية التالية:-

- م.ق.ي رقم (1) الخاصة بـ «القواعد العامة لشئون صحة الأغذية»

- م.ق.ي رقم (2) الخاصة بـ «بطاقة المواد الغذائية المعبأة»

- م.ق.ي رقم (1583) الخاصة بـ « المشروبات غير الكحولية الغنية بالطاقة ».

2 أن تكون مكونات المنتج مطابقة للمواصفات القياسية الخاصة بكل منها.

3 أن يخلو المنتج من أي مواد تخالف الشريعة الإسلامية مثل منتجات التخزين والكحول والمنشطات المحظورة والهرمونات والعقاقير المخدرة والمؤثرات العقلية وغيرها من المواد محظورة التداول.

4 لا يتم تداول هذه المنتجات إلا بعد إخضاعها لإجراءات التسجيل والمطابقة لدى الهيئة وطبقاً للتشريعات والإجراءات الصادرة بهذا الشأن.

5 منع خلط مشروبات الطاقة مع مثيلتها من المشروبات وكذلك المشروبات الأخرى في أماكن البيع المباشرة والتداول في المقاصف... الخ) وعلى الجهات المعنية القيام بإجراءات الرقابة على هذه الأماكن والمساهمة في التوعية.

6 ألا يزيد محتوى المواد التالية في المنتج عما ورد في الجدول الموضح أدناه :-

المكونات	الكمية المسموح بها لكل 100 مل أو ما يعادلها بالوزن / 100 غرام مكعب أقص
الكافيين caffeine	32 مغ
التاورين Taurine	400 مغ
أينوسينول Inositol	20 مغ
جلوكورونولاكتون Glucuronolactone	240 مغ

أحبك يا ... بلادي



الجودة هي السبيل ..
إلى قلب العميل



جودة المصدر :

من منطقة الآبار العذبة المتجددة والأمطار
الغزيرة السياني - إب .

جودة التصنيع :

شهادة التصنيع الجيد (المستوى A) من الهيئة
اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة.

جودة الهذاق :

شهادة نعتز بها من جميع عملائنا وزبائننا
الكرام على مستوى عموم الجمهورية اليمنية
وخارجها.

الحاصلة على شهادة ممارسة
التصنيع الجيد "A" GMP LEVEL

بلادي

الشركة الأهلية للمياه المعدنية
السياني - إب

تلفون (خدمة العملاء) : ٠٤/٣٣٢٨١٥ : فاكس : ٠٤/٣٣٢٨١٤



تأثير العناصر المعدنية على صحة الإنسان

إعداد / عبد الباسط الجرموزي

العنصر	أعراض زيادته المرضية
ألومنيوم AL	علامات الشيخوخة المبكرة - صرع
رصاص Pb	سرطان التهاب كلوية - إجهاد - ضعف جنسي - أنيميا - التهاب عضلي - صراع - قيء - التهابات الأطراف - نقص الوزن - بقع بيضاء بالوجه - شعور بالقرص
زئبق Hg	التهاب كلوي - أنيميا - صراع - غثيان قيء - تعب - نقص الوزن - كثرة إفراز اللعاب - شعور بالقرص
زرنيخ As	سرطان - أنيميا - صراع - غثيان قيء - تعب - التهابات الأطراف - نقص الوزن - بقع بيضاء بالوجه - لون برونزي بالجلد - خشونة بالجلد
زنك Zn	تضخم الكبد والطحال - أنيميا - تأخر التئام الجروح - شعور بالقرص
كاديوم Cd	سرطان - التهاب كلوي - صراع - غثيان قيء - لين عظام - تشوهات الجهاز الهيكلي
كروم Cr	سرطان - شعور بالقرص
نحاس Cu	تليف كبدي - غثيان قيء - إسهال
نيكل Ni	سرطان التهاب عضلة القلب - غثيان
باريوم Ba	سرطان - ضعف جنسي - ألم بطني - إسهال

تؤدي العناصر المعدنية إذ زادت عن الحد المسموح لها في المواصفات القياسية المعتمدة إلى أعراض مرضية تظهر في حياة الإنسان. كما هي موضحة في الجدول المقابل

لذلك يجب على المصنعين الالتزام بتطبيق المواصفات القياسية المعتمدة دون زيادة أو نقصان تجنباً لتعرض حياة الإنسان للخطر.

التمور ... أهم الشروط والمتطلبات

خامساً : أهم اشتراطات العبوات:

- 1 أن تكون العبوات مناسبة (درجة غذائية) نظيفة وجافة وغير منفذة للرطوبة.
- 2 الالتزام بسلامة العبوات المستخدمة في التعبئة.
- 3 أن تكون العبوات مخصصة لتعبئة التمور، وعليها البيانات الإيضاحية التي تمثل المنتج المعبأ.
- 4 يمنع استخدام العبوات التالية:

- ❖ العبوات المنفذة للرطوبة.
- ❖ أي عبوات تم استخدامها من قبل.
- ❖ تعبئة التمور في شلالات أو أكياس جوت.
- ❖ تعبئة التمور النثر في عبوات مخصصة لتعبئة مواد أخرى مثل كراتين الموز... الخ.

سادساً : النقل والتخزين:

- يجب أن تنقل عبوات التمور بطريقة تحفضها من التلف الميكانيكي والتلوث.
- يجب أن تخزن التمور بعيداً عن مصادر الحرارة والرطوبة والمواد الضارة والحشرات..

- 3 في حالة عبوة الصفيح (التنك) يجب أن يوضع ليليل «بطاقة البيان» أخرى على سطح التمر في الجزء العلوي للعبوة يحتوي على نفس البيانات.
- 4 كتابة البيانات بطريقة واضحة وصعبة الإزالة.

ثالثاً : فترة الصلاحية :

- يجب أن لا تزيد فترة صلاحية التمر على 12 شهراً من تاريخ التعبئة. ويمنع استيراد أي تمور تزيد فترة صلاحيتها عن 12 شهراً أو تجاوزت 6 أشهر من تاريخ التعبئة.

رابعاً : الوزن الصافي :

- ❖ يجب التأكد قبل الشراء أن الوزن المدون على العبوة مطابقاً للوزن الفعلي للمنتج.
- ❖ في حالة التمور المعبأة في صفائح معدنية (تنكه) يراعى أن الحد الأدنى للأوزان بالكيلو غرام كالتالي:

حجم العبوة	الحد الأدنى للوزن (كـم)
صفائح معدنية كبيرة	20
صفائح معدنية متوسطة	10
صفائح معدنية صغيرة	4

حددت المواصفة القياسية اليمنية رقم (437/2002) أهم شروط ومتطلبات التمور المعبأة.

أولاً : أهم متطلبات التمور المعبأة :

- 1 أن تكون من محصول نفس العام ونفس الصنف.
- 2 أن تكون في مرحلة النضج المناسب.
- 3 أن تكون سليمة ونظيفة وخالية من أي طعم أو رائحة غريبة.
- 4 أن تكون خالية من الحشرات الحية وأطوارها.
- 5 أن تكون متماثلة في اللون والشكل ومتجانسة في الحجم.
- 6 أن يكون الجزء المرئي من العبوة ممثل لها من ناحية الجودة والصنع بالمحتوى الداخلي.

ثانياً : وضع بطاقة البيان (الليليل)

على العبوة موضحاً فيها البيانات التالية :

- 1 اسم ونوع التمر مثلاً (تمر صفر، تمر سكري... الخ).
- (منزوع النوى، أو غير منزوع النوى) (مكبوس، أو منثور، مفكك، شماريخ... الخ).
- 2 بلد المنشأ، الشركة المنتجة، اسم المستورد، الوزن الصافي، تاريخ الإنتاج والانتهاء... الخ.

أضرار الأغذية المهربة والملابس المستندمة



❖ صالح غيلان

يواجه المستهلكون في اليمن تحديين خطيرين جراء الأغذية المهربة قريبة الانتهاء أو المنتهية، و استيراد ملابس معادة الاستخدام.

ولطالما أثارَت الجمعية اليمنية لحماية المستهلك هاتين القضيتين لكن يبدو أن المستهلك ما زال يجد نفسه أمام هذين التحديين الخطيرين على صحته واقتصادياته وسلامة بيئته.

أولاً: التحديات الصحية والبيئية

للأغذية والأدوية المهربة:

تتعاظم المخاطر الصحية والبيئية لاستيراد وتداول سلع غذائية قريبة الانتهاء أو منتهية الصلاحية، التي تدخل بطرق غير مشروعة إما بسبب الفساد، أو عن طريق التهريب، حيث يتم إدخال أغذية معلبة أو مغلفة، كما يتم إدخال أدوية وتعرض هذه السلع لظروف نقل غير آمنة تتسبب في تغيير صفات المادة وفسادها تبعاً لظروف النقل على النحو التالي:-

(أ) المنتجات التي يتم تهريبها عبر البر تتعرض لدرجات الحرارة العالية نهائياً والبرودة ليلاً، وهذا يؤدي إلى:-

- تغيير في تركيب المادة بحسب نوعها، بحيث تؤدي الحرارة نهائياً إلى تمديد حجم المادة، مما يؤدي إلى الضغط على العبوة وتمزقها وتسرب لسائل المادة ودخول الهواء وزيادة نشاط الميكروبات وفساد المادة كلياً.

- تمديد وسيلان محتويات المادة وتغير شكلها مثل الحلويات، والشوكولاته والمعلبات والأدوية.

- البرودة تؤدي إلى بلورة وتجمد المادة بحسب المكونات، وهذا يحدث تغيرات في تركيب المادة اعتماداً على سرعة تبلور مكوناتها، حيث يحدث انفصال لمكوناتها تبعاً لدرجة التبلور والقطبية، وتكون النتيجة فساد المادة مثل الزيوت والشوكولاته والحلويات والأدوية.

- زيادة الحرارة تؤدي إلى نشاط بعض الأنزيمات في الكثير من المواد الغذائية وهذا يسبب تلف الكثير من السلع وخاصة الخضار والفواكه أو حدوث تزنخ وارتفاع حموضة

بعض المواد المعبأة أو المعلبة، وتغير الصفات الحسية والكيميائية للعديد من مركبات المنتجات الغذائية والدوائية.

(ب) المواد التي يتم تهريبها عن طريق البحر، غالباً ما يتم عبر وسائل نقل غير مجهزة وغير صالحة لنقل المنتجات الغذائية والدوائية، الأمر الذي يعرض هذه المواد للرطوبة أو الطرش بمياه البحر وهذا يؤدي إلى مايلي:-

(أ) ترطيب المادة المنقولة وحدوث تمزق للعبوات الكرتونية وصدأ العبوات المعدنية.

(ب) تعرض المادة المنقولة للترطيب مثل: الدقيق، السكر، الحبوب.

(ج) تغير تركيب المادة الغذائية وحدوث عملية تكتل وتجزر مثل السكر والدقيق والنشا والحليب.

(د) نشاط الأحياء الدقيقة مثل الفطريات في الدقيق والحبوب والخمائر في السكر.

وحتى لو لم يكن الفساد ظاهراً فإن حدوث التغيرات تسبب تفكك بعض المركبات وخاصة المواد المضافة للأغذية أو الأدوية سواء كانت مواد حافظة أو ملونة أو مواد مساعدة، حيث يتسبب ذلك في إنتاج مواد أو مركبات ثانوية شديدة الخطورة على صحة وسلامة المستهلك، ويمكن إجمالي مخاطر هذه المواد فيما يلي:-

- إن تغير تركيب بعض المواد المضافة لهذه المنتجات يتسبب في إحداث بعض الأمراض العضوية مثل أمراض الجهاز الهضمي

والجهاز التنفسي والعصبي.

- تتسبب هذه المنتجات في الإضرار بالبيئة وخاصة المواد الفاسدة أو متغيرات الصفات.

- تتمثل الأضرار الاقتصادية في الهدر الذي يسببه تلف هذه المنتجات وزيادة الإنفاق العام في الرعاية الطبية والإصحاح البيئي.

ثانياً: التحديات الصحية والبيئية

للملابس معادة الاستخدام:

من المؤسف أنه رغم التحذيرات المتكررة من قبل الجمعية اليمنية لحماية المستهلك بشأن الأضرار الحتمية لاستيراد الملابس المعادة الاستخدام، ورغم صدور توجيهات عليا بمنع استيرادها إلا أنه وبسبب ضعف الرقابة لاتزال ظاهرة تسويق هذا النوع من الملابس تستشري استغلالاً للظروف الاقتصادية المتدنية للغالبية العظمى من المستهلكين. والمعروف أن لاستيراد واستخدام هذه الأنواع من الملابس أضرار صحية تتمثل في أنها تعتبر وسائط ناقلة للعديد من الأمراض السارية والمعدية الخطيرة والمعدية، وخصوصاً التي لا تخضع للتنظيف قبل التداول، وتتسبب في الإصابة بالأمراض الجلدية المختلفة من الحساسية والحكة والطفح الجلدي، كما تتسبب المواد الكيميائية ومواد التعتيم في هذه الملابس بالتهابات الجهاز التنفسي.

❖ رئيس الدائرة الفنية

بالجمعية اليمنية لحماية المستهلك



تنبيهات وارشادات لمنتجاتي ومستوردي اهم السلع

تنص على إمكانية إعطائها للأطفال دون سن ستة أشهر.

• الأغذية الخاصة بالفئات الحساسة أو ذات الاستعمالات التغذوية الخاصة أو التي تحتوي على محليات صناعية أو غيرها والتي يمكن أن تؤثر على تلك الفئات (كالأطفال، مرضى القلب، السكر... الخ) ولا تحمل البيانات أو العبارات التحذيرية الخاصة بالاستخدام مثلاً (مشروبات الطاقة، الأغذية الخاصة بالحمية أو الريجيم... الخ) مساحيق المشروبات الصناعية المحتوية على المحليات الصناعية والتي لا تحمل عبارة (يمنع استخدامه من قبل الأطفال) ويخط واضح في واجهة بطاقة بيان المنتج والتي لا تحتوي بطاقتها على العبارات التحذيرية الخاصة بالمحليات الصناعية المسموح باستخدامها والضوابط الأخرى الخاصة بالاستخدام.

• التي تحتوي على محليات صناعية غير مسموح بإضافتها مثل: (الدولسين... الخ).
• التي تحتوي على محليات صناعية غير مسموح بإضافتها كـ (المواد الحافظة والملونة أو المنكهة... الخ) وبحسب طبيعة المنتج.

بياناتها أو طمسها وبشكل متعمد لإخفاء فترة الصلاحية الفعلية وتزويرها.

• التي تحتوي على أكثر من فترة صلاحية وتعدد تاريخ الإنتاج أو الانتهاء على نفس العبوة.

• التي تحتوي على عبوات غير نظيفة أو غير صحية.

• التي تكون عبواتها غير محكمة الإغلاق أو القفل.

• التي يظهر عليها علامات تلف أو فساد كالتغيرات في الطعم أو اللون أو الرائحة أو إصابتها بالحشرات ومخلفاتها

• التي يظهر عليها علامات صدأ أو تآكل أو انتفاخ نتيجة التلوث الميكروبي.

• الزيت النباتي غير المدعم بفيتامين (أ، د).

• دقيق القمح غير المدعم بالحديد والفولات.

• ملح الطعام غير المدعم بمادة (اليود).

• الأغذية التكميلية الخاصة بالأطفال الرضع والتي تحتوي على المواد الحافظة أو الملونة أو المحليات الصناعية... الخ أو التي

استشعاراً من الهيئة بتوفير الحماية والخدمة للمستوردين فقد قامت بإعداد ونشر هذه المادة التوعوية عبر البروشورات والمطويات التي تنبه وتوضح أهم المتطلبات عند استيراد المنتجات طبقاً للمواصفات القياسية المعتمدة حفاظاً على صحة وسلامة المستهلك و تجنباً لرفض دخولها إلى الأسواق اليمنية.

أولاً : المنتجات الغذائية :-

• التي لا تحمل بطاقة بيان نهائياً (مجهولة المنشأ).

• التي تكون بياناتها غير مكتملة وفقاً للتالي:-

- (1) اسم المنتج ونوعه.
- (2) الماركة.
- (3) بلد المنشأ.
- (4) اسم الشركة المنتجة أو المصنعة.
- (5) تاريخ إنتاج الصلاحية أو أحدهما أو أرقامها الدولية.
- (6) الوزن أو الحجم.
- (7) أسماء المكونات والمواد المضافة إلى المنتج.
- (8) الكتابة باللغة العربية.

• التي تحتوي على بطاقة بيان مضللة للمستهلك بطبيعتها أو مكوناتها أو التي تحتوي على شعارات وصور منافية للأداب والشرعية.

• التي تحتوي بطاقة بياناتها على تاريخ إنتاج وتاريخ انتهاء فقط.

• التي قارب انتهاء فترة صلاحيتها.
• التي تجاوزت نصف فترة صلاحيتها المدونة عليها.

• التي تزيد فترة صلاحيتها عن الحد المسموح به في المواصفات القياسية الخاصة بها.

• التي تم تغيير فترة صلاحيتها أو بعض



• التي تحتوي على شحوم ودهون الخنزير.

• التي تحتوي على الكحول أو نسبة منها.

• التي تحتوي على (الميلامين) مثل الحليب أو المنتجات الحليبية أو الداخل في مكوناتها الحليب.

• العبوات الفارغة والمعدة لتعبئة المنتجات الغذائية والتي تحتوي على بطاقة بيان جاهزة أو الخاصة بالمنشآت المجهولة التي لا تخضع منتجاتها لرقابة الهيئة أو التي لم تحصل على موافقة باستيرادها من قبل الهيئة.

• الغير مرفق معها شهادة صحية تفيد أنها صالحة للاستهلاك الآدمي... ومعتمدة من جهات حكومية.

• التي تكون مقلدة أو رديئة الجودة والنوعية.

• التي تكون منخفضة في وزنها أو حجمها الفعلي عما هو مدون على بطاقة بيان العبوة الخاصة بها أو التي تحتوي على أوزان متعددة على نفس العبوة.

ثانياً: المنتجات الغير غذائية بأنواعها المختلفة:

• الإطارات المستعملة أو التي مر على إنتاجها أكثر من عامين أو التي لا تحتوي على تاريخ التصنيع أو بلد المنشأ... أو التي



تظهر عليها علامات سوء التخزين.

• زيوت المحركات الداخلة ضمن فئات الزيوت الملغية وكما يوضحها الجدول التالي:-

فئات زيوت المدركات الملغية التي تعمل بالديزل طبقاً لـ API	فئات زيوت المدركات الملغية التي تعمل بالبنزين طبقاً لـ API
CE	SH
CD-II	SG
CD	SF
CC	SE
CB	SD
CA	SC
	SB
	SA

• زيوت المحركات التي لا تحتوي بطاقة بياناتها على اللغة العربية أو اسم المنتج ونوعه وبلد المنشأ وتاريخ الإنتاج ورقم تشغيله (رقم دفعة) ودرجة لزوجة الزيت والتحذيرات الخاصة بالاستعمال وتجنب تلوث البيئة أو الرمز الدولي لذلك.

• المنتجات التي تحتوي على بيانات مضللة للمستهلك من حيث جودة المنتج أو بلد المنشأ أو غير ذلك.

• الغير مرفق معها شهادة تحليل تفيد مطابقتها للمواصفات القياسية الخاصة بها ومعتمدة من جهات حكومية.

• مستحضرات التجميل رديئة الصنع أو المقلدة أو المزورة أو التي لا تحتوي على تاريخ صلاحية أو تاريخ إنتاج ورقم تشغيله.

• مستحضرات التجميل التي لا تحتوي على بطاقة بيان باللغة العربية إلى جانب أي لغة أخرى أو التي لا تحوي واحد أو أكثر من البيانات التالية:-

- 1 اسم المنتج ونوعه
- 2 بلد المنشأ
- 3 فترة الصلاحية ورقم التشغيل
- 4 اسم الشركة المنتجة
- 5 الوزن أو الحجم الصافي
- 6 الماركة
- 7 العبارات التحذيرية
- 8 الإرشادات الخاصة بالاستخدام

والتخزين

• لهايات (كذابات الأطفال) المحظور استيرادها أو تسويقها.

• حلمات رضاعات الأطفال التي لا تحمل شهادة تحليل من مختبر معتمد ثبت سلامتها وصلاحياتها للاستخدام.

• ألعاب الأطفال التي لا تحمل شارة أو علامة المطابقة الخليجية أو التي تحتوي قطع مغناطيسية أو بلاستيكية غير مثبتة سهلة البلع أو المحتوية على الرصاص وتشكل خطراً على الأطفال مثل: لعبة (جين بيتس) ألعاب (سيسامي ستريت) الدمية المستكشفة (نورا).

• سيارات صغيرة أدوات موسيقية ألعاب أطفال ماركة (ماتيل) مسدسات الأطفال... الخ.

• العبوات الفارغة بأنواعها (المعدنية، البلاستيكية، الورقية... الخ) والتي تحتوي على بطاقة بيان جاهزة تؤدي إلى غش وتضليل المستهلك أو التي تستخدم لأغراض غير المخصص لتلك العبوات أو التي لا تحمل موافقة من الهيئة أو العبوات التابعة لأي منشأ لا تخضع لرقابة الهيئة.

• الألعاب النارية المحظور استيرادها والتي تسبب خطر على الصحة والسلامة العامة.

• اسطوانات الغاز المنزلية ومحابسها والمواد الخام الخاصة بتصنيعها التي تخالف مواصفات الامن والسلامة والجودة.

• منتجات الملابس المستعملة أو الملابس المحظور استيرادها أو التي تحوي شعارات أو رسوم تتنافى مع الآداب والشريعة.

• المنتجات التي لا تحمل شهادة مطابقة معتمده من بلد المنشأ تفيد مطابقتها لجميع اشتراطات المواصفات القياسية المعتمدة مثل الإطارات والسيارات الجديدة والإلكترونيات والكهربائيات بأنواعها ومعدات الوقاية الشخصية واسطوانات الغاز.. الخ.

- الميازين الزنبركية ذو المؤشر (أبو ساعة وأبو جيب).

- الأكياس البلاستيكية ذو اللون الأسود المستخدم للأغراض العامة.



تعليمات إرشادية للتعامل مع

زيوت القلي والتخلص منها

نصائح هامة عند
استخدام زيت
القلي:

- 1 يفضل ضبط كمية زيت القلي بحيث يكون نصف حجم المقلاة تقريباً.
- 2 يجب ترشيح زيت القلي عند ملاحظة وجود رواسب أو مواد معلقة (بقايا طعام) وإزالتها من وعاء القلي، كما يفضل ترشيحه في مصفاة معدنية ضيقة الفتحات أو من خلال قطعة رقيقة من القماش الأبيض بعد التوقف عن القلي وقبل المباشرة من جديد.
- 3 يفضل أن لا تزيد درجة حرارة القلي عن (180م) لإطالة عمر الزيت.
- 4 تجنب قلي الأطعمة وهي مجمدة أو مبللة أو مملحة لأن ذلك يؤكسد الزيت بسرعة ويقوم بتبعثره.
- 5 مراعاة تبريد الزيت بسرعة بعد الانتهاء من عملية القلي.
- 6 كلما قل عدد مرات استعمال الزيت كان أفضل، مع تجنب إضافة زيت جديد إلى الزيت المستخدم في عملية القلي.
- 7 لا ينصح باستخدام ورق النشاف لفصل الزيت عن الطعام لأنه يجمع الزيت ويبقيه ملتصقاً بالطعام، لذا يفضل أن يوضع في مصفاة حتى يتسرب الزيت.
- 8 ينبغي عدم ترك زيت القلي بعد استعماله مكشوفاً بل يحفظ بعيداً عن مصادر الضوء والرطوبة والهواء.

مواصفات الأواني والأوعية المستخدمة في
عملية القلي:

- 1 يجب أن تكون أوعية القلي مصنوعة من مواد معدنية صالحة للامسة المواد الغذائية وفي حالة استخدام الأوعية المصنوعة من الحديد والنحاس يجب أن تكون مطلية أو ملبسة بمواد مسموح بملامستها للغذاء.
- 2 استخدام أواني مناسبة مصنوعة من مواد ليس لها تأثير مساعد للتزنخ وتعتبر الأواني المصنوعة من الصلب المقاوم (ستانلس ستيل) مناسبة لهذا الغرض.
- 3 يفضل أن تحتوي الأوعية على أغشية مناسبة لتغطيتها عند عملية القلي.
- 4 يفضل أن تكون المقلاة ثقيلة وعميقة
- 5 الاحتفاظ بالزيت في أواني زجاجية أو مواد مقاومة للصدى أو بلاستيكية معدة لهذا الغرض مع مراعاة أن تكون هذه الأواني معتمدة غير منفذة للضوء.
- 6 يفضل أن تكون المقلاة بدون يد طويلة حتى لا تكون اليد عرضة لقلب المقلاة وسكب الزيت على النار وعلى الشخص الواقف أمامها.
- 7 يجب تنظيف وعاء القلي باستمرار من حين لآخر.

متى يجب التخلص من زيت القلي المستعمل؟



- 1 شفاف ومقارنتها بعينة من نفس الزيت قبل القلي.
- 2 . عند ظهور رائحة من الزيت غير مرغوبة.
- 3 . عند ظهور الدخان عند عملية القلي.
- 4 . عندما تكون الرغوة بكميات كبيرة.
- 5 . عند ظهور طعم غير مرغوب.

- يجب التخلص من زيت القلي أو السمن المستعمل في القلي المتكرر أو المستمر ويصبح غير صالح للاستخدام عندما تنطبق عليه واحدة أو أكثر من الحالات الحسية التالية :-
- 1 . عندما يصبح لونه داكناً بشكل واضح ويعرف ذلك بوضع عينه من الزيت في كأس

أضرار استخدام الدقيق في قلي الأطعمة:-

إجراءات السلامة عند التعامل مع زيت القلي:

أيهما أفضل الأغذية المقلية أم المسلوقة؟!



غالباً ما يستخدم خليط مكون من الدقيق والبيض لقلي الأطعمة هذا الخليط يحسن من الجودة الحسية للأطعمة والتي تنال استحسان المستهلك ولكنها أيضاً تضيف إليه بعض التأثيرات الضارة. عندما يتم قلي الأطعمة بهذا الخليط فإن نسبة الدهون بها ترتفع، والدهون هي المسئولة الأساسية عن بعض المشاكل الصحية مثل السمنة وأمراض القلب.

واكتشفت مادة تسمى (acryl amide) الأكريلاميد وهي مادة مسببة لمرض السرطان (carcinogenic) والعوامل التي تساعد على تكوين المادة في الأطعمة تحت ظروف درجة الحرارة المرتفعة أثناء القلي هي التفاعل الذي يحدث أثناء القلي بين مكونات الخليط السابق أي بين الكربوهيدرات والبروتينات، ولهذا السبب فإن الخليط المحتوي على الدقيق المستخدم في القلي يحتوي ليس فقط على كمية دهون كبيرة ولكن أيضاً على مادة الـ acryl amide بكمية كبيرة أيضاً وقد وجد أن مكونات الدقيق تلعب دوراً ليس فقط في امتصاص الزيت ولكن أيضاً في تكوين مادة الـ acryl amide أثناء القلي.

- 1 يجب الاهتمام بعدم ترك الزيت على النار دون مراقبة تحت أي ظرف.
- 2 تغطية وعاء القلي لمنع تناثر قطرات الزيت أثناء القلي.
- 3 عدم القلي في أماكن التهوية الغير كافية.
- 4 إخلاء منطقة القلي وما حولها من أي مادة قابلة للاشتعال.
- 5 يفضل أن تكون أكمام الملابس قصيرة.
- 6 يفضل أن توضع الأغذية المراد قليها برفق في الزيت.
- 7 إذا تعرض الزيت للاشتعال تطفئ النار وتغطي المقلاة بغطاء أو بمنشفة كليا حتى تمنع الهواء وتطفئ النار.
- 8 لا تستعمل الماء لإطفاء الحريق لأن الماء يساعد على انتشار النار.
- 9 يفضل وضع الملح بعد القلي لا قبله كون الملح يساعد في سرعة تزنخ وتأكسد الزيت لأنه يعتبر من المعادن.

يفضل عدم قلي الطعام بالزيوت لوجود مواد تسمى «الجدور الحرة» وهي كيميائيات شديدة التفاعل وتعمل على تدمير الدهون الأساسية المهمة في الغذاء وهي تزيد من خطر الإصابة بالسرطان وأمراض القلب والشيخوخة المبكرة، ويمكن أن تدمر العناصر الغذائية مثل فيتامين (و)، ويعتمد التأثير المدمر للقلب على نوع الدهون والزيوت ودرجة الحرارة ومدة القلي.

لذا ينصح بسلق الأطعمة بالماء والبخار وبشكل عام تقل العناصر الغذائية وقيمتها كلما زادت مدة الطهي.



التأكد من صحة و سلامة المواد الغذائية

إعداد م/ عمر عبدالعزيز الحاج

لا بد أن يعرف المستهلك كيف يتعامل مع المادة الغذائية ، وعليه أن يشارك في تحمل مسؤولية ضمان صحة و سلامة المواد الغذائية وقد تم التوصل إلى أن بعض العادات والممارسات التي يقوم بها المستهلك في البيت والتي تعتبر ضرورية وجوهرية لمنع انتقال الأمراض عن طريق الطعام. حيث أن هذه العادات والممارسات يمكنها أن تمنع أو أن تحد من انتقال العدوى عن طريق «طبق الطعام» ، من مرحلة الشراء إلى مرحلة التخلص منه. إن مسؤولية المستهلك تبدأ عند شراء الطعام ومن ثم تخزينه وتحضيره وطبخه وتقديمه وتناوله والتعامل مع ما يتبقى منه، وفي حالة عدم التعامل بكل ما سبق بالطريقة الصحيحة، فإن ذلك سيؤدي إلى انتشار الأمراض التي تنتقل عن طريق الطعام .

أولاً: الشراء:

- 1 عند شراء منتجات اللحوم والدجاج والمواد الغذائية المجمدة يجب أن يكون ذلك عند آخر المطاف في التسوق .
- 2 يجب عزل أو فصل أكياس اللحم والدجاج عن المشتريات الأخرى، وخاصة أنواع المأكولات الجاهزة للأكل.
- 3 تأكد من أن منتجات اللحوم والدجاج الطازجة مبردة قبل الشراء.
- 4 تجنب شراء المعلبات التي بها عيوب بارزة في الشكل مثل الانتفاخ أو الاعوجاج.
- 5 إذا كانت الرحلة إلى البيت تحتاج لأكثر من ساعة على الطريق، يجب وضع المأكولات السريعة التلف داخل السيارة في المكيف و ذلك للمحافظة على سلامتها و جودتها.

ثانياً: التخزين في البيت:

- 1 تأكد من درجة الحرارة في البراد والمجمد (الفريزر) باستخدام ميزان حراري.
- 2 يجب أن تكون درجة حرارة البراد أقل من 4 درجات مئوية، والمجمد (الفريزر) عند 18 درجة مئوية تحت الصفر. حيث يقل تكاثر معظم أنواع البكتيريا التي تنتقل بواسطة الطعام عند درجة حرارة 4 درجات مئوية. ويتوقف تكاثر البكتيريا عند 18 درجة مئوية تحت الصفر.
- 3 عند الوصول إلى البيت، يجب وضع اللحوم والدجاج والمواد الغذائية المجمدة في البراد أو المجمد (الفريزر) فوراً.
- 4 استخدم الأكياس البلاستيكية لحفظ

للحوم والدجاج أو وضعها في طبق لمنع تسرب السوائل منها إلى المأكولات الأخرى.

5 يجب تخزين معلبات اللحوم والدجاج في مكان بارد ونظيف وجاف.

6 تجنب تخزين المعلبات عند درجات الحرارة العالية والتي يمكن أن تضر بالمأكولات المعلبة.

7 يجب عدم تخزين أي نوع من المواد الغذائية الجافة تحت حوض الغسيل في المطبخ.

8 يجب تخزين المأكولات في مكان مرتفع عن الأرض ومنفصل عن مواد التنظيف.

ثالثاً: مرحلة ما قبل التحضير:

- 1 إن أهمية غسيل الأيدي كبيرة جداً. وهذه العملية البسيطة هي من أرخص الوسائل التي يمكن استخدامها لمنع انتقال الأمراض والعدوى.
- 2 يجب غسل اليدين (حتى مع استعمال القفازات) بالصابون والماء لمدة 20 ثانية

قبل مباشرة تحضير الطعام ، وبعد تحضير اللحوم النيئة والدجاج والمأكولات البحرية والبيض، وبعد لمس الحيوانات، وبعد استخدام الحمام، وبعد تغيير حفاظات الأطفال، وبعد تنظيف الأنف .

- 3 يجب منع امتزاج السوائل الناتجة عن اللحوم والدجاج والمأكولات البحرية النيئة مع الطعام المطبوخ أو الذي لا يحتاج إلى طبخ مثل الخضار والفاكهة والسلطات.
- 4 يجب غسل اليدين وطاولة التحضير والأدوات والأطباق ولوحة التقطيع بالصابون والماء فور الانتهاء من استخدامها، كما يجب تعقيم طاولة التحضير ولوحة التقطيع والأدوات الأخرى باستخدام محلول الكلورين ومزج ملعقة واحدة من المطهر المنزلي مع جالون من الماء.

- 5 اترك المحلول على لوحة التقطيع بعد غسلها، أو راجع التعليمات الموضحة على علبة مواد التنظيف والتعقيم.
- 6 يفضل تذكيب الطعام المجمد داخل البراد وليس على الطاولة أو في أي مكان آخر. كما يمكن أيضاً تذكيب الجليد في الماء البارد في أكياس عازلة للماء وتغيير الماء بعد كل 30 دقيقة إلى أن يذوب الجليد، أو يمكن استخدام فرن الميكرويف، وبعدها طبخ الطعام فوراً.

رابعاً: الطبخ:

- 1 يجب دوماً طبخ الطعام جيداً ففي حالة وجود بكتيريا ضارة فإنه لا يمكن التخلص منها إلا بواسطة الطبخ الجيد فالتجميد أو غسل الطعام بالماء البارد لا يكفي لتدمير البكتيريا.
- 2 يجب عدم تجميد الطعام المطبوخ جزئياً ليتم تكملة طبخه لاحقاً.
- 3 يجب طبخ منتجات اللحوم والدجاج بالكامل وبصورة جيدة وكاملة، وبعدها يمكن إعادة تجميد الطعام ليتم تسخينه لاحقاً.
- 4 عند استخدام فرن الميكرويف للطبخ يجب التقيد بتعليمات الشركة الصانعة.

2 يجب عدم تجميد الطعام المطبوخ جزئياً ليتم تكملة طبخه لاحقاً.

3 يجب طبخ منتجات اللحوم والدجاج بالكامل وبصورة جيدة وكاملة، وبعدها يمكن إعادة تجميد الطعام ليتم تسخينه لاحقاً.

4 عند استخدام فرن الميكرويف للطبخ يجب التقيد بتعليمات الشركة الصانعة.

خامساً: تقديم الطعام:

- 1 يجب غسل اليدين بالماء والصابون قبل تقديم أو تناول الطعام.
- 2 يجب تقديم الطعام المطبوخ في أطباق نظيفة واستخدام أدوات المائدة النظيفة.
- 3 تجنب استخدام الأطباق المستخدمة للحوم النيئة لتقديم الطعام المطبوخ إلا بعد غسلها بالماء الساخن والصابون.
- 4 يجب المحافظة على حرارة المأكولات الساخنة عند 64 درجة مئوية وما فوق ، والمأكولات الباردة عند 4 درجات مئوية أو مادون ذلك.
- 5 لا تترك الطعام المطبوخ في درجة حرارة الغرفة لأكثر من ساعتين. وفي الأيام الحارة (32 درجة وأكثر) تقل هذه الفترة إلى ساعة واحدة.

2 يجب تقديم الطعام المطبوخ في أطباق نظيفة واستخدام أدوات المائدة النظيفة.

3 تجنب استخدام الأطباق المستخدمة للحوم النيئة لتقديم الطعام المطبوخ إلا بعد غسلها بالماء الساخن والصابون.

4 يجب المحافظة على حرارة المأكولات الساخنة عند 64 درجة مئوية وما فوق ، والمأكولات الباردة عند 4 درجات مئوية أو مادون ذلك.

5 لا تترك الطعام المطبوخ في درجة حرارة الغرفة لأكثر من ساعتين. وفي الأيام الحارة (32 درجة وأكثر) تقل هذه الفترة إلى ساعة واحدة.

سادساً: تناول الأطعمة المتبقية:

- 1 يجب غسل اليدين قبل وبعد تناول الكميات المتبقية من الطعام كما يجب استخدام أدوات وأطباق نظيفة.
- 2 يفضل تقسيم الأطعمة المتبقية إلى كميات صغيرة ووضعها في أطباق ضحلة لتبرد بسرعة، وكذا وضعها في البراد خلال ساعتين من طبخها.
- 3 تخلص من كافة الأطعمة المتبقية التي بقيت لفترة طويلة بدون تبريد.
- 4 تجنب تذوق الطعام للتأكد من أنه غير صالح. عند إعادة تسخين الأطعمة المتبقية .
- 5 يجب تسخينها جيداً لتصل حرارتها إلى أعلى من 63 درجة مئوية ، كما يجب غلي الحساء والصلصات. وفي حالة عدم التأكد من صلاحية الطعام يجب التخلص منه .

2 يفضل تقسيم الأطعمة المتبقية إلى كميات صغيرة ووضعها في أطباق ضحلة لتبرد بسرعة، وكذا وضعها في البراد خلال ساعتين من طبخها.

3 تخلص من كافة الأطعمة المتبقية التي بقيت لفترة طويلة بدون تبريد.

4 تجنب تذوق الطعام للتأكد من أنه غير صالح. عند إعادة تسخين الأطعمة المتبقية .

شهاب
في كل مكان..

شركة التوزيع والتسويق الأولى في اليمن



خدمة العملاء / ٨٠٠٤٤٤٤

Nestlé QUAKER Kimberly-Clark شهاب Henkel جلال Spectrum MELBOURNE

ص.ب : ١٢٤١ - صنعاء - اليمن - هاتف : +٩٦٧ ١ ٢٥٣١٨٥ / ٦ / ٧ - فاكس : +٩٦٧ ١ ٢٥٣١٨٥ / ١٤٤٤
البريد الإلكتروني : info@shihab.biz الموقع الإلكتروني : www.shihab.biz

إعلان هام

لمنتجي ومستوردي لعب الأطفال بجميع أنواعها

تعلن الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة

للإخوة منتجي ومستوردي لعب الأطفال بجميع أنواعها بأنه سيتم البدء بتطبيق اللائحة الخليجية الخاصة بلعب الأطفال (لائحة التحقق من المطابقة)، ابتداءً من الأول من يناير 2011م. وتهيب الهيئة بالإخوة منتجي ومستوردي لعب الأطفال بالالتزام الكامل بما ورد في اللائحة بما يضمن حماية صحة وسلامة الأطفال، علماً بأن الهيئة وبالتنسيق مع الجهات المختصة ستقوم بحجز ورفض أي شحنات غير مطابقة لشروط وضوابط اللائحة، كما أنه سيتم التنسيق مع الجهات المعنية بالرقابة على الأسواق بضبط ومصادرة أي كميات تبين مخالفتها لشروط وضوابط اللائحة. وللحصول على نسخة من اللائحة المشار إليها، وكتيب السلامة الخليجي للعب الأطفال، والبروشور الإرشادي الحضور والتواصل مع الهيئة أو أحد فروعها ومكاتبها بالمحافظات والمنافذ.

كما يمكن الحصول من موقع الهيئة الإلكتروني

والله الموفق،،



المواصفات اليمنية

رقمها	اسم المواصفة	م
2009/2207	الزجاجيات المخبرية الوصلات التبادلية لقاعدة المخروط	67
2009/2208	طرق اختبار طوب الرصف الخرساني المتداخل	68
2009/2209	طوب الرصف الخرساني المتداخل	69
2009/2210	المعدات الزراعية - طرق اختبار هيكل الحماية عند الانقلاب للجرارات	70
2009/2211	مصطلحات التعبئة والتغليف والبيئة	71
2009/2212	التعبئة والتغليف - إعادة الاستخدام	72
2009/2216	مرق وحساء اللحم	73
2009/2217	التحاليل الحسية - طريقة إجراء التحليل المتتابع	74
2009/2218	المولاس - طرق الفحص والاختبار	75
2009/2219	اللحوم ومنتجاتها - الكشف عن لحم الخيول أو الخليط من أنواع اللحوم	76
2009/2220	اللحوم ومنتجاتها - تقدير حمض الثيوباربيتيك	77
2009/2221	طرق اختبار مياه الشرب - الجزء السادس عشر : تقدير الفلوريدات - طريقة	78
2009/2222	طرق فحص واختبار وتقدير بقاء مبيدات الآفات الزراعية في الأغذية -	79
2009/2223	الأقمشة المنسوجة للمساء لبطانات الملابس الرجالية والولاية	80
2009/2224	الأقمشة المنسوجة للمساء لبطانات الملابس النسائية والبناتية	81
2009/2225	الأقمشة المنسوجة وأقمشة التريكو لصناعة ربطات العنق	82
2009/2226	الأقمشة المنسوجة والتريكو للملابس المنزلية ويرانس (روب) الحمام	83
2009/2227	اللدائن - الرموز والمصطلحات المختصرة - الجزء الأول : البولييمرات	84
2009/2228	اللدائن - الرموز والمصطلحات المختصرة - الجزء الثاني : المواد المالئة	85
2009/2229	اللدائن - الرموز والمصطلحات المختصرة - الجزء الثالث : الملدنات	86
2009/2230	اللدائن - الرموز والمصطلحات المختصرة - الجزء الرابع : معيقات اللهب	87
2009/2231	الشبك الصلب لتسليح الخرسانة	88
2009/2232	طريقة اختبار الضغط لأحجار البناء الطبيعية	89
2009/2233	جص البناء : التعاريف - الأنواع واستخدامها ، التوريد ووضع العلامات	90
2009/2234	جص البناء - المتطلبات - الاختبارات	91
2009/2235	الأدوات اليدوية التي تعمل بمحرك كهربائي - السلامة - متطلبات خاصة في	92
2009/2236	المعدات الطبية الكهربائية - متطلبات السلامة العامة - متطلبات عامة للحماية	93
2009/2237	أكواز المثلجات الغذائية	94
2009/2238	الكرواسان بأنواعه	95
2009/2239	مسحوق الفلافل	96
2009/2240	الجبن الأبيض المعدل بالزيوت النباتية	97
2009/2241	حلاوة الجبن	98
2009/2242	الجينسنج	99
2009/2243	بدائل زبد الكاكاو	100
2009/2244	القرع المعب	101
2009/2245	جودة المياه - قياس نشاط ألفا الإجمالي في الماء غير المالح - طريقة	102
2009/2246	جودة المياه - قياس نشاط بيتا الإجمالي في الماء غير المالح - طريقة	103
2009/2247	التحاليل الحسية - الدليل الاسترشادي للتقييم الحسي للمنتجات عن طريق	104
2009/2248	ثمار الأناناس - دليل التخزين والنقل	105
2009/2249	ورق الترشيع (التحاليل الكيميائية) - المتطلبات وطرق الاختبار	106
2009/2250	الصحون والقواطع الكرتونية - المصنعة من الورق والكرتون المعد تصنيعه	107
2009/2251	المجوهرات - الطلي بخلات الذهب	108
2009/2252	البصريات والأجهزة البصرية - العدسات اللاصقة - تحديد قرينة الانكسار	109
2009/2253	البصريات والأجهزة البصرية - تحديد الإجهادات في العدسات اللاصقة	110
2009/2254	البصريات والأجهزة البصرية - العدسات اللاصقة تعيين العيوب السطحية	111
2009/2255	الأقمشة المنسوجة القطنية ، القطنية الممزوجة من الخيوط الأخرى المغزولة	112
2009/2256	الأقمشة المنسوجة - الصوفية والمنسوجة من شعيرات أخرى المغزولة على	113
2009/2257	الأقمشة المنسوجة - القطنية والمنسوجة من شعيرات أخرى المغزولة على	114
2009/2258	الأقمشة المنسوجة الصوفية ، والصوفية الممزوجة ، من الخيوط الأخرى	115
2009/2259	المبيدات الحشرية المنزلية المسائلة	116
2009/2260	المبيدات الحشرية المنزلية في صورة مسحوق	117
2009/2261	الأقراص الطاردة للحشرات	118
2009/2262	بلاط الأسطح المائلة الطيني ووصلاته (القرميد)	119
2009/2263	طرق اختبار بلاط الأسطح المائلة الطيني (القرميد)	120
2009/2264	طرق اختبار الجرانيت الطبيعي	121
2009/2265	المتطلبات الأساسية لأجهزة الهاتف	122
2009/2266	الملحقات الكهربائية - الموزعات الكهربائية المنزلية المتعددة المآخذ على	123
2009/2267	عصارات الفواكه الكهربائية المنزلية - الأداء وطرق الاختبار	124
2009/2268	الفوارير القياسية	125
2009/2269	المجوهرات - درجة نقاوة خلاط المعادن الثمينة	126
2009/2270	معدات حفظ الوقت - ساعات المعصم أبعاد عناصر ربط السوار بالظاء	127
2009/2271	معدات حفظ الوقت ساعة المعصم المحكمة الضبط مع ميزان نابضي مهتز	128
2009/2272	معدات حفظ الوقت - كتلة الحركة - النماذج الأبعاد والتقسيمات	129
2009/2273	المولاس	130
2009/2274	المضافات الغذائية - ثاني أكسيد التيتانيوم	131
2009/2275	المود الملونة المستخدمة في تلوين المنتجات الغذائية الاديوجوتين	132

رقمها	اسم المواصفة	م
2009/12	الحليب الخام	1
2009/15	الحليب المجفف	2
2009/19	الحليب المبخر	3
2009/22	أغذية الرضع وصغار الأطفال المصنعة أساسا من الحبوب	4
2009/78	البطاقة الاستدلالية والبيانات الواجب توافرها على عبوات مبيدات الآفات	5
2008/79	مسحوق مبيض الفسيل	6
2008/98	الكرندية	7
2008/143	مستحضرات التجميل - أصباغ الشعر المؤكسدة المسائلة	8
2008/146	صابون الزينة (الصلب)	9
2009/163	اللحوم ومنتجاتها - تقدير محتوى الرطوبة (طريقة مرجعية)	10
2009/180	منتجات الخضار والفاكهة - تقدير محتوى المواد الصلبة القابلة للذوبان -	11
2009/182	البذور الزيتية - تقدير محتوى الرطوبة والمواد المتطايرة	12
2009/214	الملفات المكتبية - الأبعاد والخصائص الفيزيائية	13
2009/284	منتجات الخضار والفاكهة - تقدير الشوائب المعدنية	14
2009/292	الفلفل الأبيض الكامل والمطحون	15
2009/309	الأعلاف - تقدير محتوى الفوسفور الكلي - طريقة القياس الضوئي الطيفي	16
2009/321	البذور الزيتية - تقدير نسبة الشوائب	17
2008/522	بطاقات منتجات التبغ	18
2009/531	زيتون المائدة	19
2009/535	الفواكه المشكلة المعبية	20
2009/579	بطاقة البيان - بطاقة بيان المنتجات الكيماوية	21
2009/645	تكتل الجوافة	22
2008/946	طرق اختبار الطحينية	23
2008/1003	مسحوق الخبز	24
2009/1047	زيوت التزييق لمحركات الاحتراق الداخلي	25
2009/1287	المياه المعدنية الطبيعية المعبأة	26
2009/1393	محابس اسطوانات تعبئة الغازات البترولية المسالة المستخدمة لأغراض	27
2009/1476	الفانيليا - الجزء الأول : الخصائص	28
2009/1476	الفانيليا - الجزء الأول : الخصائص	29
2009/1585	منتجات القهوة سريعة الذوبان	30
2009/1856	الكركم - تقدير قوة اللون - طريقة المطاياف (الاسبكتروفوتوميتر)	31
2008/2153	السكر المستخدم لطلي الصفايح المعدنية المستخدمة لأغراض الغذائية	32
2008/2173	أشرطة البولي أستر الصوفية	33
2008/2174	ألياف الكتان ومشتقاته	34
2008/2175	منسوجات - طرق اختبار انكماش القماش المنسوج والتريكو بالكلي	35
2008/2176	خيوط الحرير الطبيعية	36
2008/2177	تحديد طول الألياف الصناعية القصيرة بقياس الألياف المفردة	37
2008/2178	المنسوجات - الخيوط - تحديد انتظام الخيوط النسيجية - الطريقة السعودية	38
2008/2179	الأوعية المعدنية العيارية الخفيفة - التعاريف وتحديد الأبعاد والسعات - الجزء	39
2008/2180	الأوعية المعدنية العيارية الخفيفة - التعاريف وتحديد الأبعاد والسعات - الجزء	40
2008/2181	البصريات العينية اختبار الدقة البصرية الأحرف البصرية المعيارية وعرضها	41
2008/2182	المعايرة السائلة للخزانات	42
2008/2183	عدادات الماء الحار	43
2008/2184	اختبار مواقع التسامح للأغراض العامة	44
2008/2185	المصبوبات - نظام التسامحات البعدية وتسامحات التشغيل	45
2008/2186	خبز دقيق الحبوب	46
2008/2187	جبن القشقوان	47
2008/2188	اللب الأبيض	48
2008/2189	مسحوق البسبوسة المجهز	49
2008/2190	الحبار (السيط) المجدد	50
2008/2191	الكراميل المستخدم في تلوين المنتجات الغذائية	51
2008/2192	طرق فحص واختبار الكراميل المستخدم في تلوين المنتجات الغذائية	52
2008/2193	طرق فحص واختبار الشطة	53
2008/2194	متطلبات الأمان في الأجهزة الكهربائية المنزلية وما شابهها - متطلبات خاصة	54
2008/2195	الاشراطه اللاصقة للأغراض الكهربائية - متطلبات اشراطه متعدد كلور الفينيل	55
2008/2196	متطلبات الأمان في الأجهزة الكهربائية المنزلية وما شابهها - متطلبات خاصة	56
2008/2197	المعدات الكهربائية الطبية - متطلبات السلامة في حاضنات الأطفال المنقولة	57
2008/2198	طرق اختبار الأنابيب والوصلات وملحقات الأنابيب من الحديد الزهر المطيل	58
2008/2199	الوصلات والملحقات المصنوعة من حديد الزهر المطيل (الدكتايل) لخطوط	59
2008/2200	الأنابيب المصنوعة من حديد الزهر المطيل (الدكتايل) لخطوط أنابيب الضغط -	60
2008/2201	الأنابيب المصنوعة من حديد الزهر المطيل (الدكتايل) لخطوط أنابيب الضغط -	61
2008/2202	مستحضرات التجميل - أقلام التجميل	62
2008/2203	مستحضرات التجميل - تجميل العيون	63
2008/2204	مستحضرات التجميل - الشامبو بالبلم	64
2008/2205	سائل تنظيف الأفران والبوتاجازات	65
2008/2206	المأزوت المستخدم في أفران الحرق	66

سلة التي تم إعتمادها حديثاً

م	اسم المواصفة	رقمها
133	دقيق الدخن	2009/2276
134	أنظمة إدارة القياس متطلبات عمليات لاقياس وتجهيزات القياس	2009/2277
135	البصريات والأجهزة البصرية مقاييس البعد المحرقي	2009/2278
136	مقاييس الطول الخطية ذات الدقة العالية	2009/2279
137	الاشتراطات العامة لمقاييس حجوم الغازات	2009/2280
138	أصناف دقة أجهزة القياس	2009/2281
139	احتياطات الأمان عند استخدام وتطبيق المبيدات	2009/2282
140	احتياطات الأمان عند نقل وتخزين المبيدات وكيفية التخلص من العبوات	2009/2283
141	المبيدات المستخدمة في تجهيز مستحضرات المبيدات	2009/2284
142	المبيدات - الطعوم الجافة للقوارض المنزلية	2009/2285
143	مبيدات القوارض القابلة للتوبان في الماء	2009/2286
144	الحلاوة الطحينية المضاف إليها جنين القمح	2009/2288
145	الطحينية بالتوابل	2009/2289
146	الشاي المتلج (إيس تي)	2009/2290
147	الممارسات الجيدة لتغذية الحيوان	2009/2291
148	حلاوة الفول السوداني	2009/2292
149	عجينة الفول السوداني	2009/2293
150	الأعلاف المصنعة الجاهزة للخيول	2009/2294
151	ثاني أكسيد الكبريت المستخدم في المنتجات الغذائية	2009/2295
152	التعاريف المستخدمة في مجال تقدير متبقيات المبيدات	2009/2296
153	أخذ عينات المواد الغذائية لتقدير بقايا المبيدات في الأغذية	2009/2297
154	أغذية الإفطار المصنوعة أساس من الحبوب	2009/2298
155	طرق فحص واختبار مرق وحساء اللحم	2009/2299
156	طرق اختبار الامتصاص للماء والكثافة لأحجار البناء الطبيعية	2009/2300
157	طريقة اختبار ومقارنة الانعطاف لأحجار البناء الطبيعية	2009/2301
158	طريقة اختبار معامل التمزق لأحجار البناء الطبيعية	2009/2302
159	طريقة اختبار مقاومة الضغط لأحجار البناء الطبيعية	2009/2303
160	مواد العزل الكهربائية الصلبة - طرق اختبار المتانة الكهربائية - متطلبات	2009/2304
161	ألبيسة التريكو الصوفية والصوفية المزوجة الحد الأدنى لثبات الصباغة	2009/2305
162	الحشوات القطنية والممزوجة للملابس	2009/2306
163	النسج شعيرات (الباف) القطن - تعيين القيمة المكونية	2009/2307
164	جدول تحويل النمرة إلى نظام التنكس	2009/2308
165	سلوك النسيج والمنتجات النسيجية المصطلحات	2009/2309
166	قماش الكريتون القطني	2009/2310
167	منتجات التريكو - بطاقة البيان - التعبئة - التخزين والنقل	2009/2311
168	منتجات التريكو المصنوعة من الخيوط القطنية المزوجة والفيسكوز - الحد	2009/2312

م	موضوع المواصفة	رقمها
1	الأجواء المعدة للتكييف والاختبار - تحديد الرطوبة النسبية - الجزء الأول : طريقة المرطاب (مقياس رطوبة الجو) المفرغ من الهواء	2010/2369
2	الأجواء المعدة للتكييف والاختبار - تحديد الرطوبة النسبية - الجزء الثاني : طريقة المرطاب (مقياس رطوبة الجو) الدوامي	2010/2370
3	الورق والكرتون وعجينة الورق والمصطلحات ذات العلاقة - مفردات - الجزء الأول : المفهرس الأبجدي	2010/2371
4	أدوات قياس انبعاث عوادم المركبات	2010/2372
5	إضافات الخرسانة : الإضافات الملمنة	2010/2373
6	إضافات الخرسانة : الإضافات المنخفضة للماء والإضافات المسرعة للأخذ (زمن الشك) والإضافات المؤخرة للأخذ (زمن الشك) - المتطلبات	2010/2374
7	الخرسانة - التحليل المنخلي للركام	2010/2375
8	الخرسانة - تصنيف التطبيق	2010/2376
9	الوقاية من الحريق - علامة السلامة	2010/2377
10	الحليب المجفف للخدج والمواليد ناقصي وزن الولادة (بديل حليب الأم)	2010/2378
11	منتجات الجبن والجبن المطبوع - تقدير محتوى الكلوريد - طريقة المعايرة لقياس الجهد	2010/2379
12	طرق أخذ العينات لتقدير بقايا مبيدات الآفات الموصى بها لتحديد مدى مطابقتها للحدود القصوى المسموح بها لبقايا مبيدات الآفات	2010/2380
13	تحليل بقايا مبيدات الآفات - حصة السلع المستخدمة للتحليل والمطابقة للحدود القصوى المسموح بها لبقايا مبيدات الآفات من منظمة الكودكس	2010/2381
14	تحليل بقايا مبيدات الآفات - طرق موصى بها	2010/2382
15	الطرق العامة لتحليل الملوثات	2010/2383
16	دليل الطرق العملية للتقليل والتحكم في مقاومة مضادات الميكروبات	2010/2384
17	مدونة الممارسات لتخفيض الأفلاتوكسين ب1 في المواد الخام والمواد العلفية المستخدمة للحيوانات المنتجة للألبان	2010/2385
18	الحبوب والبقول - قياس درجة حرارة الحبوب المخزنة في صورة سائبة	2010/2386
19	حبوب الكاكاو - تقدير نسبة الرطوبة (طريقة روتينية)	2010/2387

20	الأعلاف - تقدير محتوى فيتامين (هـ) باستخدام جهاز الكروماتوجراف السائل عالي الأداء	2010/2388
21	التوابل والبهارات - الشطة : تقدير معامل اسكوفيل	2010/2389
22	التبغ ومنتجاته - تقدير بقايا مبيدات الكلور العضوية (طريقة مرجعية)	2010/2390
23	مواصفات وخصائص أكياس البلاستيك وغيرها من مخلفات البلاستيك القابل للتحلل	2010/2391
24	عيدان الثقب المأمونة	2010/2392
25	طرق اختبار عيدان الثقب المأمونة	2010/2393
26	المواد الكيميائية المستخدمة في معالجة المياه المعدة للاستهلاك الآدمي - كبريتات الصوديوم الهيدروجينية	2010/2394
27	المواد الكيميائية المستخدمة في معالجة المياه المعدة للاستهلاك الآدمي - كبريتات الصوديوم الهيدروجينية- طرق الاختبار	2010/2395
28	المواد الكيميائية المستخدمة في معالجة المياه المعدة للاستهلاك الآدمي - كلوريد الأمونيوم	2010/2396
29	المواد الكيميائية المستخدمة في معالجة المياه المعدة للاستهلاك الآدمي - حمض الخليك	2010/2397
30	المواد الكيميائية المستخدمة في معالجة المياه المعدة للاستهلاك الآدمي - حمض الخليك - طرق الاختبار	2010/2398
31	زيوت التزييت المعاد تكريرها	2010/2399
32	منظفات الأيدي الصناعية (نوع المذيب البترولي)	2010/2402
33	منظفات الأيدي الصناعية- نوع المذيب البترولي - طرق الاختبار	2010/2403
34	مسحوق تنظيف الأيدي (صابون بالبوراكس)	2010/2404
35	الأعلاف - تقدير محتوى النشا بطريقة الاستقطاب	2010/2405
36	زيت براعم القرنفل	2010/2406
37	زيت الفلفل الأسود	2010/2407
38	زيت بذور الكمون	2010/2408
39	الأرز - تقدير التصافي الناتج من ضرب أرز الشعير والأرز المقشور	2010/2409
40	الأرز - تقييم وقت الجلنتة للحبوب أثناء الطهي	2010/2410
41	طحين (دقيق) الكسافا	2010/2411
42	الحدود القصوى للرصاص	2010/2412
43	مستويات إرشادية لميثيل الزئبق في السمك	2010/2413
44	الخطوط التوجيهية للتفتيش البصري عن العيوب غير المقبولة في شحنات الأغذية المعلبة	2010/2414
45	مدونة ممارسات لمنع وخفض تلوث الفول السوداني بمركب أفلاتوكسين	2010/2415
46	توصيات دستور الممارسات الدولية للرقابة على استخدام الأدوية البيطرية	2010/2416
47	اللونجان	2010/2417
48	شائتي المانجو (أجار المانجو)	2010/2418
49	الفاكهة الطازجة - الليتشي	2010/2419
50	الفاكهة الطازجة - المنجستين	2010/2420
51	الخضر الطازجة - الهليون (الاسبرجس)	2010/2421
52	الجبن الطري - جبن القريش	2010/2422
53	الجبن الطري - جبن الكريما (دوبل كريم)	2010/2423
54	أجهزة حفظ الوقت - ساعات المعصم المحكمة الضبط مع موازن نابض مهتز	2010/2424
55	لزوجة الماء	2010/2425
56	الورق والكرتون وعجينة الورق والمصطلحات ذات العلاقة - مفردات - الجزء الخامس - خواص عجينة الورق والورق والكرتون	2010/2426
57	الأشعة السينية وأشعة جاما المرجعية لمعايرة مقاييس الجرعة ومقاييس معدل الجرعات الإشعاعية ولتحديد مدى استجابتها كدالة لطاقة الفوتون - الجزء الأول - خصائص الإشعاع وطرق إنتاجه	2010/2427
58	قياس تدفق المانع في القنوات المغلقة - المفردات والرموز	2010/2428
59	أدوات قياس انبعاث عوادم المركبات	2010/2429
60	طرق اختبار أسياخ الصلب لتسلج الخرسانة	2010/2430
61	الركام المستخرج من مصادر طبيعية والمستخدم في الخرسانة	2010/2431

المواصفات المحدثة والمغفية

م	موضوع المواصفة المحدثة	رقم المواصفة المحدثة	رقم المواصفة المغفية
1	الأعلاف الحيوانية - تقدير محتوى النيتروجين وحساب محتوى البروتين الخام - الجزء الأول : طريقة كلداهل	190 - 2010/1	2001/190
2	الأعلاف الحيوانية - تقدير محتوى النيتروجين وحساب محتوى البروتين الخام - الجزء الثاني : طريقة التقطير بالبخار / هضم الكتلة	190 - 2010/2	2001/190
3	القمح والشيلم والدقيق الخاص بها والقمح القاسي وسميد القمح القاسي تقدير رقم السقوط طبقاً لهجيرج - بيرتون	2010/300	2002/300
4	الحلاوة الطحينية	2010/383	2002/383
5	الدهون والزيوت الغذائية - أخذ العينات	2010/543	2003/543
6	الأعلاف - تقدير الرمد الكلي	2010/1095	2005/1095
7	الأعلاف - تقدير الرمد غير القابل للتوبان في حمض الهيدروكلوريك	2010/1196	2005/1196
8	زيت جب الههل	2010/2034	2008/2034
9	إطارات السيارات متعددة الاغراض والشاحنات والحافلات والمقطورات - الجزء الأول - المسميات والتميز والبيانات الإيضاحية والأبعاد والأحمال وضغوط النفخ	2010/552	2003/552
10	اشتراطات تخزين إطارات السيارات	2010/637	2003/637



كلمات ومعاني

- الابتسام:** أقدم وأسرع طريقة للمواصلات عرفها الإنسان.
- الأمثال:** خلاصة تجربة قيدت ضد مجهول .
- الخلج:** فرصة نادرة تتيح للفتاة أن تبدو متوردة الوجه بدون استخدام المساحيق.
- الصدق:** قارة لم تكتشف بعد.
- الشائعة:** طائفة أسرع من الصوت.
- القاموس:** كتاب وضعه العلماء ليعتمد عليه الجهلاء وييقوا على جهلهم.
- الأسرار:** معلومات تبوح بها للآخرين ليقوموا باستغلالها ضدك عند اللزوم.
- السفير:** إنسان له شفتان يتحرك بينهما لسان شعب بأكمله.
- الصمت:** أروع حديث بين الأصدقاء.
- الأمل:** الطعام اليومي الذي يقتات به الجوعى أيا كان نوعهم.
- العاقل:** رجل يستشير زوجته ويفعل عكس ما تقول.
- النظرة:** لغة عالمية لا تحتاج إلى ترجمة .
- اللسان:** كحصان جامح ... لا يروضه إلا العاقل .

أقوال وحكم

- إذا لم تعلم أين تذهب فكل الطرق تقي بالغرض.
- يوجد دائماً من هو أشقى منك، فابتمس.
- يظل الرجل طفلاً حتى تموت أمه ، فإذا ماتت، شاخ فجأة.
- عندما تحب عدوك، يحس بتفاهته.
- إذا طعنت من الخلف ، فاعلم أنك في المقدمة.
- الكلام اللين يغلب الحق البين.
- إذا أرت أن تقود كل من هم حولك إلى الجنون فحافظ على ابتسامتك.
- عندما تجد كل الأشياء تقف في صفك اعرف فوراً انك تقف في المكان الخطأ.
- اترك التفكير في أخطاء الماضي وحاول أن تتحاشى أخطاء المستقبل.

حتى تكون أسعد الناس

- لا تكره أحدا مهما أخطأ في حقك.
- لا تقلق أبداً . • عش في بساطة مهما علا شأنك .
- توقع خيراً مهما كثر البلاء .
- أعطي كثيراً و لو حرمت . • ابتسم و لو القلب يقطر دما .
- إذا صلحت يومك صلح غدك.
- أحسن إلى الناس وقدم الخير للبشر.
- تفاعل ولا تياس وأحسن الضن بربك وانتظر منه كل خير.
- اترك التردد في اتخاذ القرار وإياك والتذبذب في المواقف.
- طهر قلبك من الحسد ونقيه من الحقد واخرج منه البغضاء وأزل منه الشحناء.
- إياك وتجريح الأشخاص ، وكن سليم اللسان ، طيب الكلام ، عذب الألفاظ .
- احذر كلمة (سوف) وتأخير الأعمال والتقصير بأداء الواجب فإنه عنوان الفشل والإخفاق.
- تجنب الصخب والضجة في بيتك ومكتبك وتحلى بالهدوء والسكينة والنظام.

قبل الرحيل

قصيرة هي الحياة التي نعيشها بقصر ما نستغل من لحظاتها.. وطويلة هي بطول ما تسلبه من أعمارنا.. أخذنا في متاهاتها... شغلنا بعمارتها فنسعى في توطين أنفسنا فيها وننسى أننا يوماً ما راحلون عنها... نغفل عن الموت الذي يتربص بنا ويرصد ما تبقى من وقتنا حتى نصل إلى خط النهاية الذي رسمه ليتوقف عنده قطار من كتب عليهم الرحيل.

يهتف بنا.. يستحث خطانا لنمضي نحو محطاتنا النهائية دون أن يترك لنا الخيار لتجاوزها أو تكون لنا الفرصة لنعود باتجاه خط البداية... نصم الأذان عن سماعه ونتجاهل رسائله لئلا تمنعنا عن متعة زائلة وراحة زائفة.. هرب بتفكيرنا من المحتوم لنشغله فيما لا يدوم... ننسى أو نتناسى تلك اللحظات القاسية التي تكسونا بالأسى وتغرقنا في بحر الأحزان لوداع يافع لم يزل في بداية المشوار بكينا عدم فرحته بشبابه ورحيله المبكر عنا... أو كهل تمنى فسحة من الزمن بالرغم من طول المسافة التي قطعها في مشوار حياته فندبنا وحشة خلفها وأنس افتقدناه بدونه.

هو الموت لا يغفل عمن استوطنه المرض وتناقلت خطاه... ولا يستثنى صحيحاً لزال منهمكاً في التخطيط لمستقبله... يأتي في وقته لكننا لا نعلم له ساعة... ريب منا نشعر بخطواته تدنو نحونا.. نشاهد فعله في كل مكان من حولنا... حصد الأرواح بسبب وبدون سبب... تختلف وسائله.. تتفق نتائجها... رحيل من غير عودة... ووداع ليس بعده لقاء.

نحس مرارة الفراق فنتمنى حينها أن لا يسبقنا بزيارة قريب لنا أو حبيب... ندعو وقتها أن يكون يومنا قبل يومهم... لكنه الموت لا يجيب لنا دعوة ولا يحقق لنا أمنية.

نتذكره في فواجهه، غير أننا نسرع إلى نسيانه ما إن تغيب ذكراه وننسى معه الراحلون... نشغل بالحياة ونمضي أنفسنا بطول عمر لا نمتلكه.. ونستبعد نهاية لا نعلم لها زمن وأجلاً لا ندرك له حين... حتى إذا غشينا الموت عضضنا أصابع الندم، فنبكي ساعتها انشغالنا بدنيا نحن لها مغادرون... وثروة نحن لها تاركون... نندم على سوء اقترفاته وذنوب ارتكباته.. نتحسر على قلة الزاد ونخشى يوم المعاد. ندرك متأخرين حقارة الدنيا وحقيقتها... ندرك أنها أرخص من أن نتصارع عليها.. أهون من أن نتخاصم من أجلها... فما كل رخائها يدوم وما كل شقاؤها يطول... الجميع عنها راحل والكل لها مودع.

فهل لنا قبل الرحيل من وقفات نحاسب بها أنفسنا ونعيد فيها حساباتنا... وهلاً نستبرء من ذنوبنا ونتحلل من حقوق الآخرين علينا ونستعد قبل الوداع لمقابلة رب رحيم.

وأخيراً.. قد تكون هذه آخر كلمات أكتبها ! وليتني أدري... لكنني لست أدري متى يتوقف نبض القلب ويجف حبر القلم؟ فيا من ليس لي من مجير سواك أجرتنا من خزي الدنيا وعذاب الآخرة

أمين،

بقلم : عادل سيف الضهيدي

دروس في الحب

جلس رسول الله صلى الله عليه وسلم مع أصحابه رضي الله عنهم وسألهم مبتدأ بأبي بكر

ماذا تحب من الدنيا ؟

فقال أبي بكر (رضي الله

عنه) أحب من الدنيا ثلاث

الجلوس بين يديك - والنظر

إليك - وإنفاق مالي عليك

وأنت يا عمر ؟

قال أحب ثلاث

أمر بالمعروف ولو كان سرا

- ونهي عن المنكر ولو كان جهرا

- وقول الحق ولو كان مرا

وأنت يا عثمان ؟

قال أحب ثلاث

إطعام الطعام - وإفشاء السلام

- والصلاة بالليل والناس نيام

وأنت يا علي ؟

قال أحب ثلاث

إكرام الضيف - الصوم

بالصيف - وضرب العدو بالسيف

ثم سأل أبا ذر الغفاري

وأنت يا أبا ذر: ماذا

تحب في الدنيا ؟

قال أبو ذر: أحب في الدنيا ثلاث

الجوع؛ المرض؛ والموت

فقال له النبي (صلى

الله عليه وسلم): ولم ؟

فقال أبو ذر

أحب الجوع ليرق قلبي؛

وأحب المرض ليخف ذنبي؛

وأحب الموت لألقى ربي

فقال النبي (صلى الله عليه

وسلم) حبيب إلى من دناكم ثلاث

الطيب؛ والنساء؛ وجعلت

قرة عيني في الصلاة

وحينئذ تنزل جبريل عليه

السلام وأقرأهم السلام وقال:

وانا أحب من دناكم ثلاث

تبليغ الرسالة؛ وأداء

الأمانة؛ وحب المساكين؛

ثم صعد إلى السماء وتنزل

مرة أخرى؛ وقال: الله عز

وجل يقرؤكم السلام ويقول:

انه يحب من دناكم ثلاث

لسانا ذاكراً؛

و قلباً خاشعاً؛

أساسيات النجاح

الطموح:- فالمرء لا يجب أن يبقى على حاله واحدة مدة طويلة فهو يسعى إلى تحسين وضعه ومن هنا يجب أن يكون أدائه هو الأفضل.

الاختصاص:- عليك باختيار مجال عملك وفقاً لتخصصك مع الاهتمام بالتطوير الذاتي كي تنجح وتتقدم.

حب الانتماء للعمل:- إذا لم تحس بهذا الشعور في عملك فلا يجوز أن تبقى فيه فمن المستحيل البقاء في مكان لا تحبه.

الثقة بالنفس والابتعاد عن الغيرة:- صاحب الغيرة يبقى مضطرباً لأنه عديم الثقة بالنفس وتذكر أن الغيرة هي الشعور الذي يحسه الشخص غير الكفاء نحو الآخرين، فإذا لم تكن كفئاً فلماذا الغيرة؟

القيام بأداء عملك على أكمل وجه:- توقع أنك قد لا تحصل على الثناء والشكر على عمل أنجزته بشكل جيد أو واجب قمت به ولكن إذا قصرت في عملك قد لا تسلم من الملاحظات والسؤال.

- يجب أن لا تعطي وعداً وأنت غير قادر على الوفاء به لأن الوعد إذا لم توفى به سيجعل منك كاذباً.

- لا تكن ممن يحب نشر الشائعات لمجرد الثرثرة ولا تتحدث بها مطلقاً.

- حافظ على احترام وتقدير زملائك.

- تعود على التخطيط لمهامك المتعددة بحسب الأولوية .

- تذكر دائماً أنك تمثل جهة عملك فأنت تمثلها بمنطقك وتصرفاتك وفي مظهرك الخارجي.

- تذكر أن النجاح معلم فاشل، فهو يقوي الناجحين لكي يظنوا أنهم بمنأى عن الفشل.

- تذكر أن الأنانية وحب الذات والاحتكار تهوي بك سبعين خريفاً عن الآخرين .

مشير الشيباني

من آداب الحياة

- فكر كثيراً واستنتج طويلاً وتحدث قليلاً ولا تهمل كل ما تسمعه

فمن المؤكد أنك ستحتاجه في المستقبل.

- لا تتردد في أن تتأسف لمن أخطأت في حقه وانظر لعينييه وأنت تنطق

كلمة آسف ليقرأها في عينيك وهو يسمعها بأذنيه.

- لا تحكم على شخص من أقرباه فقط فالإنسان لم يختر والديه

فما بالك بأقربائه.

- عندما لا تريد الإجابة على سؤال فابتسم للسائل قائلاً: هل تعتقد

أنه فعلاً من المهم أن تعرف ذلك؟

- عندما تخسر جولة في رحلة الحياة لا تخسر التجربة وانفض فوراً

مستبشراً أولى درجات النجاح.

(ارصد) (مجمده)

كان أحد البخلاء، كلما

أراد أن يدخر ما كسبه من

نقود وضعها في دورق مصنوع من

البلاستيك بعد أن يملأه لآخره

بالماء ثم يقوم بوضع الدورق داخل

الفرزير، وعندما يعتقد أنه يريد شراء

شيء ما، فإنه يقوم بإخراج الدورق وفي

خلال الساعة التي يستغرقها الثلج

في الذوبان فإن البخيل يجد الوقت

الكافي لإعادة التفكير في الأمر

أكثر من مرة وفي 95% من

الحالات يعيد الأرصد

المجمدة.

هل تعلم

علي السحناني

• هل تعلم أنه للحمام الزاجل ادارة خاصة بالبريد بالعهد العباسي.

• هل تعلم أن العرب قديماً كانوا يطلقون على الذهب اسم الاضفر الرنان.

• هل تعلم أن الذهب يوزن بالجرام والماس بالقيراط.

• هل تعلم أن الزمرد له اسم ثاني هو الزبرجد، وان التبر هو تراب الذهب.

• هل تعلم أن الانسان عندما يتكلم يستخدم 44عضلة وعندما يغضب يستخدم 23عضلة.

أطيب التبريكات بمناسبة ارتزاقهم بالمواليد نزفها إلى الزملاء

عبدالرحمن داحش - اسمها (علياء)

علي السنفي - اسمها (رغد)

محمد احمد السلمي - اسمها (جود)

طلال على العبيدي - اسمها (ربي)

رشاد السعيد - وأسماء (محمد)

عيبان شرف شمس - وأسماء (عمر)

جعلهم الله قرة أعين والديهم

المهنتون

جميع الزملاء بالهيئة



نتقدم بأحر التهاني والتبريكات

للأستاذ / عبدالرحمن عبدالله العامري

بمناسبة ارتزاقه بالمولود الجديد الذي أسماه (فراس)

جعل الله قرة أعين والديه

المهنتون طه العامري - عبد الباقي وياسر محمد عبد الله

اكرم وعصام سعيد - محمد حسن قائد

وجميع الأهل والأصدقاء



أحر التعازي واصدق المواساة نقدمها إلى

الإخوة الزملاء

محمد وزايد ناصر الرصاص - باستشهاد أخيه

علي حمود السنحاني - بوفاة جده

فارس القرشي - بوفاة والده

شوقي الحناني - بوفاة والده

محمد السعيد - بوفاة والدته

نسأل الله أن يتعمد الفقداء بواسع رحمته

ويلهم أهلهم وذوئهم الصبر والسلوان وإنا لله

وإن إليه راجعون

الأسيفون

م / احمد أحمد البشة

مدير عام الهيئة

ا / وليد عبد الرحمن عثمان

نائب المدير العام

وكافة موظفي ومنتسبي الهيئة في

الديوان والفرع



أخلص التهاني والتبريكات نزفها إلى الزملاء

محمد الجويد - وليد اسماعيل السمان - توفيق قلفاح - محمد اليريمي

بمناسبة زفافهم الميمون

المهنتون

جميع الزملاء بالهيئة



إعلان هام

تعلن الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة

لكافة المستوردين بأنه تم إنهاء العقود المبرمة مع شركة كوتكنا السويسرية وشركة بيفاك الفرنسية والخاص بتنفيذ البرنامج الدولي لشهادات المطابقة في بلد المنشأ (برنامج حماية) والذي تضمن عدد من السلع الواردة وفق القائمة المحددة بالعقود.

وتحيط الهيئة بأن إجراءات الرقابة والتفتيش على السلع التي كانت تقوم بها الشركتان ستتولى مسئوليتها الهيئة اعتباراً من تاريخ انتهاء العقود المحدد 18 نوفمبر 2010م لشركة كوتكنا، و 9 ديسمبر 2010م لشركة بيفاك.

وتهيب الهيئة بالمستوردين التقيد بالآتي :

- الالتزام بالمواصفات المعتمدة من قبل الهيئة .

- مراجعة الإجراءات الجديدة الخاصة بالتسجيل وكذا الإقرارات الخاصة بالمنتجات المستوردة التي قامت الهيئة بوضعها

- مراجعة الهيئة من توفير متطلباتهم قبل الاستيراد للتزود بالمعلومات والمواصفات المطلوبة بعملية الاستيراد للمواد والسلع وغيرها

علماً بأن الهيئة ستتخذ الإجراءات القانونية اللازمة ضد المخالفين.

والله الموفق.



القتل بالكلمة

هل سمعتم عن القتل بالكلمة، إنه لا يختلف أبداً عن القتل بشخص مضخخ فلما لا نكون أمناء في صياغة الكلمة وبثها.. هل نحن مضطلعون بما نقول ونكتب؟ هل نراجع كلامنا قبل كتابته أو قوله أو الإعلان عنه.. أين هي مسؤولية المادة الإعلامية في وسائلنا الإعلامية المقروءة والمسموعة والمرئية وهل نحن مستعدون لعواقب ما نكتب أو نعلن عنه وأين تنتهي مساحة هذه الحرية.. هل بتحقيق الخطر؟ عزيز القارئ سأبدأ قولي بالآية الكريمة (إن السمع والبصر والفؤاد كل أولئك كان عنه مسؤولاً).

إن أهم وأخطر وسائل الترويج هي وساءلنا المسموعة والمرئية لأنها الأكثر تأثيراً على الأطفال والكبار وخاصة الإعلانات التي تحمل مضامين فكرية وتحفيزية وتعليمية تؤثر على السلوك.

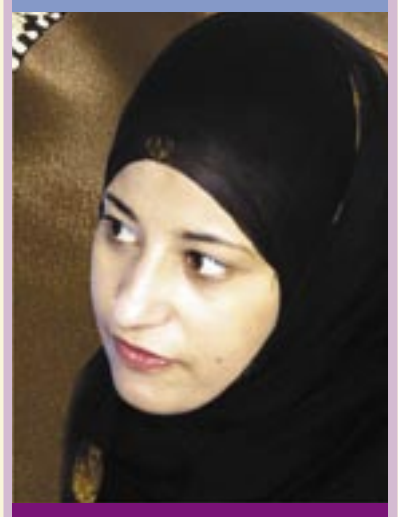
إذا دعونا نلفت انتباهكم لظاهرة غير صحية البتة، ظاهرة تستهدف الأرواح والعقول معاً إنها الإعلانات المضللة أو التعاطي مع الإعلان.

إن إعلانات التلفزيون والصحف والمجلات واللوحات الدعائية تشن حملات مكثفة برونق جميل ولذيذ وملفت للوجبات السريعة أو المشروبات السكرية وتسالي الأطفال بشكل عام فهي الأسهل في النقل والشحن والدخول وإدراك المال.. لكن الترويج لهذه الأغذية الخطرة باتت مشكلة يصعب الوقوف أمامها أو التغيير في طريقة عرضها.. وما يجعل الأمر يأخذ منحى أشد خطورة هو استغلال الشخصيات الكرتونية المحببة للأطفال والشخصيات المشهورة المحببة للكبار لتقوم بدور التحفيز على الشراء.

هذه الآلية في نشر الإعلانات عممت واستشرت في كل القنوات والفضائيات العربية وغير العربية دون مراعاة لنوعية ما يتناوله الفرد بشكل يومي في مأكله ومشربه.. فمثلاً كثير من المشروبات المعروفة والمخفضة المتداولة لدى كثير من الناس وبشكل يومي داخل الأسر اليمنية تظهر إعلاناتها المكثفة في حين منع تعاطيها ونزولها في أسواق دول الخليج وبعض دول الجوار وهناك سلع لا يتم مقاطعتها إلا إذا ثبت أنها إسرائيلية في حين لو علم المواطن أنها مضرّة وممرضة ومتلفة للكبد والدم وتسبب في كثير من الأمراض لربما أمتنع تماماً عن تناولها على الأقل يومياً.

لقد أصبحت الإعلانات التجارية تغزونا بشكل مريع مما يترتب عليه سلوكيات جديدة وتغييرات في نمطية التعامل أو تعاطي الأغذية بمختلف أنواعها المعلبة والجاهزة حيث أصبحت الملاذ الأسرع لسد الجوع وهذا مؤشر خطر في مجتمع زراعي مثل مجتمعنا.. إن المتأمل والمتابع لعمليات الترويج سيرى بالتأكيد أن الإعلان التجاري شمل كل غث وسمين.. هل تعلمون أن عدداً كبيراً من المشروبات والمواد المعلبة التي يعلن عنها تحتوي على مضافات أثبتت البحوث العلمية الأخيرة أنها مسرطنة وحرّم استخدامها إلا بنسب بسيطة جداً مسموح بها.

نحن لا نتجنّى على الإعلان التجاري ولكن هناك معايير لثب هذا الإعلان وليس كل ما يدفع ثمنه يروج له. لا بد أن نوقظ ضمائرنا قبل أن نحصر على الربح وجني المال.. وتأكد أيها التاجر أن ضرر ما تعلن عنه سيصلك وسيتعاطاه طفلك، وأنه لا محالة سينال منك.



عواطف عبدالوهاب الشرعبي
مسؤول الإعلام - رئيس التحرير



Accessibility for all

with International Standards

المواصفات في متناول الجميع

World Standards Day

اليوم العالمي للتقييس 14 October 2010

World Standards Day

